

Parts - Catalog and adjusting instruction
for "UNION SPECIAL" portable bag-closer class 2100

Description of machine

For closing bags of different size made of cotton, jute, multivall paper and plastic material (polyethylene) with single-thread chain stitch (type 101) or two-thread chainstitch (type 401).

The machine is equipped with top and bottom feed, mechanically operated chain cutting device and universal type electric-motor to operate on single phase alternating current or direct current, or air operated multi-vane motor.

The machines with electric motor can also be ordered with a feeler controlled switch, for automatic start and stop.

Seam Specification SSa-1

Stitch Type 101 single thread chain stitch or 401 two-thread chain stitch

Stitch length 3 to 8 1/2 per inch

Top and bottom feed

Teeth cut 12 per inch

Sewing capacity: 3/8" for fabric bags or 24 plies of paper

Oil: Mobil D.T.E. Oil Medium

Needle Type 9854 - 080

For bags made of plastic material:

Needle Type 9857 T - 080

The following sizes of needles are available:

Size (inch)	049	067	080	090
Size (mm)	1,24	1,70	2,03	2,29

Needle Type 9854 has a square point and a nickel plated finish. This needle is used for closing jute- and paper bags and standard in the machines.

Needle type 9857 T has a round point sharp tip and a lo-temp finish that inhibits heat. This needle is especially used for closing plastic bags (polyethylene). If this needle is requested please specify on your machine-order.

Each UNION SPECIAL needle has the name "UNION SPECIAL", a type number, and a size number stamped on the shank. Collectively, type number and size number represent the complete symbol.

To have needle orders promptly and accurately filled, the empty package, or the type and size numbers should be given. See marks on packages.

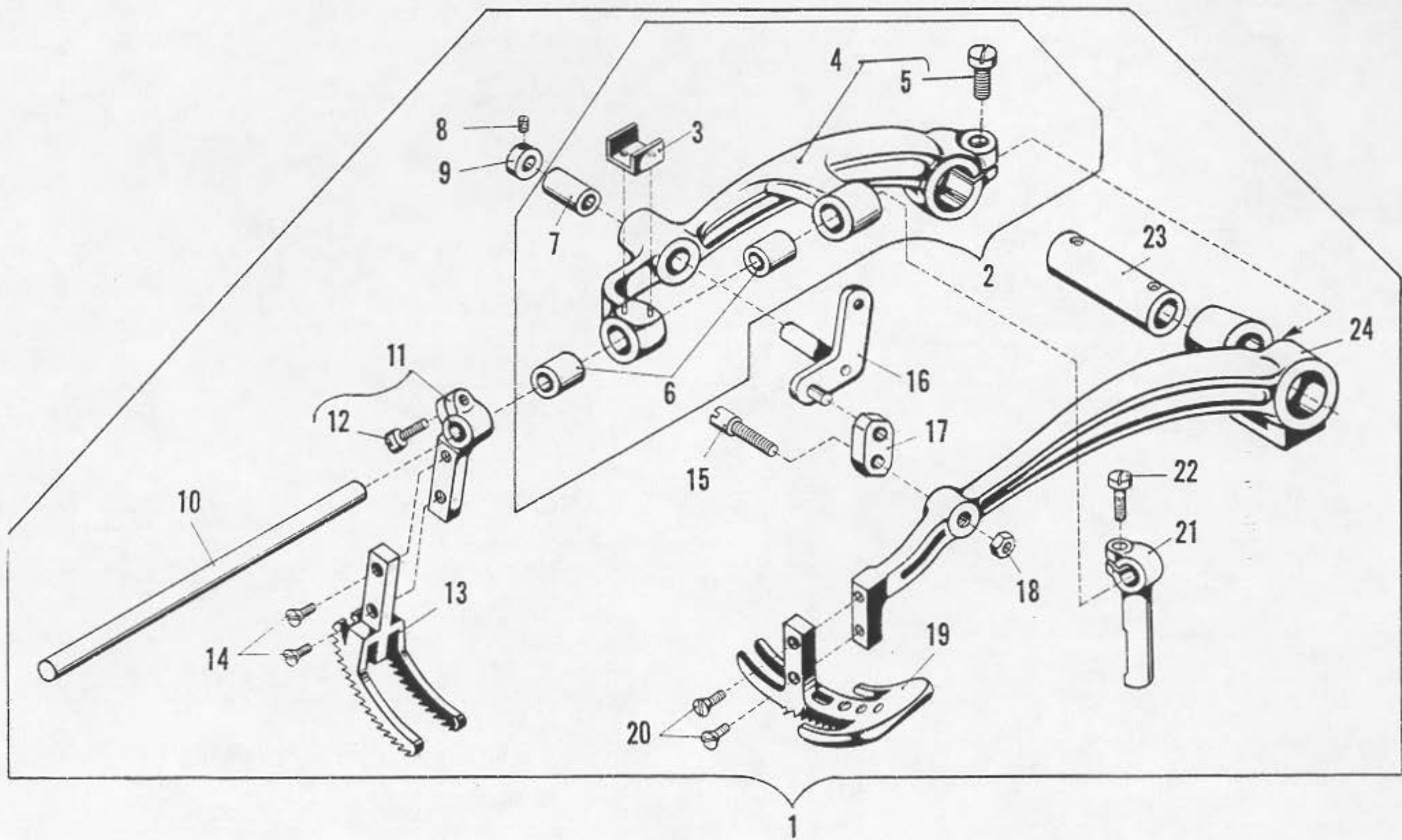
A complete order would read:

100 needles Type 9854, size 080

Selection of proper needle size should be determined by size of thread used. Thread should pass freely through needle eye in order to produce a good stitch formation.

Success in the operation of this machine can be secured only with the genuine UNION SPECIAL needles.

<u>Pos. Nr.</u>	<u>Teil Nr.</u>	<u>B e z e i c h n u n g</u>	<u>D e s c r i p t i o n</u>	<u>Anzahl</u>
<u>Ref. No.</u>	<u>Part No.</u>			<u>Amt. Req.</u>
1	51292 P-1	Fadensp.-Feder f. Greifer	Tension Spring for Looper	1
2	51292 P-8	Fadensp.-Feder f. Nadel	Tension Spring for Needle	1
3	51292 C	Fadensp.-Mutter	Tension Nut	2
4	109	Fadensp.-Scheibe	Tension Disc	4
5	2186	Fadensp.-Bolzen	Tension Post	2
6	51292 A	Fadengleithülse	Tension Post Ferrule	2
7	668-27	Fadenöse	Eyelet	4
8	21114 M	Federring	Eyelet Locking Ring	4
9	51192 G	Fadenleitwinkel	Tension Thread Eyelet	2
10	99270	Schraube f. 2189 B	Screw for 2189 B	2
11	79	Schraube	Screw	1
12	2189 E	Platte f. Garnrollenständer	Cone Support	1
13	2189 B	Spulenstift	Spool Pin	2
14	2189 C	Fadenstange (Schr.79)	Thread Wire (Screw 79)	1
15	93	Schraube	Screw	3
16	2189	Garnrollenständer kompl.	Cone Support complete	1
17	2159 A	Abdeckhaube	Needle Lever Cover	1
18	93640	Stellschraube	Thumbscrew	1
19	41071 G	Mutter	Nut	1
20	G 43266	Mutter	Nut	2
21	22528	Schraube	Screw	2
22	22585 A	Schraube	Screw	2
23	22585 A	Schraube	Screw	3
24	41071 G	Mutter (nur bei älteren Einfachkettenstichmaschinen)	Nut (only for older 101 Stitch Machines)	1
25	2158 A	Nadelfaden-Abzug	Needle Thread Pull-off	1
26	87 U	Schraube	Screw	1
27	41071 G	Mutter	Nut	2
28	51758	Nadelfadenführung (Stichtype 101)	Needle Thread Eyelet (101 Stitch)	1
29	2158 C	Greiferfadenführung	Looper Thread Eyelet	1
30	2158 D	Nadelfadenführung	Needle Thread Eyelet	1
31	39236 A	Scheibe	Washer	1
32	2163	Blattfeder	Presser Spring	2
33	G 29496	Abdeckhaube kompl.	Needle Lever Cover Assembly	1
34	2196 A	Buchse f. Schubstange	Bushing for Connection Rod	2
35	2146 A	Schubstange	Connection Rod	1
36	2146	Schubstange kompl.	Connection Rod complete	1
37	2196	Buchse f. Obertransporthebel	Bushing for Upper Feed Lever	1
38	2176 B	Auflage f. Feder	Presser Spring Rest	1
39	93	Schraube f. Obertransport- hebel	Screw for Upper Feed Lever	1
40	2176 A	Obertransporthebel	Upper Feed Lever	1
41	2193	Buchse f. Obertransporthebel	Bushing for Upper Feed Lever	2
42	2176	Obertransporthebel kompl.	Upper Feed Lever complete	1
43	99268	Schraube	Screw	1
44	28 C	Schraube	Screw	1
45	2166	Stellring	Collar	1
46	2179	Welle f. Obertransportweg	Upper Feed Shaft	1
47	2180	Obertransporteurhalter	Upper Feed Dog Holder	1
48	80175	Schraube	Screw	1
49	2126	Obertransporteur	Upper Feed Dog	1
50	87 A	Schraube	Screw	2
51	2169	Gelenkzapfen	Link Pin	1
52	2167	Kurbel	Crank	1
53	907	Mutter	Nut	1
54	2168	Gelenk	Link	1
55	41071 G	Mutter	Nut	1
56	2120	Drückerfuß	Presser Foot	1
57	87 A	Schraube	Screw	2
58	2178	Antriebshebel	Upper Feed Rocker	1
59	80175	Schraube	Screw	1
60	2160	Doppellager kompl.	Upper Feed Motion Double Ball Joint complete	1
61	2143	Buchse f. Obertransport u. zugleich Nadelhebelachse	Bushing for Upper Feed Rocker, also Needle Lever Shaft	1
62	2175	Drückerfußhebel	Presser Foot Lever	1



Ab der Maschinenummer 176276 werden in die Klassen 2100 neue verstärkte Teile (siehe +) eingebaut. Dadurch ändert sich die Komplett-Nr. des Drückerfußhebels von G 29493 in G 29493 A (Pos. 1).

Diese neuen verstärkten Teile sind in den Maßen voneinander abhängig und müssen deshalb zusammen bestellt werden. Alle anderen Teile, die sich in dem kpl. Drückerfußhebel befinden, haben sich nicht geändert und können einzeln bestellt werden.

ACHTUNG!

Bei Ersatzteil-Bestellung ist die Maschinennummer anzugeben.

Die Maschinen bis zu der oben angegebenen Nummer können ebenfalls mit den neuen verstärkten Teilen ausgestattet werden.

Following serial number 176276 the machines class 2100 are equipped with new and stronger parts (see +). Therefore, also the number of the presser foot lever compl. is changed from G 29493 into G 29493 A (Ref. No. 1).

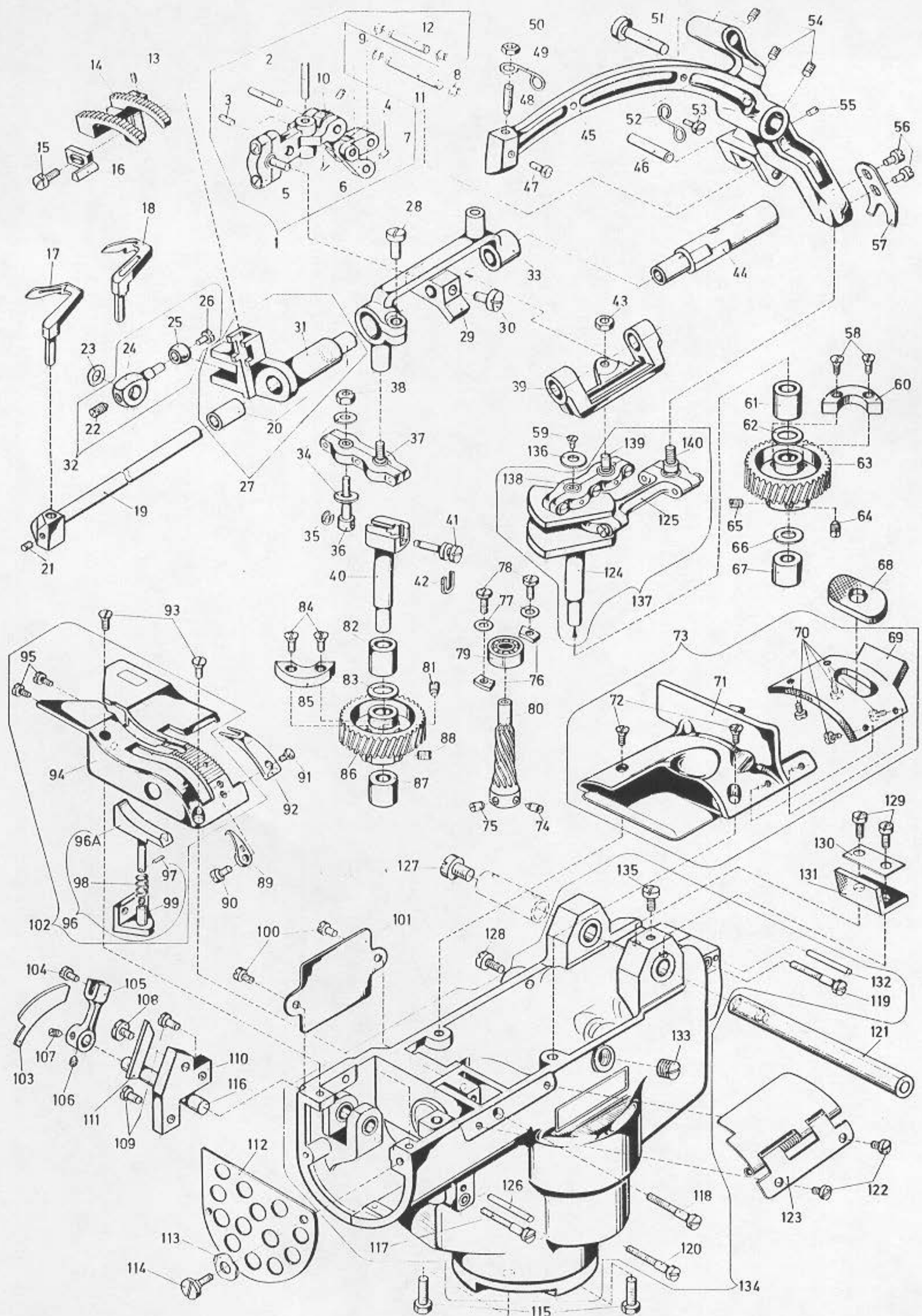
In their measurements these parts depend on one each other and have, therefore, to be ordered together. All other parts of the presser foot lever have not been modified and can be ordered separately.

CAUTION!

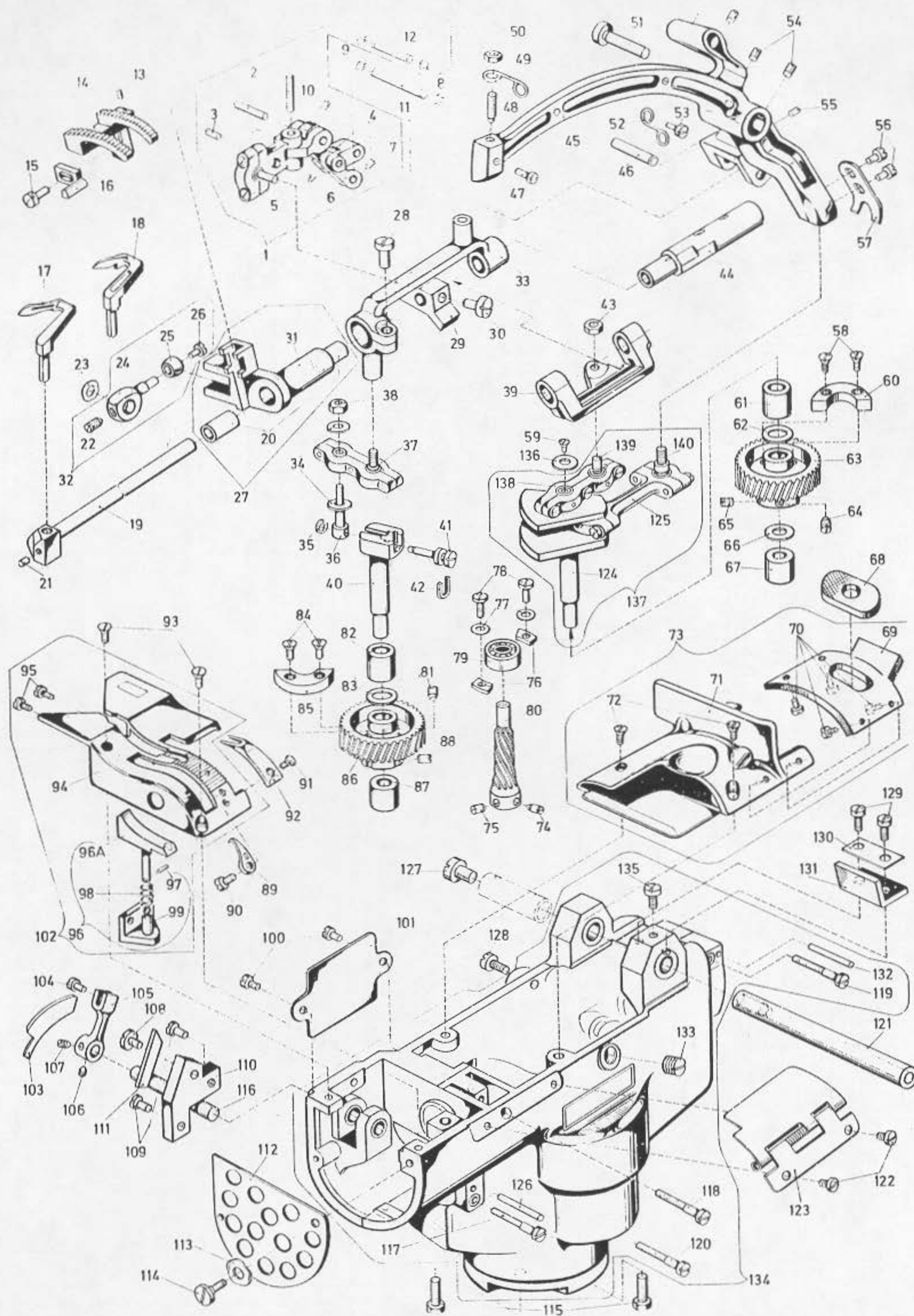
When ordering repair parts please state the serial numbers of your machine.

Machines with serial numbers before that one mentioned above can also be equipped with the new and stronger parts.

<u>Pos.Nr.</u>	<u>Teil Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Description</u>	<u>Anzahl</u>
<u>Ref. No.</u>	<u>Part No.</u>			<u>Amt. Req.</u>
1	G 29493 A	Drückerfußhebel komplett	Presser Foot Lever complete	1
2	2176 D	Obertransporthebel komplett	Upper Feed Lever complete	1
3	2176 B	Auflage für Feder	Presser Spring Rest	1
4	+ 2176 C	Obertransporthebel m. Schr. 93	Upper Feed Lever with Screw No. 93	1
5	93	Schraube f. Obertransporthebel	Screw for Upper Feed Lever	1
6	2193	Buchse f. Obertransporthebel	Bushing for Upper Feed Lever	2
7	+ 2196 B	Buchse f. Obertransporthebel	Bushing for Upper Feed Lever	1
8	28 C	Schraube	Screw	1
9	+ 2166 A	Stellring	Collar	1
10	2179	Welle f. Obertransportweg	Upper Feed Shaft	1
11	2180	Obertransporteurhalter	Upper Feed Dog Holder	1
12	80175	Schraube	Screw	1
13	2126	Obertransporteur	Upper Feed Dog	1
14	87 A	Schraube	Screw	2
15	+ 2169 A	Gelenkzapfen	Link Pin	1
16	+ 2167 A	Kurbel	Crank	1
17	+ 2168 A	Gelenk	Link	1
18	12934 A	Mutter	Nut	1
19	2120	Drückerfuß	Presser Foot	1
20	87 A	Schraube	Screw	2
21	2178	Antriebshebel	Upper Feed Rocker	1
22	80175	Schraube	Screw	1
23	2143	Buchse f. Obertransport und zugleich Nadelhebelachse	Bushing for Upper Feed Rocker, also Needle Lever Shaft	1
24	+ 2175 A	Drückerfußhebel	Presser Foot Lever	1



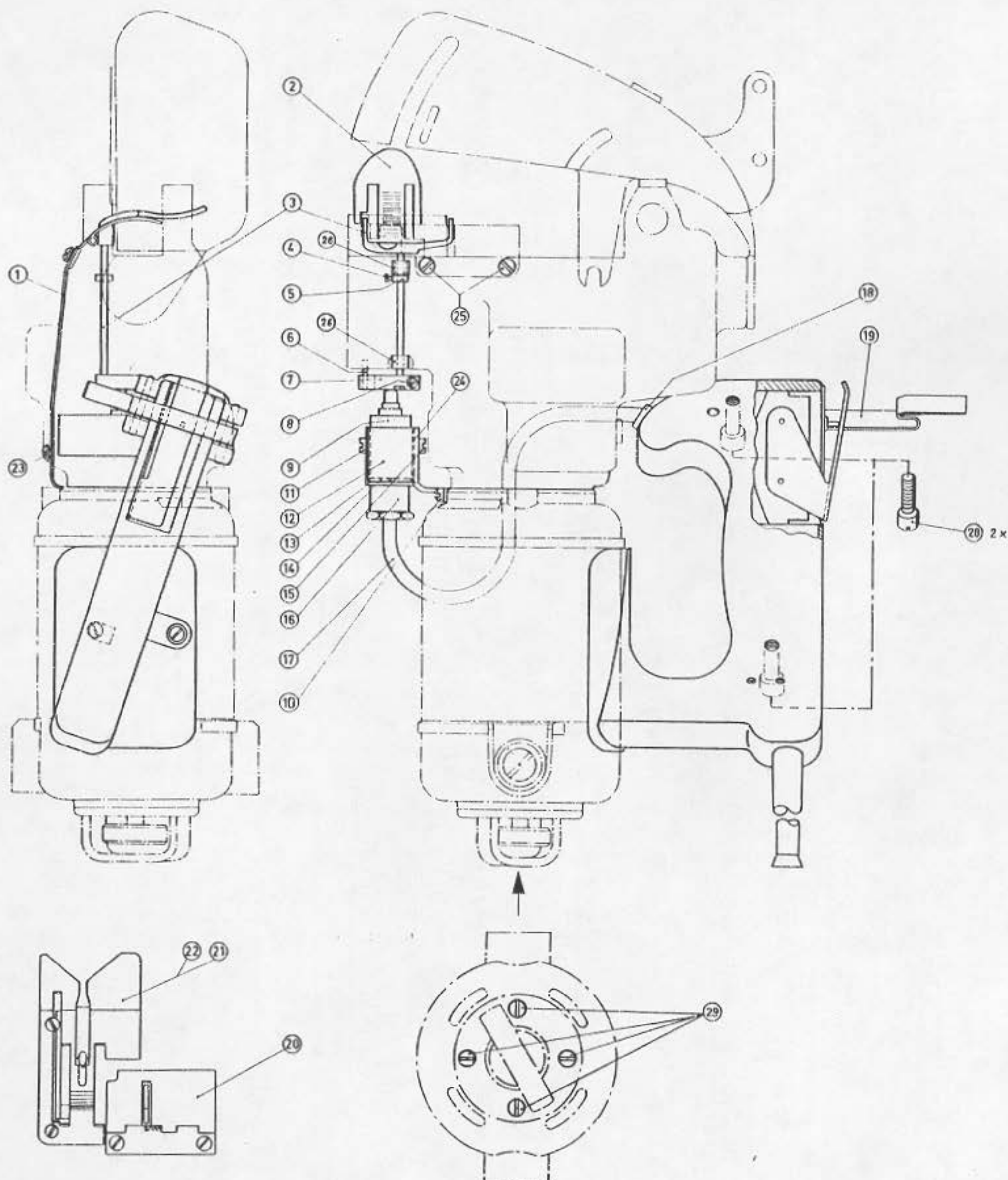
Pos. Nr. Ref. No.	Teil Nr. Part No.	B e z e i c h n u n g	D e s c r i p t i o n	Anzahl Amt. Req.
1	G 29492	Greiferantrieb kompl.	Looper Motion Lever Assembly	1
2	96502	Zyl.-Stift	Pin	2
3	73 C	Schraube	Screw	1
4	28 C	Schraube	Screw	3
5	2152	Kugelgelenk kompl.	Ball Joint complete	1
6	2142	Hebel f. Greiferantrieb	Looper Motion Lever	1
7	2151	Gelenk f. Greiferantrieb	Connection	1
8	G 660-210	Benzing-Sicherung	Snap-Washer	2
9	G 660-210	Benzing-Sicherung	Snap-Washer	2
10	2152 B	Gelenkstück	Connection	1
11	96603	Zyl.-Stift	Pin	1
12	96602	Zyl.-Stift	Pin	1
13	99277	Schraube	Screw	1
14	2105	Transporteur, unten	Lower Feed Dog	1
15	80175	Schraube	Screw	1
16	2125	Nadelanschlag	Needle Guard	1
17	2108	Greifer f. Doppelketten- stich (Stichtype 401)	Looper for Double-Locked Stitch (Stitch Type 401)	1
18	2108 A	Greifer f. Einfachketten- stich (Stichtype 101)	Looper for Single-Thread- Locked-Stitch (Stitch Type 101)	1
19	2144	Greiferwelle	Looper Shaft	1
20	2193	Buchse im Gehäuse	Bushing in Housing	2
21	88 B	Schraube	Screw	1
22	G 22764 A	Schraube	Screw	1
23	99521	Federscheibe auf Achse	Spring Washer of Shaft	1
24	2173	Obermesserantrieb	Upper Knife Lever Rocker	1
25	2174	Kugel	Ball	1
26	87 U	Schraube	Screw	1
27	2134	Transporteurhalter kompl.	Lower Feed Bar complete	1
28	93	Schraube	Screw	1
29	2153	Greiferwellenmitnehmer	Looper Shaft Cross Head	1
30	HA 61 D	Schraube	Screw	1
31	2134 A	Transporteurhalter	Lower Feed Bar	1
32	G 29495	Obermesserantriebshebel kompl.	Upper Knife Lever Rocker Assembly	1
33	2135	Brückenhebel	Feed Motion Lever Rocker	1
34	39236 A	Unterlegscheibe	Washer	2
35	660-210	Benzing-Sicherung	Snap-Washer	1
36	2136	Transportgelenkbolzen	Bolt	1
37	2139	Doppelkugellager kompl.	Feed Motion Double Ball Joint complete	1
38	39250 J	Mutter	Nut	1
39	2156	Greiferführungsbahn	Looper Avoid Cross Head Guide	1
40	2131	Transportachse	Feed Rocker Shaft	1
41	2132	Stellschraube	Stitch Regulating Screw	1
42	2133	Einlegscheibe	Stitch Regulating Stop	1
43	12934 A	Mutter	Nut	1
44	2140	Buchse f. Greiferwelle	Bushing for Looper Shaft	1
45	2115	Nadelhebel	Needle Lever	1
46	96501	Zylinderstift	Pin	1
47	99267	Schraube	Screw	1
48	22575	Schraube	Screw	1
49	2158 E	Fadenführung am Nadelhebel	Needle Thread Eyelet on Needle Lever	1
50	41071 G	Mutter	Nut	1
51	2177	Bolzen f. Schubstange	Bolt for Connection Rod	1
52	2158 B	Fadenführung am Nadelhebel	Needle Thread Eyelet on Needle Lever	1
53	77 L	Schraube	Screw	1
54	88 B	Schraube	Screw	3
55	28 C	Schraube	Screw	1
56	28	Schraube	Screw	2
57	2145 A	Lagerführung f. Doppellager	Needle Lever Motion Double Ball Joint Guide	1
58	87 A	Schraube	Screw	2
59	77 K	Schraube	Screw	1
60	2165 B	Ausgleichsgewicht auf Zahnrad	Balance for Gear	1
61	2194	Buchse im Gehäuse	Bushing in Housing	1
62	2165 C	Unterlegscheibe	Spacer between Gear	1
63	2165 A	Zahnrad	Gear	1
64	G 22764 A	Spitzschraube	Spot Screw	1
65	22560 B	Schraube	Screw	1
66	2165 D	Unterlegscheibe	Spacer between Gear	1
67	2195	Buchse im Gehäuse	Bushing in Housing	1
68	2182 D	Dichtungsscheibe aus Gummi	Rubber Washer below Double Ball Joint	1
69	2182 A	Abdeckgummi	Rubber Plate	1
70	28	Schraube	Screw	4



<u>Pos. Nr.</u>	<u>Teil Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Description</u>	<u>Anzahl</u>
<u>Ref. No.</u>	<u>Part No.</u>			<u>Amt. Req.</u>
von 1 - 70 siehe vorhergehende Seite			from 1 - 70 see preceding Page	
71	2101 B	Abdeckblech	Cloth Plate	1
72	87 A	Schraube	Screw	2
73	2101	Abdeckblech kompl.	Cloth Plate complete	1
74	22764	Spitzschraube	Spot Screw	1
75	88	Schraube	Screw	1
76	2162	Haltestück	Clamp Plate	2
77	80265	Unterlagscheibe	Spacer between Gear	2
78	22804	Schraube	Screw	2
79	2161	Kugelwälzlager	Ball Bearing	1
80	2165	Ritzel auf der Motorwelle für ältere Maschinen mit Motor-Type UM 63-5 S	Driving Gear for older Machines with Motor-Type UM 63-5 S	1
81	G 22764 A	Spitzschraube	Spot Screw	1
82	2195	Buchse im Gehäuse	Bushing in Housing	1
83	2165 C	Unterlagscheibe	Spacer between Gear	1
84	87 A	Schraube	Screw	2
85	2165 B	Ausgleichgewicht auf Zahnrad	Balance for Gear	1
86	2165 A	Zahnrad	Gear	1
87	2194	Buchse im Gehäuse	Bushing in Housing	1
88	22560 B	Schraube	Screw	1
89	2111	Schleifenhalter	Loop Retainer	1
90	28	Schraube	Screw	1
91	77 K	Schraube	Screw	1
92	2130	Stichplattenauflage	Auxiliary Throat Plate	1
93	87 A	Schraube	Screw	2
94	2124	Stichplatte	Throat Plate	1
95	87 U	Schraube	Screw	2
96	2127	Kettelfuß kompl.	Chaining Block complete	1
96 A	2127 A	Kettelfuß	Chaining Block	1
97	96650	Spannhülse	Clamping Sleeve	1
98	2127 C	Druckfeder	Chaining Block Spring	1
99	2127 B	Kettelfußführung	Chaining Block Guide	1
100	90	Schraube	Screw	2
101	2182	Abdeckblech	Stitch Regulating Chamber	1
102	G 29497	Stichplatte mit Kettelfuß kompl.	Throat Plate and Chaining Block Assembly	1
103	2170	Obermesser	Upper Knife	1
104	73	Schraube	Screw	1
105	2171	Messerhebel f. Obermesser	Upper Knife for Assembly	1
106	88	Schraube	Screw	1
107	22764	Spitzschraube	Spot Screw	1
108	22542	Schraube	Screw	1
109	538	Schraube	Screw	2
110	2150	Halter f. Untermesser	Lower Knife Holder	1
111	2149	Untermesser	Lower Knife	1
112	2183	Abdeckblech	Looper Chamber Cover	1
113	J 1614	Federscheibe	Spring Washer	1
114	99269	Schraube	Screw	1
115	G 303	Sechskantschraube	Screw, hexagonal Head	2
116	2172	Welle f. Messerhebel	Upper Knife Lever Shaft	1
117	99266	Schraube	Screw	1
118	99266	Schraube	Screw	1
119	99266	Schraube	Screw	1
120	99266	Schraube	Screw	1
121	2141	Nadelhebelwelle	Needle Lever Shaft	1
122	22825	Schraube	Screw	2
123	2157	Verschlussklappe kompl.	Front Cover, complete	1
124	2122	Doppelkurbelwelle	Crank Shaft	1
125	2145	Doppellagerschale	Bearing	1
126	96500	Zylinderstift	Pin	1
127	318 B	Schraube	Screw	1
128	22528	Schraube	Screw	1
129	22585	Schraube	Screw	2
130	2182 C	Deckblech	Plate	1
131	2182 B	Abdeckgummi am Gehäuse	Rubber Plate, right of Needle Lever	1
132	96500	Zylinderstift	Pin	1
133	22571 A	Schraube	Screw	1
134	2129 B	Gehäuse kompl.	Housing complete	1
135	22528	Schraube	Screw	1
136	39236 A	Scheibe	Washer	1
137	G 29490	Doppelkurbelwelle kompl.	Crankshaft Assembly	1
138	2155	Doppellagerschale	Bearing	1
139	2154	Kugelschraube	Ball Stud	1
140	G 10349	Kugelschraube	Hexagonal Socket Ball Screw	1

TASTERSCHALTUNG FÜR MASCHINEN KLASSE 2100

FEELER CONTROL FOR MACHINE CLASS 2100



Ansicht in Pfeilrichtung
VIEW IN ARROW DIRECTION

TASTERSCHALTUNG FÜR MASCHINEN KLASSE 2100

FEELER CONTROL FOR MACHINE CLASS 2100

<u>Pos. Nr.</u>	<u>Teil Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Description</u>	<u>Anzahl</u>
<u>Ref. No.</u>	<u>Part No.</u>			<u>Amt. Req.</u>
1	2184 T	Abdeckblech	Cover Plate	1
2	2120 T	Drückerfuß	Presser Foot	1
3	2197 T	Taster	Actuating Shoe	1
4	73 A	Schraube	Screw	1
5	2197 BT	Stellring	Collar	1
6	12984	Stift	Pin	1
7	2185 T	Führung	Guide	1
8	91	Schraube	Screw	1
9	G 21233 P-80/90	Mikroschalter	Switch	1
10	22562 A	Schraube	Screw	2
11	99279	Schraube	Screw	2
12	G 21233 W	Halter f. Mikroschalter	Switch Support	1
13	G 21233 X	Abdeckblech	Cover Plate	1
14	G 21233 S	Gegenmutter	Nut	1
15	99013	Rundmutter	Nut	2
16	G 21233 R	Kabel-Verschlußschraube	Plug Screw	1
17	G 21233 Z	Kabel	Cable	1
18	G 39290 A	Kabel-Durchführung	Rubber Insul. Ring	1
19	2147 T	Schalter-Blockierfeder	Spring	1
20	2157 T	Verschlußklappe kompl.	Front Cover cpl.	1
21	2124 T	Stichplatte, allein	Throat Plate	1
22	G 29497 T	Stichplatte kompl. mit Kettelführung	Throat Plate cpl.	1
23	138	Schraube	Screw	1
24	G 21233 Y	Isolierplatte	Insulating Plate	2
25	22849	Schraube	Screw	2
26	2197 AT	Buchse f. Taster	Bushing	2
27	96500	Zylinderstift	Pin	2
28	74	Schraube	Screw	2
29	95110	Schraube	Screw	4

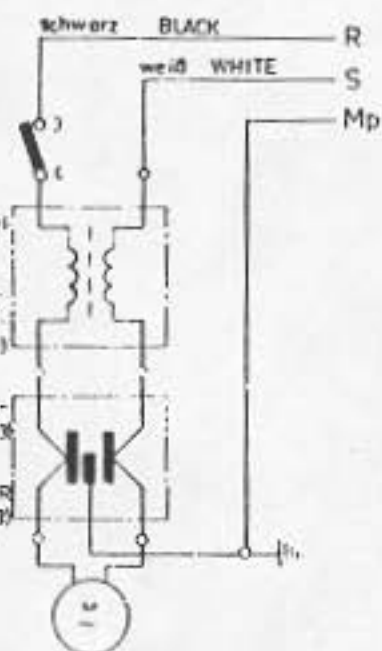
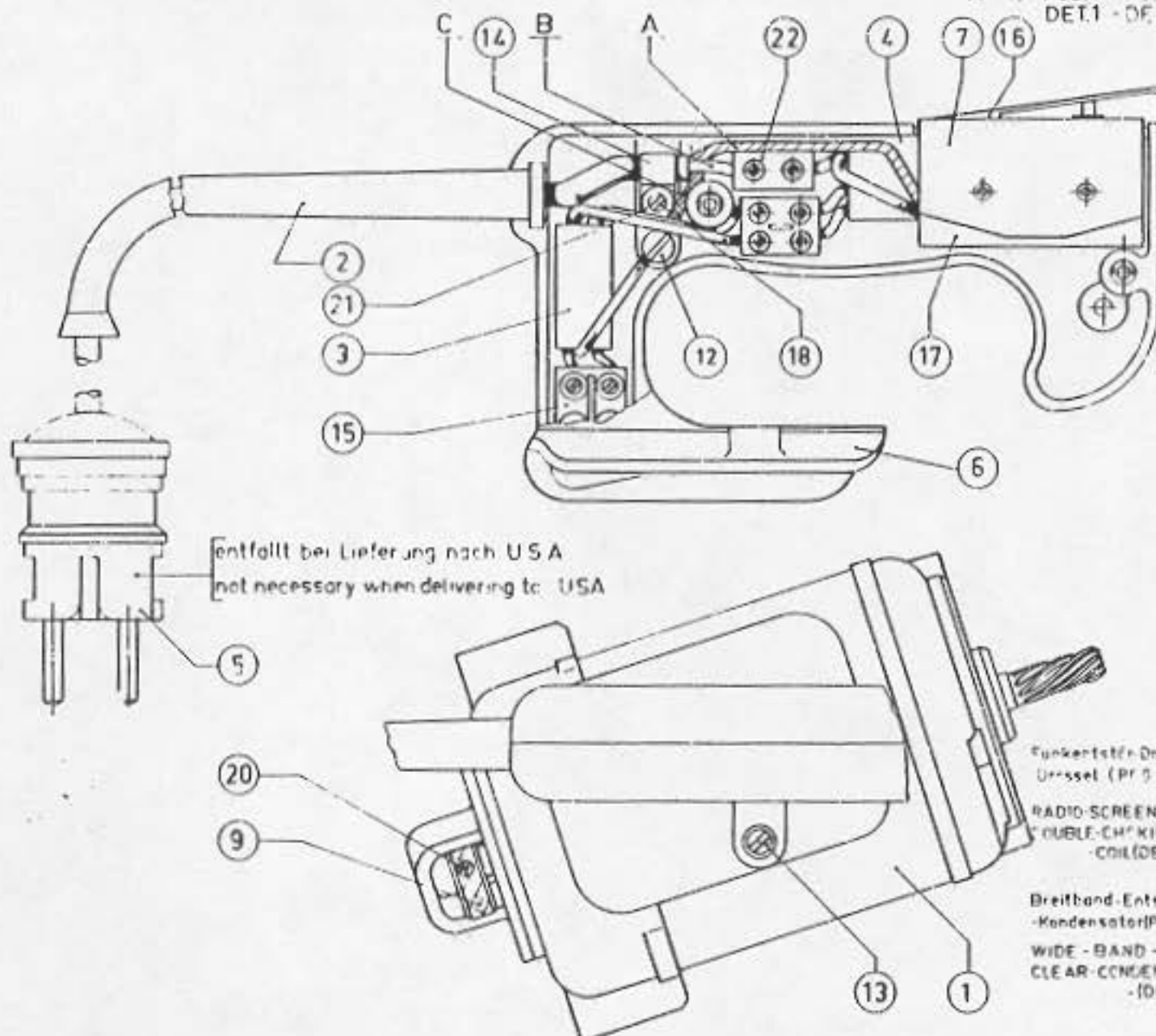
Handgriff mit Motor (110 V - 240 V) Handle with Motor (110 V - 240 V)

ACHTUNG! Bei Ersatzteilbestellung Motortyp, Spannung und Frequenz angeben
ATTENTION! Please indicate the motortype, voltage and frequency when ordering spare-parts.

220 V 50 Hz	G29501A	997A-500	G21233 D	998-53	998-58	G21233 E
220 V 50 Hz	G29501AA	997A-500	G21233 DA	998-53	998-58	—
220-240 V 50 Hz	G29501C	997C-500	G21233 D	998-53	998-58	G21233 E
220-240 V 50 Hz	G29501CA	997C-500	G21233 DA	998-53	998-58	—
240 V 50 Hz	G29501K	997K-500	G21233 D	998-53	998-58	G21233 E
240 V 50 Hz	G29501KA	997K-500	G21233 DA	998-53	998-58	—
110-125 V 50 Hz	G29501B	997B-500	G21233 D	998-53	998-58	G21233 E
110-125 V 50 Hz	G29501BA	997B-500	G21233 DA	998-53	998-58	—
110-125 V 50 Hz	G29501D	997D-500	G21233 D	998-53	998-58	G21233 E
110-125 V 50 Hz	G29501DA	997D-500	G21233 DA	998-53	998-58	—
Motor (V und Hz)	Handgriff m. Motor HANDLE with MOTOR	Motor ohne Handgriff Motor without HANDLE	Gummikabel CABLE	Kondensa- tor CONDEN- SER	Drossel CHOKING - COIL	Stecker PLUG
Pos. 1 DET. 1	Teil-Nr. PART-NO.	Teil-Nr. PART-NO.	Pos. 2 DET. 2	Pos. 3 DET. 3	Pos. 4 DET. 4	Pos. 5 DET. 5

22	1	G 21233H	Lüsterklemme, 1polig	TERMINAL
21	1	80265	Scheibe	WASHER
20	1	G 22764A	Spitzschraube	SPOT-SCREW
19				
18	1	22585	Schraube	SCREW
17	1	G 21233K	Isolierplatte	INSULATING-PLATE
16	1	G 21233I	Schalterfeder	SWITCH-SPRING
15	2	998-59	Lüsterklemme, 2polig	TERMINAL
14	1	998-172	Kabelschelle	CABLE-HOLDER
13	2	95151	Schraube	SCREW
12	1	99313	Erdungsschraube	SCREW
11				
10				
9	1	2121	Handrad	PULLEY
8				
7	1	G 21233CM	Schalter	SWITCH
6	1	2154M	Handgriff	HANDLE FOR MOTOR
5	1	x x)	Stecker	PLUG
4	1	x x)	Drossel	CHOKING-COIL
3	1	x x)	Kondensator	CONDENSER
2	1	x x)	Gummikabel kompl.	CABLE COMPLET
1	1	x x)	Motor	ELECTRIC-MOTOR
Pos.	Stück	Teil-Nr.	Benennung	DESCRIPTION
DET.	AMT	PART-NO.		

x x) Pos. 1 - Pos. 5 siehe linke Tabelle
DET. 1 - DET. 5 SEE LEFT TABLE



**Schaltplan
WIRING-DIAGRAM**

Lieferung nach: DELIVERING to:	Teil-Nr.-Kabel PART-NO.-CABLE	A + LIVE outgoing Conductor	B - NEUTRAL return Conductor	C Erde GROUND earthed Conductor
Deutschland	G21 233 D	schwarz BLACK	blau BLUE	grün-gelb GREEN-YELLOW
USA	G21 233 DA	schwarz BLACK	weiß WHITE	grün
England ^{x)}	G21 233 DE	rot RED	schwarz BLACK	GREEN

^{x)} Bei Lieferung nach England anstelle Kabel G21 233D - Kabel G21 233DE
^{x)} When delivering to England use Cable G21 233DE instead of Cable G21 233D

Zchnng. Nr. 23 218-2

STYLES OF MACHINES IN CLASS 2100

2100 A	Two thread chain stitch	with motor ... 220 Volt, 50 Cycles
2100 B	Two thread chain stitch	with motor 110-125 Volt, 60 Cycles
2100 C	Two thread chain stitch	with motor 220-240 Volt, 60 Cycles
2100 D	Two thread chain stitch	with motor 110-125 Volt, 50 Cycles
2100 F	Two thread chain stitch	with motor ... 42 Volt, 50 Cycles
2100 K	Two thread chain stitch	with motor ... 240 Volt, 50 Cycles
2100 L	Two thread chain stitch	with air operated multi-vane motor
2100 M	Two thread chain stitch	with motor ... 12 Volt, direct current
2100 AB	Same as Style 2100 A	except with electro-magnetic tap cutter
2100 AT	Same as Style 2100 A	except feeler controlled start and stop mechanism
2100 BT	Same as Style 2100 B	except feeler controlled start and stop mechanism
2100 CT	Same as Style 2100 C	except feeler controlled start and stop mechanism
2100 DT	Same as Style 2100 D	except feeler controlled start and stop mechanism
2100 FT	Same as Style 2100 F	except feeler controlled start and stop mechanism
2100 KT	Same as Style 2100 K	except feeler controlled start and stop mechanism
2100 AA	Single-thread chain stitch	with motor ... 220 Volt, 50 Cycles
2100 BA	Single-thread chain stitch	with motor 110-125 Volt, 60 Cycles
2100 CA	Single-thread chain stitch	with motor 220-240 Volt, 60 Cycles
2100 DA	Single-thread chain stitch	with motor 110-125 Volt, 50 Cycles
2100 FA	Single-thread chain stitch	with motor ... 42 Volt, 50 Cycles
2100 KA	Single-thread chain stitch	with motor ... 240 Volt, 50 Cycles
2100 LA	Single-thread chain stitch	with air operated multi-vane motor
2100 MA	Single-thread chain stitch	with motor ... 12 Volt, direct current
2100 AAB	Same as Style 2100 AA	except with electro-magnetic tap cutter
2100 AAT	Same as Style 2100 AA	except feeler controlled start and stop mechanism
2100 BAT	Same as Style 2100 BA	except feeler controlled start and stop mechanism
2100 CAT	Same as Style 2100 CA	except feeler controlled start and stop mechanism
2100 DAT	Same as Style 2100 DA	except feeler controlled start and stop mechanism
2100 FAT	Same as Style 2100 FA	except feeler controlled start and stop mechanism
2100 KAT	Same as Style 2100 KA	except feeler controlled start and stop mechanism

All machines are manufactured according to the German VDE-regulations. Radio and television interference is eliminated.

Every two-thread chain stitch class 2100 machine can be converted into a single thread chain stitch machine. For this conversion the following parts are needed:

1 Part No. 2108 A	Looper (instead of 2108)
1 Part No. 2111	Loop Retainer (below throat plate)
1 Part No. 28	Screw for 2111
1 Part No. 22585 A	Screw for 51758
1 Part No. 39236 A	Washer for 22585 A
1 Part No. 51758	Needle Thread Eyelet

For closing thin and soft fabric-bags an auxiliary throat plate on needle hole is necessary:

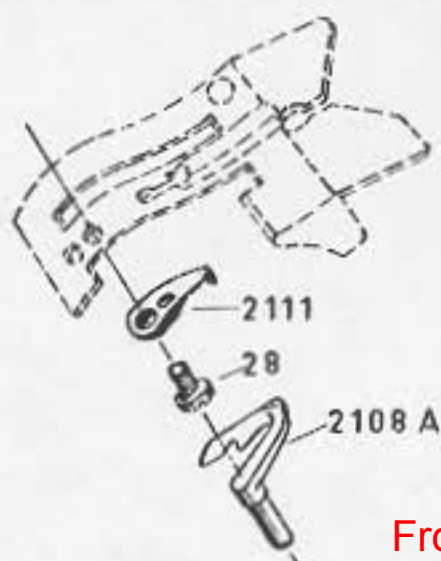
1 Part No. 2130	auxiliary Throat Plate (A Fig. 10)
1 Part No. 77 K	Screw (B Fig. 10)

If the fabric is extremely thin it is recommended to use thread No. 12/2 and needle size 067 or 049.

Note !

The loop retainer on single thread chain stitch machines has to be fixed so that the top of the looper passes as close as possible beneath the tip of the loop retainer, without touching it.

The loop retainer has to be adjusted so that the edge of needle hole and the edge of looper retainer are nearly aligned. Loop retainer must be visible from above. The needle should not touch loop retainer. The loop retainer serves to widen the thread loop on looper to allow needle passing through clearly.



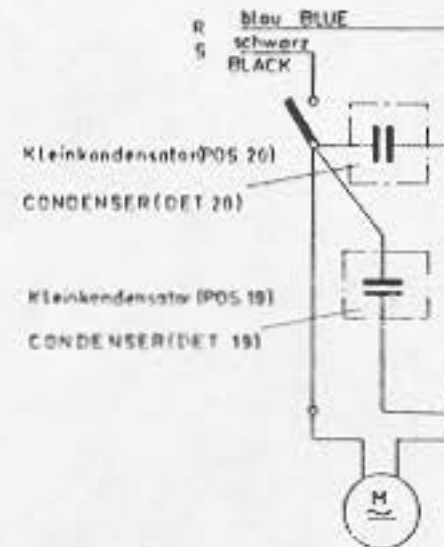
Parts for single thread chain stitch

Fig. 10

Handgriff mit Motor (42 V) Handle with Motor (42 V) G 29501 F

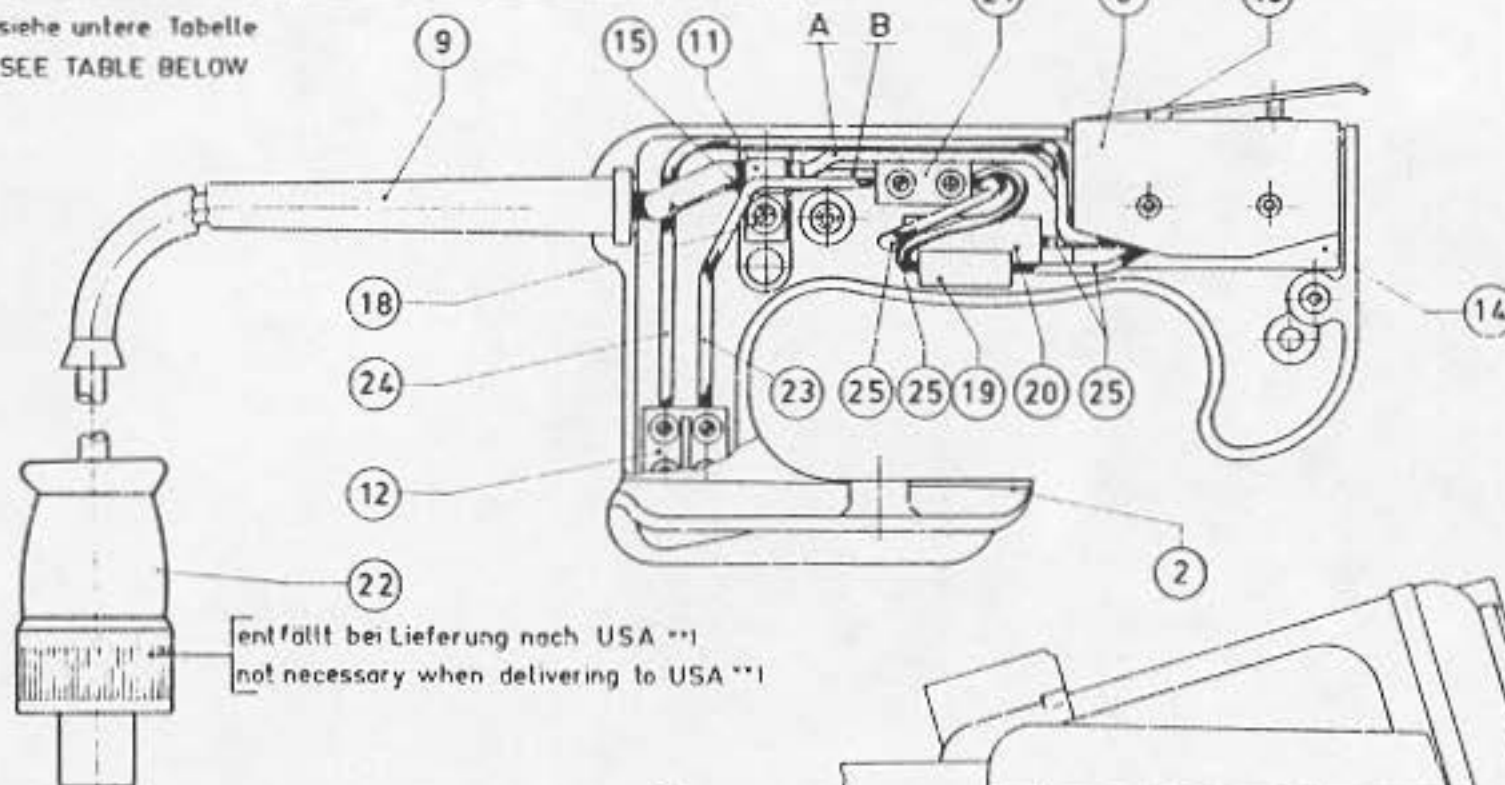
ACHTUNG! Bei Ersatzteilbestellung Motortyp, Spannung und Frequenz angeben.
ATTENTION! Please indicate the Motortype, voltage and frequency when ordering spare-parts.

25	40mm 1310108	Isolierschlauch	INSULATING-TUBE
24	175mm 1229001	Kunststoffaderleitung	WIRE
23	80mm 1229001	Kunststoffaderleitung	WIRE
22	1 998-266	Stecker **)	PLUG **)
21	1 G21 233 H	Lusterklemme, 1 polig	TERMINAL
20	1 998-55	Kleinkondensator	CONDENSER
19	1 998-56	Kleinkondensator	CONDENSER
18	2 80 265	Scheibe	WASHER
17	1 G22 764 A	Spitzschraube	SPOT-SCREW
16	1		
15	2 22585	Schraube	SCREW
14	1 G21 233 K	Isolierplatte	INSULATING-PLATE
13	1 G21 233 I	Schalterfeder	SWITCH-SPRING
12	1 998-59	Lusterklemme, 2 polig	TERMINAL
11	1	Kabelschelle	CABLE-HOLDER
10	6 95 151	Schraube	SCREW
9	1 ***	Gummikabel	CABLE
8			
7			
6			
5	1 2121	Handrad	PULLEY
4			
3	1 G21 233 CM	Schalter	SWITCH
2	1 2164 M	Handgriff	HANDLE FOR MOTOR
1	1 997 F-500	Motor, 42 V - 50 Hz.	ELECTRIC-MOTOR
Pos	Stück	Teil-Nr.	Benennung
DET. AMT		PART-NO.	DESCRIPTION



Schaltplan
WIRING-DIAGRAM

***Pos 9 siehe untere Tabelle
DET9 SEE TABLE BELOW



Pos 9 / DET. 9	A	B
Lieferung nach DELIVERING to:	Teil-Nr.-Kabel PART-NO. CABLE	+
Deutschland	G 21 233 BT	schwarz BLACK
		blau BLUE

*) Bei Lieferung nach England anstelle
Kabel G21 233 BT Kabel G21 233 DE

*) When delivering to England use
Cable G21 233 DE instead of Cable G21 233 BT

Gegen Extraberechnung lieferbar:

Schutztransformator 998 A-61, 1 Steckdose u. 1,8 m Kabel mit Schukostecker.
Prim.: 115/220/240 V, Sek.: 42 V, 160 VA, 50/60 Hz.

Steckdose 998-61 B für Stecker 998-266.

Deliferable against extra charge:

Transformer 998 A-61, 1 Plug Socket and 1 Cable 1,8 m long with a Plug.
Prim.: 115/220/240 V, Sec.: 42 V, 160 VA, 50/60 Hz.

Plug Socket 998-61 B for Plug 998-266.

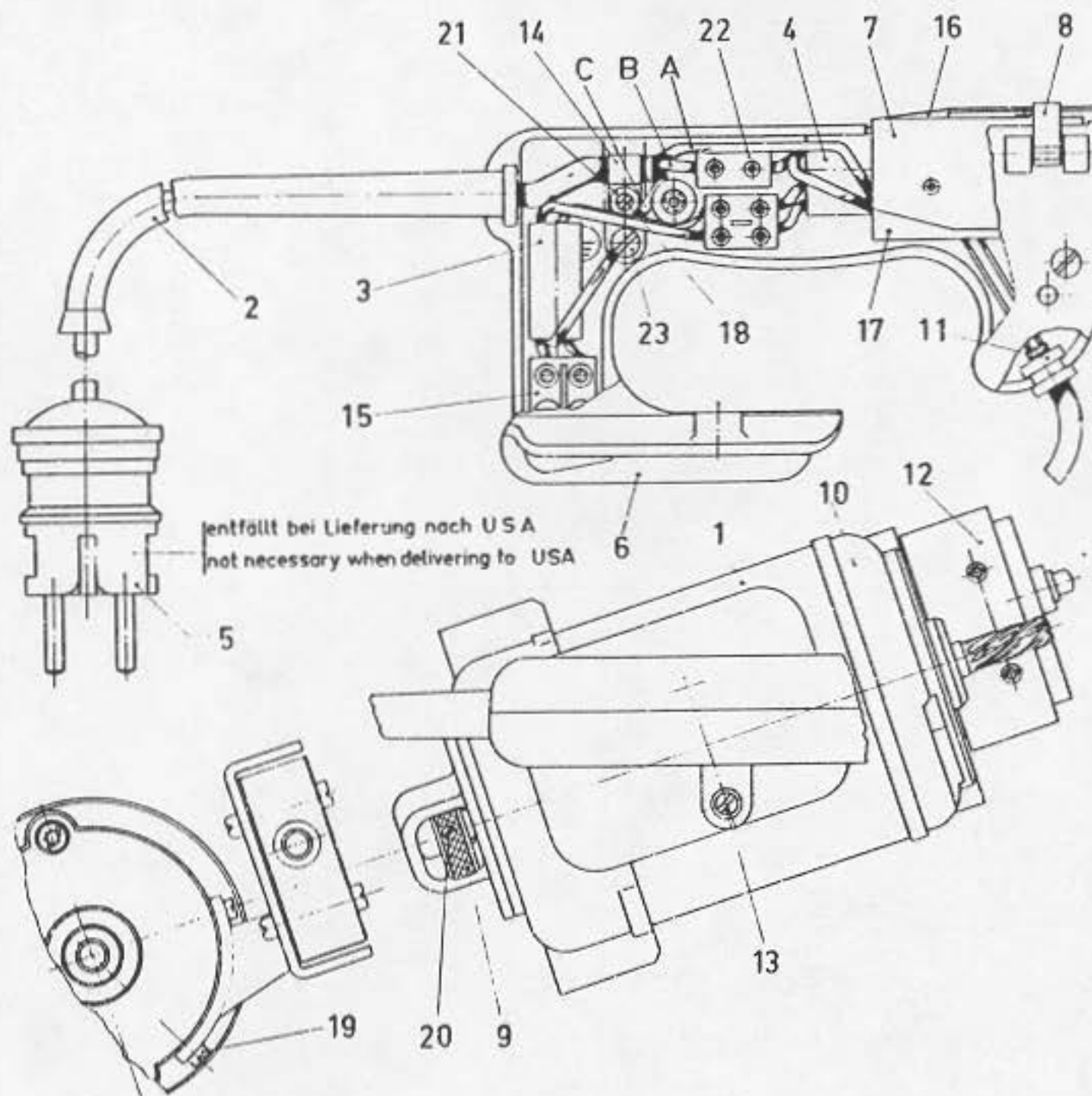
Handgriff mit Motor für Maschinen mit Tasterschaltung (110 V- 240 V) Handle with Motor for Machines with Feeler Controlled Switch. (110 V- 240 V)

ACHTUNG! Bei Ersatzteilbestellung Motortyp, Spannung und Frequenz angeben.
ATTENTION! Please indicate the motortype, voltage and frequency when ordering spare - parts.

220 V 50 Hz	GT29501A	997A-500	G21233D	998-53	998-58	G21233 E
220 V 50 Hz	GT29501AA	997A-500	G21233 DA	998-53	998-58	—
220-240 V 60 Hz	GT29501C	997C-500	G21233 D	998-53	998-58	G21233 E
220-240 V 60 Hz	GT29501CA	997C-500	G21233 DA	998-53	998-58	—
240 V 50 Hz	GT29501K	997K-500	G21233 D	998-53	998-58	G21233 E
240 V 50 Hz	GT29501KA	997K-500	G21233 DA	998-53	998-58	—
110-125 V 60 Hz	GT29501B	997B-500	G21233 D	998-53	998-58	G21233 E
110-125 V 60 Hz	GT29501BA	997B-500	G21233 DA	998-53	998-58	—
110-125 V 50 Hz	GT29501D	997D-500	G21233 D	998-53	998-58	G21233 E
110-125 V 50 Hz	GT29501DA	997D-500	G21233 DA	998-53	998-58	—
Motor (V und Hz)	Handgriff m Motor HANDLE with MOTOR	Motor ohne Handgriff Motor without HANDLE	Gummi- kabel CABLE	Kondensa- tor CONDEN- SER	Drossel CHOKING - COIL	Stecker PLUG
Pos. 1 DET. 1	Teil - Nr.: PART - NO.:	Teil - Nr.: PART - NO.:	Pos. 2 DET. 2	Pos. 3 DET. 3	Pos. 4 DET. 4	Pos. 5 DET. 5

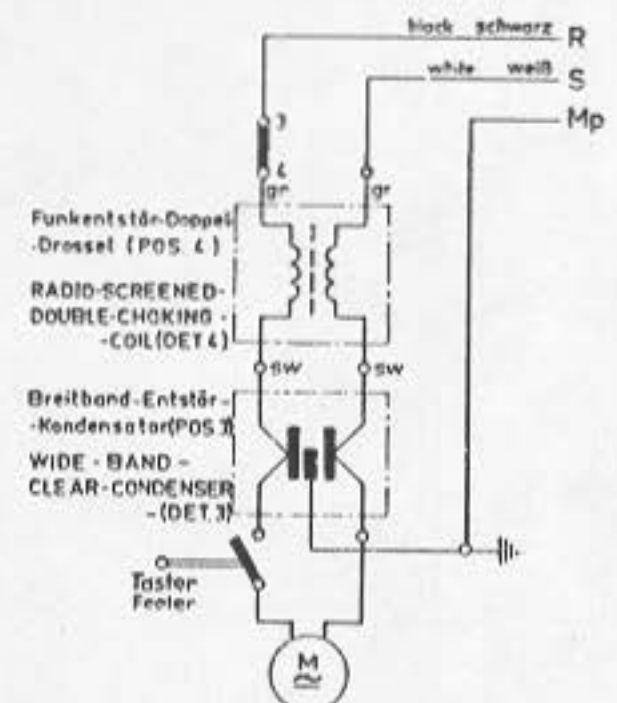
23	1	99313	Erdungsschraube	SCREW
22	1	G 21233H	Lüsterklemme, 1polig	TERMINAL
21	1	80265	Scheibe	WASHER
20	1	G 22764A	Spitzschraube	SPOT - SCREW
19	2	22562A	Schraube	SCREW
18	1	22585	Schraube	SCREW
17	1	G 21233K	Isolierplatte	INSULATING - PLATE
16	1	G 21233I	Schalterfeder	SWITCH - SPRING
15	1	998-59	Lüsterklemme, 2polig	TERMINAL
14	1	998-172	Kabelschelle	CABLE - HOLDER
13	2	95151	Schraube	SCREW
12	1	G 29499T	Mikroschalter kpl.	SWITCH
11	1	G 39290A	Kabel - Durchführung	RUBER INSUL. RING
10	1	2121BT	Lagerschild	BEARING FLANGE
9	1	2121	Handrad	PULLEY
8	1	2147T	Feder für Schalter	SPRING
7	1	G 21233CM	Schalter	SWITCH
6	1	2164M	Handgriff	HANDLE FOR MOTOR
5	1	x x)	Stecker	PLUG
4	1	x x)	Drossel	CHOKING - COIL
3	1	x x)	Kondensator	CONDENSER
2	1	x x)	Gummikabel	CABLE
1	1	x x)	Motor	ELECTRIC - MOTOR
Pos. DET	Stück AM'T	Teil - Nr.: PART - NO.:	Benennung	DESCRIPTION

x x) Pos. 1 - Pos. 5 siehe linke Tabelle
DET. 1 - DET. 5 SEE LEFT TABLE



Durch die Feder 2147 T (Pos. 8) ist der Kontakt 3-4 am Mikroschalter G 21233 CM (Pos. 7) dauernd geschlossen.

SPRING 2147 T (REF. NO. 8) KEEPS CONTACT 3-4 OF THE MICRO-SWITCH G 21233 CM (REF. NO. 7) PERMANENTLY ENGAGED.



Lieferung nach: DELIVERING to:	Teil-Nr.-Kabel PART-NO.-CABLE	A + LIVE outgoing Conductor	B - NEUTRAL return Conductor	C Erde GROUND earthed Conductor
Deutschland	G21 233 D	schwarz BLACK	blau BLUE	grün - gelb GREEN-YELLOW
USA	G21 233 DA	schwarz BLACK	weiß WHITE	grün
England x)	G21 233 DE	rot RED	schwarz BLACK	GREEN

Schaltplan
WIRING - DIAGRAM

Handgriff mit Motor für Maschinen mit Tasterschaltung (42 V) Handle with Motor for Machines with Feeler Controlled Switch. (42 V) GT 29501 F

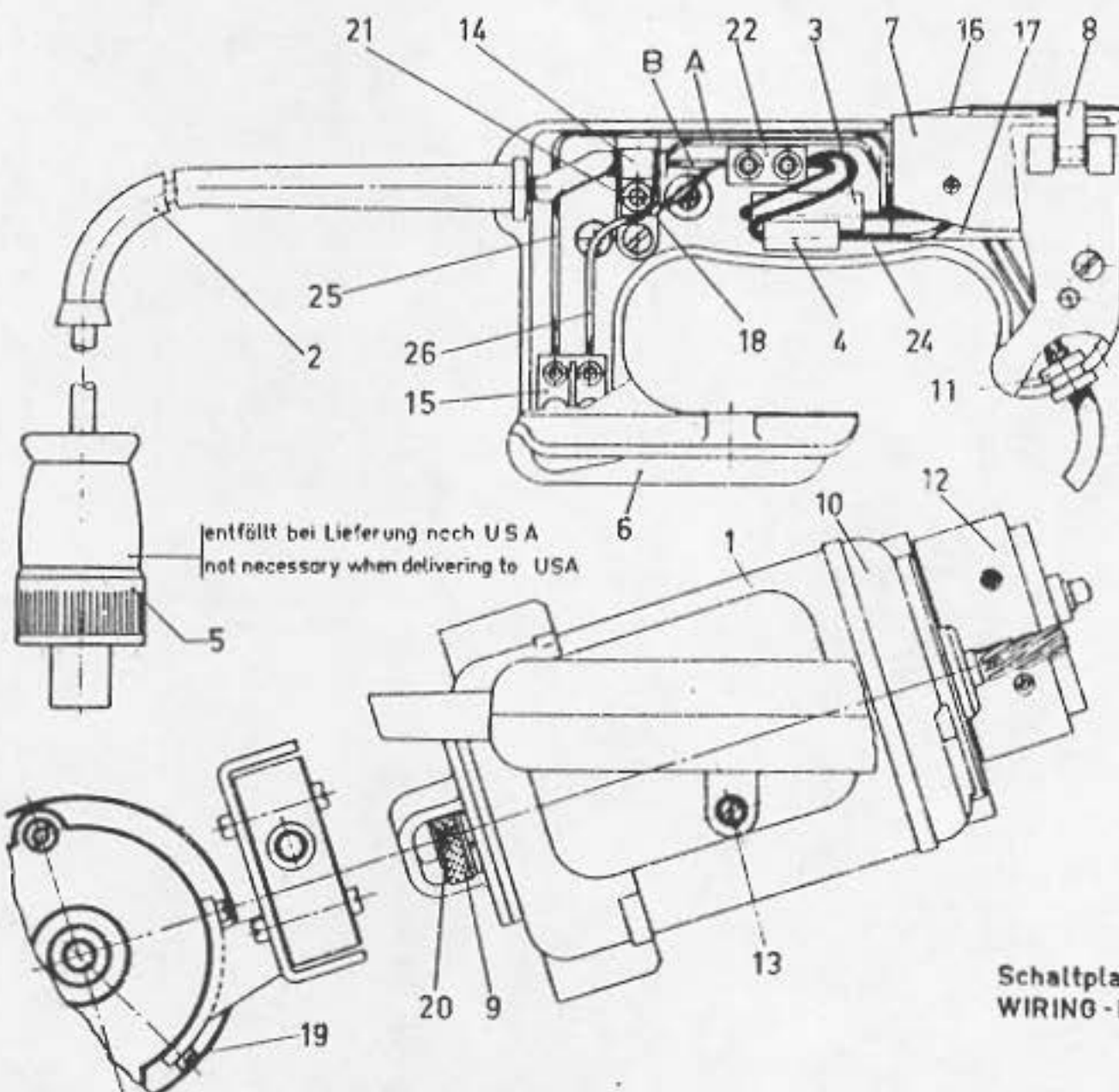
ACHTUNG! Bei Ersatzteilbestellung Motortyp, Spannung und Frequenz angeben
 ATTENTION! Please indicate the motor type, voltage and frequency when ordering spare parts.

22	1	G 21233H	Lusterklemme, 1polig	TERMINAL
21	1	80265	Scheibe	WASHER
20	1	G 22764A	Spitzschraube	SPOT-SCREW
19	2	22562A	Schraube	SCREW
18	1	22585	Schraube	SCREW
17	1	G 21233K	Isolierplatte	INSULATING-PLATE
16	1	G 21233I	Schalterfeder	SWITCH-SPRING
15	1	998-59	Lusterklemme, 2polig	TERMINAL
14	1	998-172	Kabelschelle	CABLE-HOLDER
13	2	95151	Schraube	SCREW
12	1	G 29499T	Mikroschalter kpl.	SWITCH
11	1	G 39290A	Kabel-Durchführung	RUBER INSUL. RING
10	1	2121BT	Lagerschild	BEARING FLANGE
9	1	2121	Handrad	PULLEY
8	1	2147T	Feder f. Schalter	SPRING
7	1	G 21233CM	Schalter	SWITCH
6	1	2164M	Handgriff	HANDLE FOR MOTOR
5	1	x x)	Stecker	PLUG
4	1	x x)	Kondensator	CONDENSER
3	1	x x)	Kondensator	CONDENSER
2	1	x x)	Gummikabel	CABLE
1	1	x x)	Motor	ELECTRIC-MOTOR
Pos	Stück	Teil-Nr.	Benennung	DESCRIPTION
DET	AMT	PART-NO.		

x x) Pos 1 - Pos 5 siehe rechte Tabelle
 DET 1 - DET 5 SEE RIGHT TABLE

23				
24	140mm	1310108	Isolierschlauch	INSULATING-TUBE
25	175mm	1229001	Kunststoffaderleitung	WIRE
26	80mm	1229001	Kunststoffaderleitung	WIRE
27	2	96500	Zylinderstift	PIN
Pos	Stück	Teil-Nr.	Benennung	DESCRIPTION
DET	AMT	PART-NO.		

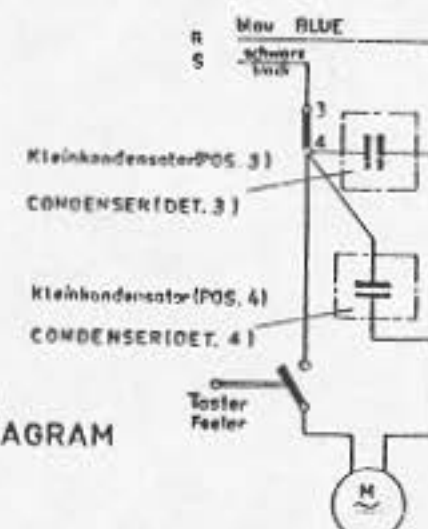
42 V	GT29501F	997F-500	G21233BT	998-55	998-56	998-266
50 Hz						
42 V	GT29501FA	997F-500	G21233DA	998-55	998-56	---
50 Hz						
Motor	Handgriff m. Motor HANDLE with MOTOR	Motor ohne Handgriff Motor without HANDLE	Gummi- kabel CABLE	Kondensa- tor CONDEN- SER	Kondensa- tor CONDEN- SER	Stecker PLUG
(V und Hz)						
Pos. 1	Teil-Nr.	Teil-Nr.	Pos. 2	Pos. 3	Pos. 4	Pos. 5
DET. 1	PART-NO.	PART-NO.	DET. 2	DET. 3	DET. 4	DET. 5



Durch die Feder 2147 T (Pos. 8) ist der Kontakt 3-4 am Mikroschalter G 21233 CM (Pos. 7) dauernd geschlossen.

SPRING 2147 T (REF NO. 8) KEEPS CONTACT 3-4 OF THE MICRO-SWITCH G 21233 CM (REF NO. 7) PERMANENTLY ENGAGED.

Schaltplan
 WIRING-DIAGRAM



Lieferung nach	Teil-Nr.-Kabel	A	B
DELIVERING to:	PART-NO.-CABLE	+ LIVE outgoing Conductor	- NEUTRAL return Conductor
Deutschland	G 21 233 BT	schwarz BLACK	blau BLUE

*) Bei Lieferung nach England anstelle Kabel G 21 233 BT Kabel G 21 233 DE
 *) When delivering to England use Cable G 21 233 DE instead of Cable G 21 233 BT

Deliverable against extra charge:

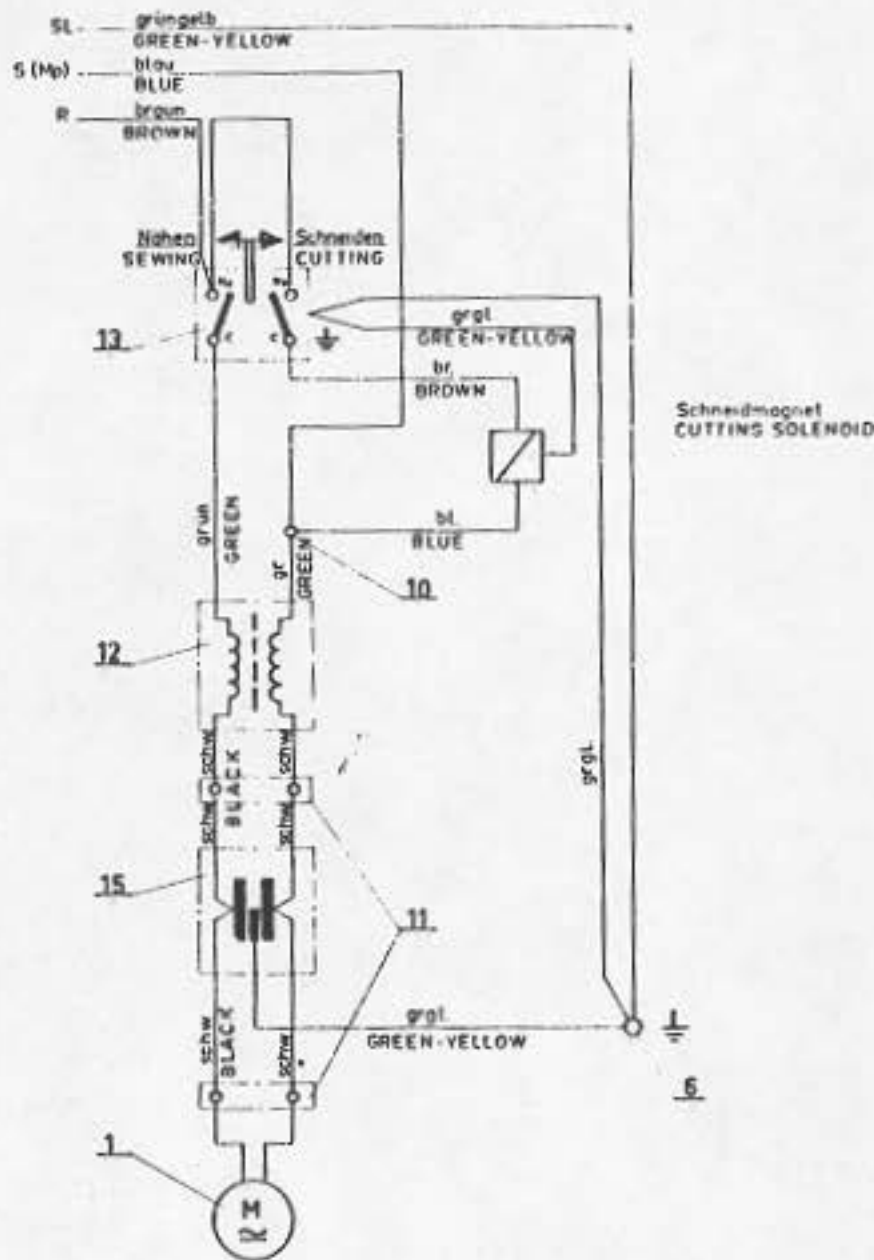
Transformer 998 A-61, 1 Plug Socket and 1 Cable 1,8 m long with a Plug.
 Prim.: 115/220/240 V, Sec.: 42 V, 160 VA, 50/60 Hz.
 Plug Socket 998-61 B for Plug 998-266.

Gegen Extraberechnung lieferbar:

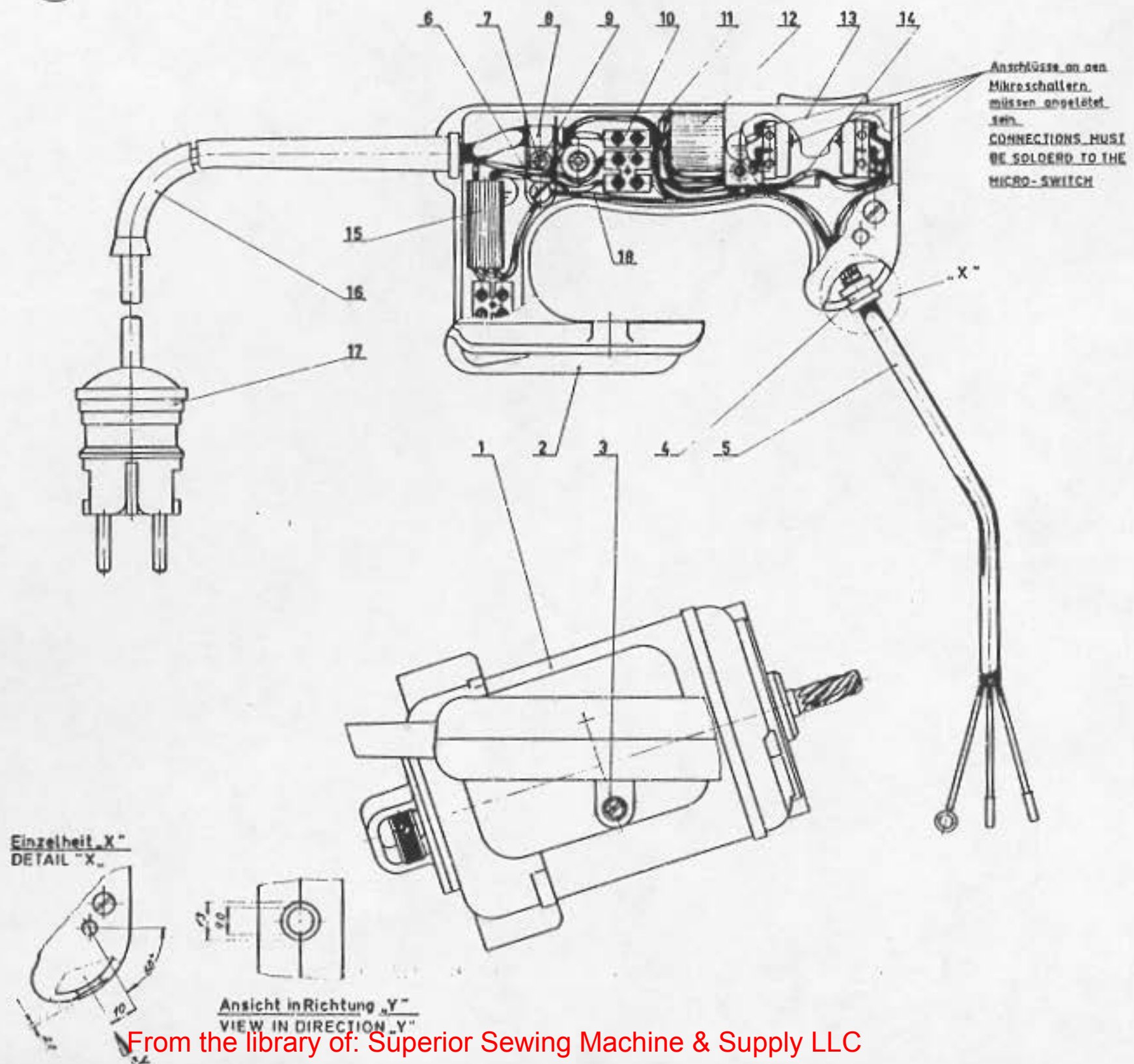
Schutztransformator 998 A-61, 1 Steckdose u. 1,8 m Kabel mit Schukostecker.
 Prim.: 115/220/240 V, Sek. 42 V, 160 VA, 50/60 Hz.
 Steckdose 998-61 B für Stecker 998-266.

Handgriff mit Motor für Maschinen mit Schneidmagnet (220 V)
Handle with Motor for Machines with Cutting Solenoid (220 V)

GA29501A

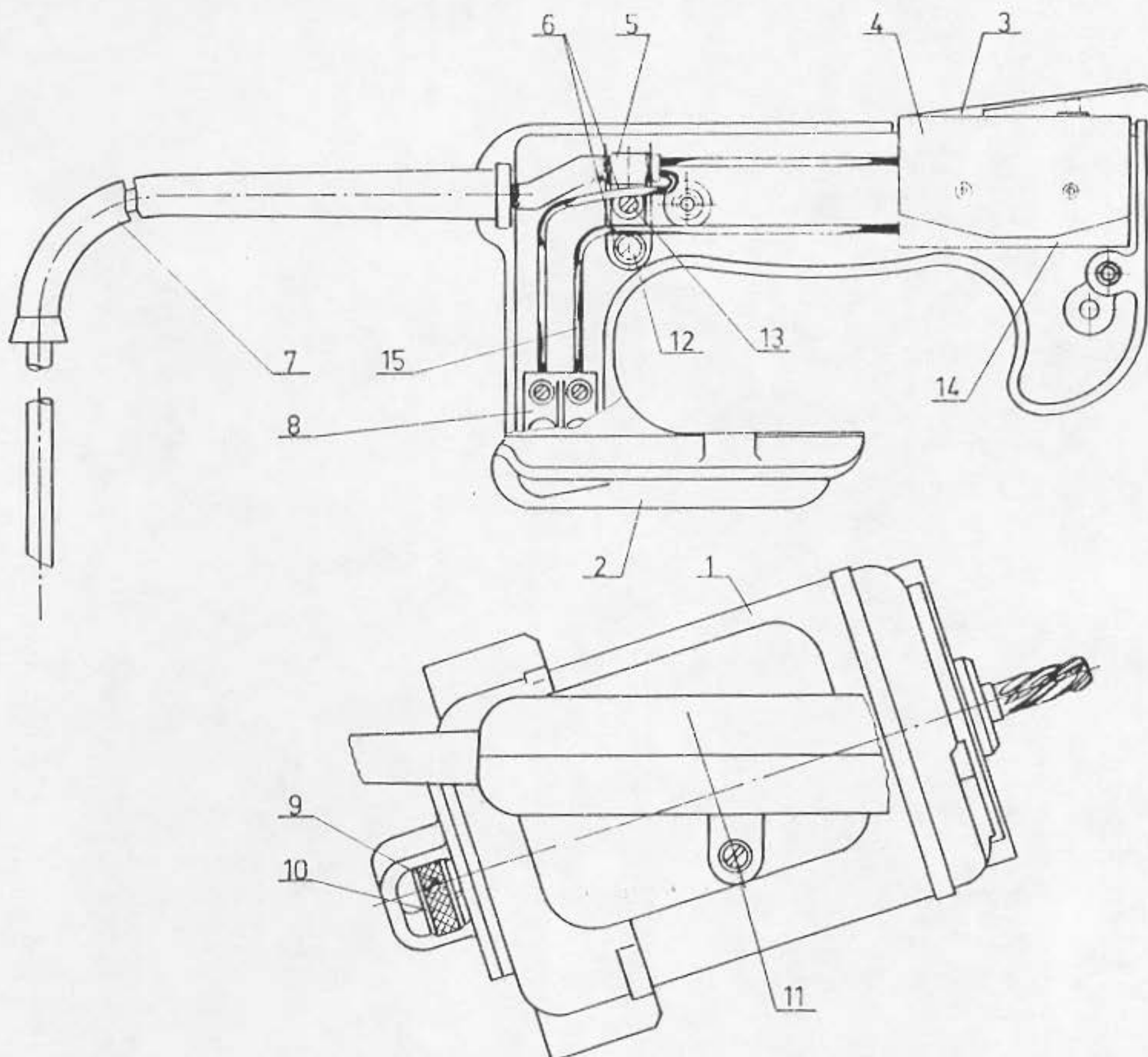


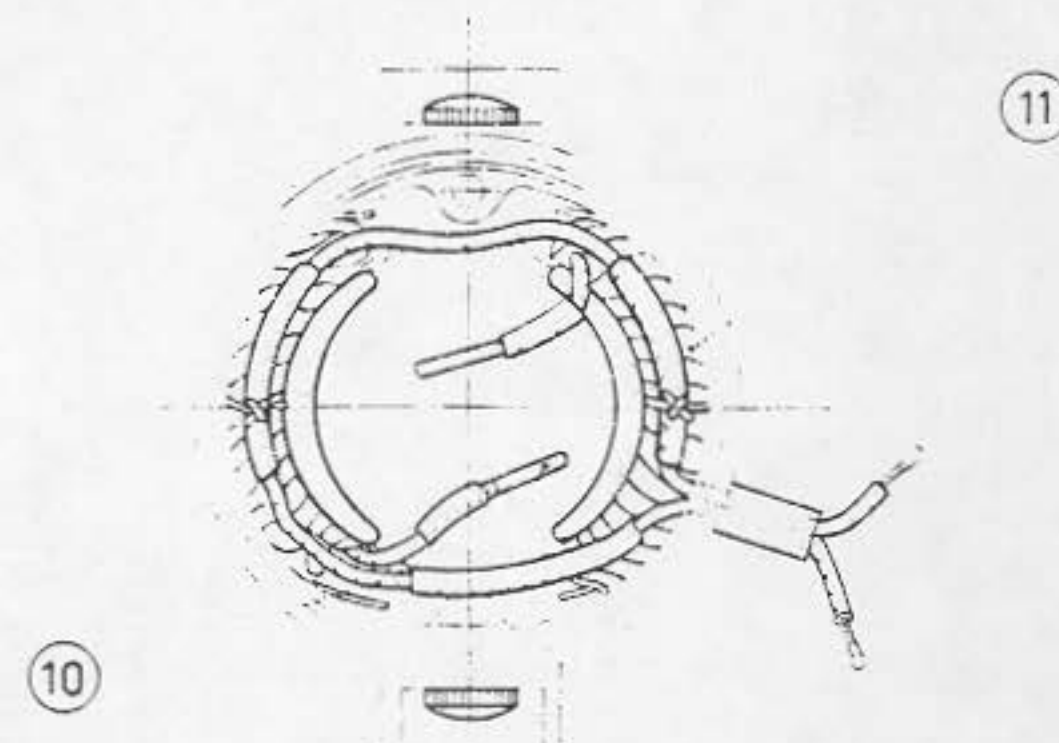
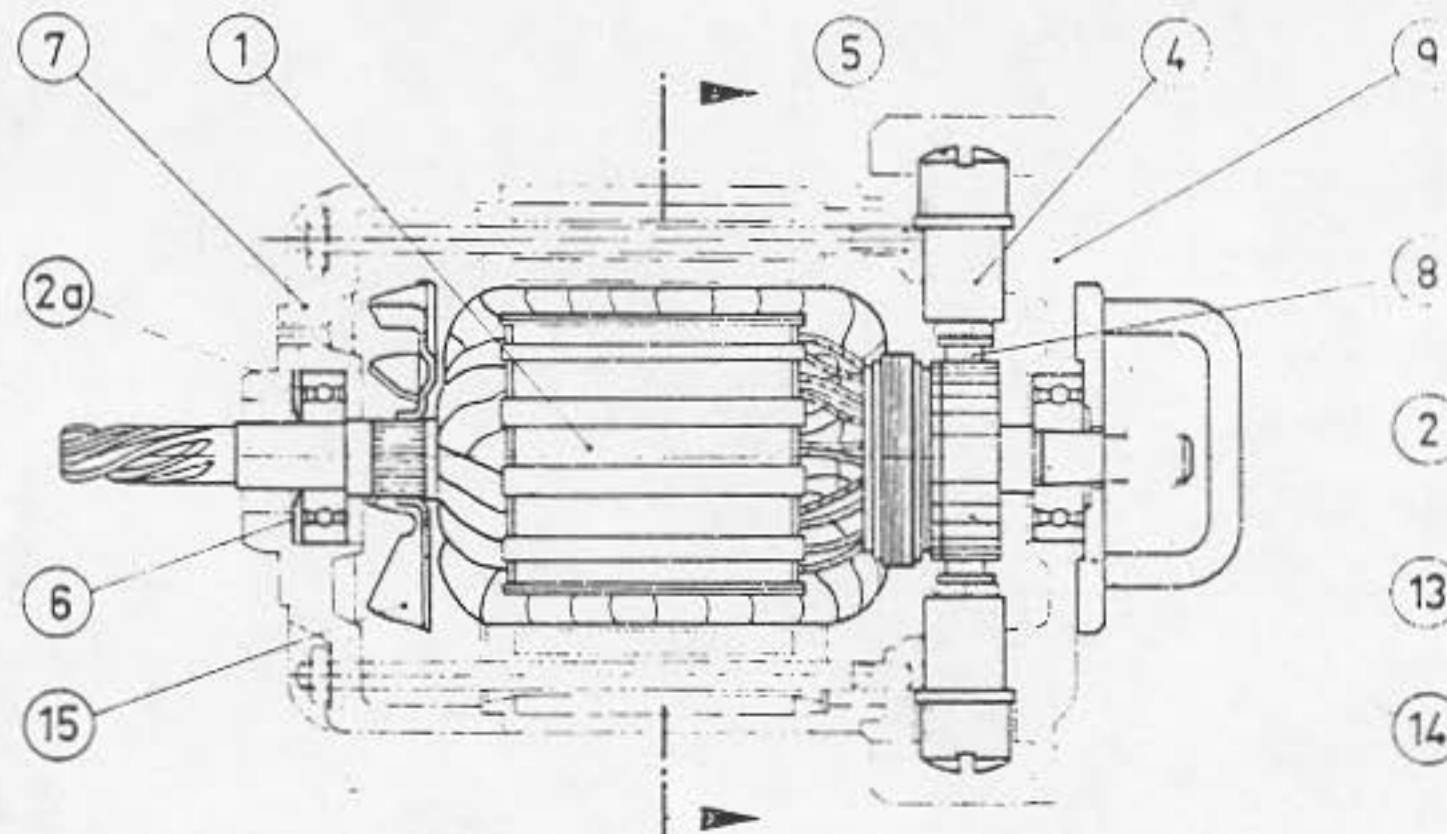
Pos.	Stück	Teil - Nr.	Benennung	DESCRIPTION
18	1	G21233HW	Verbindungsleitung	CONNECTING WIRE
17	1	G21233E	Stecker	PLUG
16	1	G21233D	Kabel	CABLE
15	1	998-53	Kondensator	CONDENSER
14	70mm	1229001	Kunststoffaderleitung	INSULATING-TUBE
13	1	G21233HH	Schalter	SWITCH
12	1	998-58	Drossel	CHOKING COIL
11	2	998-59	Lüsterklemme	TERMINAL
10	1	G21233H	Lüsterklemme	TERMINAL
9	1	80265	Scheibe	WASHER
8	1	998-172	Kabelschelle	CABLE-HOLDER
7	1	27585	Schraube	SCREW
6	1	99313	Eldungsschraube	SCREW
5	1	G21233HG	Kabel	CABLE
4	1	G39290A	Gummidurchführung	RUBBER INSUL. RING
3	2	95151	Schraube	SCREW
2	1	2164M	Handgriff	HANDLE FOR MOTOR
1	1	997A-500	Motor	ELECTRIC MOTOR
Pos.	Stück	Teil - Nr.	Benennung	DESCRIPTION
DET	AMT	PART-Nr.		



Handgriff mit Motor (12 V) = Handle with Motor (12 V) =

16				
15	15mm	1229008	Kunststoffaderleitung	INSULATING-TUBE
14	1	G21233K	Isolierplatte	INSULATING-PLATE
13	1	22585	Schraube	SCREW
12	1	91	Schraube	SCREW
11	2	95151	Schraube	SCREW
10	1	2121	Handrad	PULLEY
9	1	G22764A	Spitzschraube	SPOT-SCREW
8	1	998-59	Lüsterklemme	TERMINAL
7	1	G21233CH	Kabel komplett	CABLE COMPLETE
6	2	80265	Scheibe	WASHER
5	1	998-172	Kabelschelle	CABLE-HOLDER
4	1	G21233CM	Schalter	SWITCH
3	1	G21233J	Schaltfeder	SWITCH-SPRING
2	1	2164M	Handgriff	HANDLE FOR MOTOR
1	1	997Y-500	Motor	ELECTRIC-MOTOR
Pos. DET.	Stück AM'T	Teil - Nr. PART-NR.	BENENNUNG	DESCRIPTION



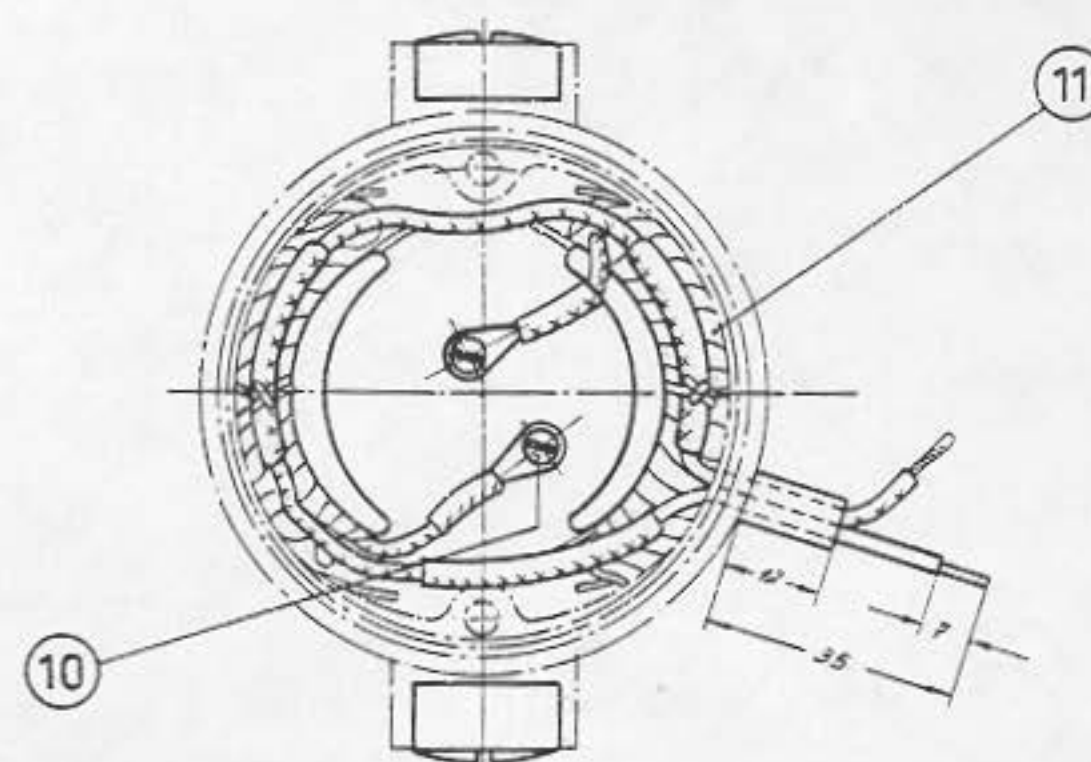
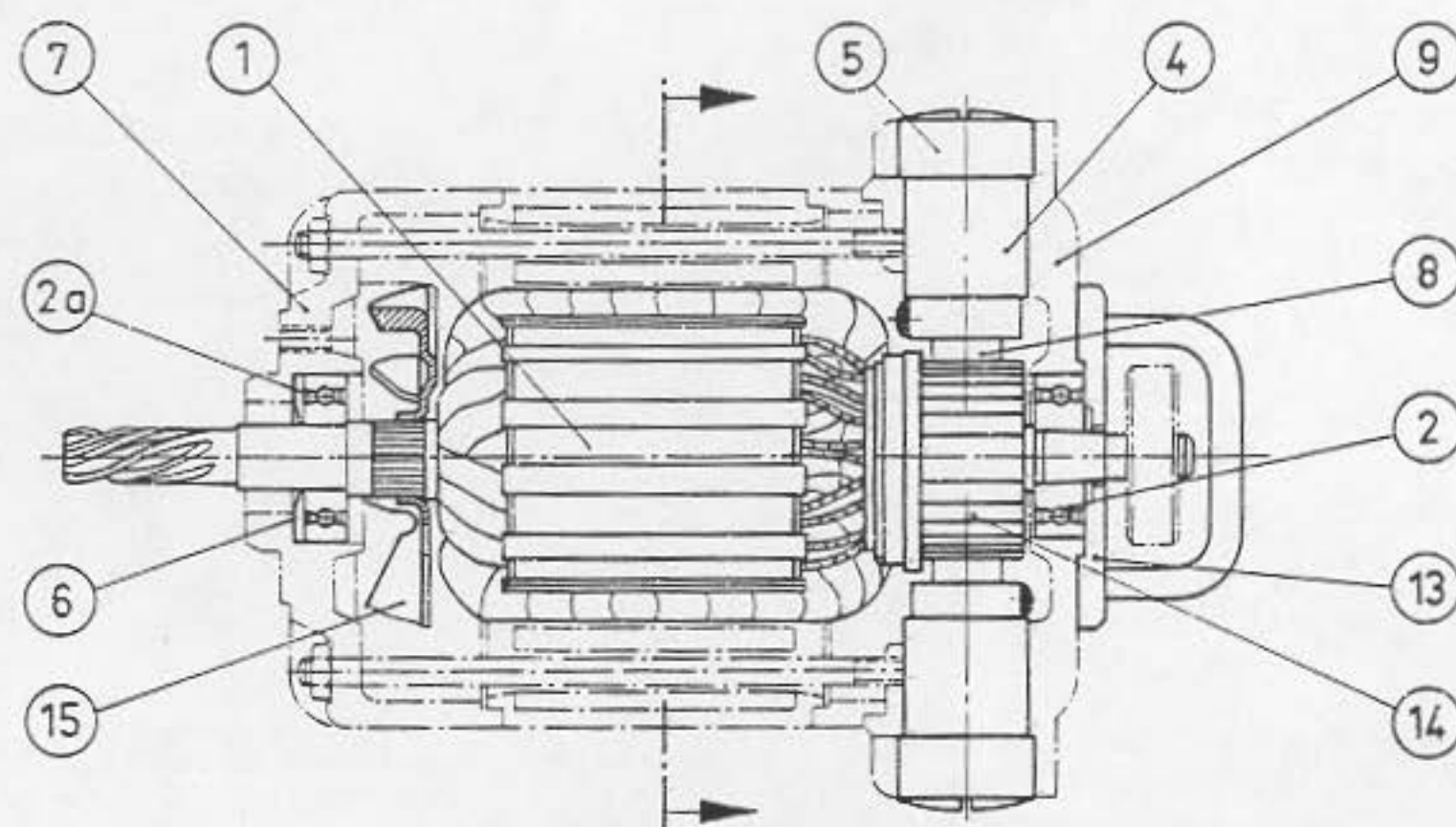


Lüfterflügel Cooling Fan	15	1	995 - 506	995 - 506	995 - 506	995 - 506	995 - 506	995 - 506	995 - 506
Kollektor Commutator Assembly	14	1	995 - 502	995 - 502	995 - 502	995 - 502	995 - 502	995E-502	995E-502
Lagerdeckel (Kompl. m. Bügel) Bearing Cover (Compl. with Guard)	13	1	995 - 505	995 - 505	995 - 505	995 - 505	995 - 505	995 - 505	995 - 505
Feldspule Field Coil	11	2	995C-501	995K-501	995A-501	995B-501	995D-501	995E-501	995F-501
Kontaktspirale Contact Spiral	10	2	995 - 500	995 - 500	995 - 500	995 - 500	995 - 500	995E-500	995E-500
Lagerschild unten Bearing Cover lower	9	1	995 - 509	995 - 509	995 - 509	995 - 509	995 - 509	995E-509	995E-509
Kohlebürste Carbon Brush	8	2	G 21233 FQ	G 21233 FQ	G 21233 FQ	G 21233 FQ	G 21233 FQ	G 21233 FQ-42	G 21233 FQ-42
Lagerschild oben Bearing Cover upper	7	1	G 50 - 853	G 50 - 853	G 50 - 853	G 50 - 853	G 50 - 853	G 50 - 853	G 50 - 853
Kugellagerausgleichscheibe Washer for Ball Bearing	6	1	995 - 507	995 - 507	995 - 507	995 - 507	995 - 507	995 - 507	995 - 507
Schraubkappe Carbon Brush Locking Nut	5	2	G 21233 GQ	G 21233 GQ	G 21233 GQ	G 21233 GQ	G 21233 GQ	G 21233 GQ-42	G 21233 GQ-42
Kohlebürstenhalter Holder for Carbon Brush	4	2	995 - 508	995 - 508	995 - 508	995 - 508	995 - 508	995E-508	995E-508
Kugellager Ball Bearing	2a	1	995 - 504	995 - 504	995 - 504	995 - 504	995 - 504	995 - 504	995 - 504
Kugellager Ball Bearing	2	1	995 - 503	995 - 503	995 - 503	995 - 503	995 - 503	995 - 503	995 - 503
Rotor Kompl. (Pos. 2, 14, 15, 2a) Armature Compl. (Pos. 2, 14, 15, 2a)	1	1	G 21233 FU	G 21233 FU	G 21233 FU	G 21233 FZ	G 21233 FZ	G 21233 FV	G 21233 FV
BENENNUNG DESCRIPTION	Pos.	Stück Am't	220/240V, 60Hz	240V, 50 Hz	220 V, 50 Hz	110/125 V, 60Hz	110/125 V, 50Hz	50V, 50 Hz	42 V, 50Hz
Part Numbers According to Voltage / Bestellnummern unterteilt nach Betriebsspannungen.									

QUICK UNIVERSAL ELEKTRO-MOTOR UM 65 FÜR KLASSE 2100

Zchg. Nr.: 23347-2

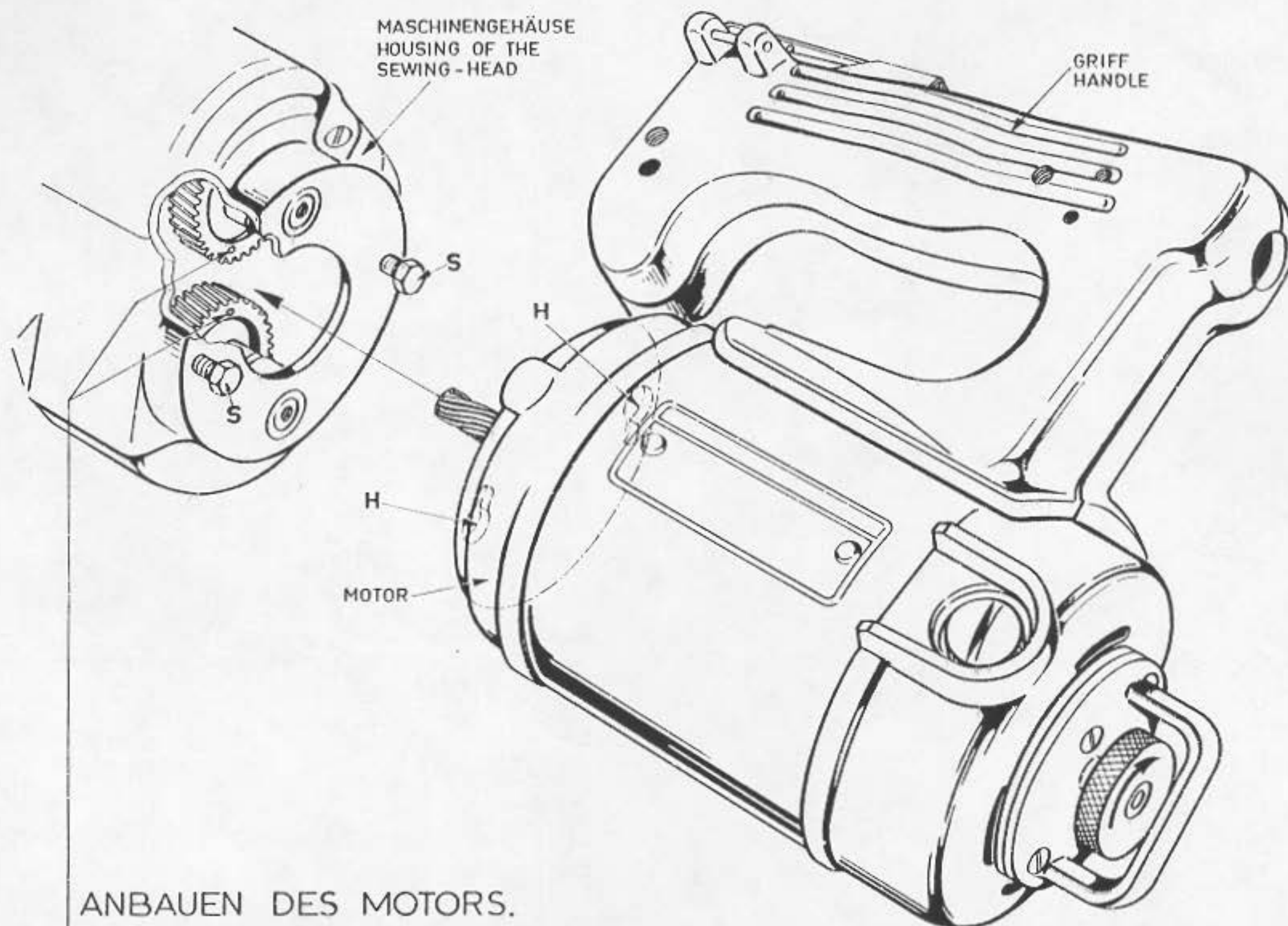
From the library of: Superior Sewing Machine & Supply LLC



Lüfterflügel Cooling Fan	15	1	995-506
Kollektor Commutator Assembly	14	1	995-521
Lagerdeckel (Kompl. m. Bügel) Bearing Cover (Comp. with Guard)	13	1	995-505
Feldspule Field Coil	11	2	995-519
Kontaktschraube Contact screw	10	2	995-522
Lagerschild unten Bearing Cover lower	9	1	995-520
Kohlebürste Carbon Brush	8	2	995-518
Lagerschild oben Bearing Cover upper	7	1	G50-853
Kugellagerausgleichscheibe Washer for Ball Bearing	6	1	995-507
Schraubkappe Carbon Brush Locking Nut	5	2	995-517
Kohlebürstenhalter Holder for Carbon Brush	4	2	995-516
Kugellager Ball Bearing	2a	1	995-504
Kugellager Ball Bearing	2	1	995-503
Rotor Kompl. (Pos. 2, 14, 15, 2a) Armature Compl. (Pos. 2, 14, 15, 2a)	1	1	G21233HX
BENENNUNG DESCRIPTION	Pos.	Stück Am't	12 V
			Bestell-Nr. Part-No.

ELEKTRO-MOTOR UM 65 FÜR KL.2100

Anleitung zum Anbau des Motors an die Maschine. Instruction for Assembling Motor to Machines.



ANBAUEN DES MOTORS.

1. SO MÜSSEN LÖCHER ODER MARKIERUNGSSTRICHE AUF BEIDEN ZAHNRÄDERN GEGENÜBERSTEHEN BEVOR RITZEL EINGESCHOBEN WIRD.
2. MOTORFLANSCH MIT LÖCHER H ÜBER SCHRAUBEN S SCHIEBEN.
3. MASCHINE FESTHALTEN UND MOTOR MIT GRIFF SO ENTGEGEN DEM UHRZEIGERSINN DREHEN UND SCHRAUBEN S FESTZIEHEN.

ABNEHMEN DES MOTORS.

1. SCHRAUBEN S MIT SCHLÜSSEL 116 LÖSEN.
2. MASCHINE FESTHALTEN. GRIFF MIT MOTOR BIS ANSCHLAG SO IM UHRZEIGERSINN DREHEN UND VON MASCHINE ABZIEHEN.

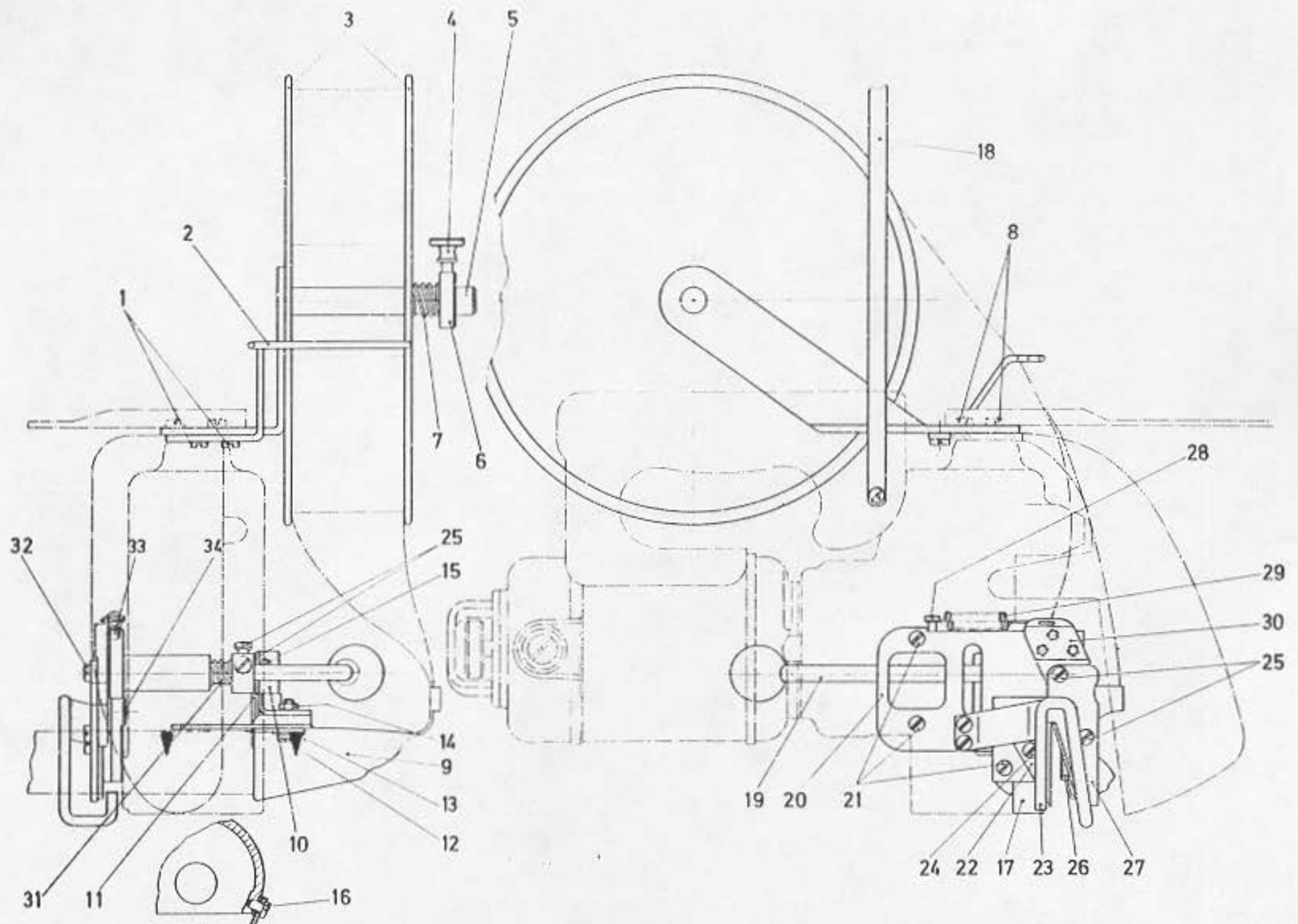
ASSEMBLY OF THE MOTOR WITH THE SEWING-HEAD.

1. HOLES OR MARKS ON THE 2 SPUR GEARS MUST BE IN THIS POSITION. BEFORE INSERTING THE PINION INTO THE BALL-BEARING. BRING THE HEXAGON SCREWS S IN LINE WITH HOLES H IN THE FLANGE AND PUSH THE 2 ASSEMBLIES TOGETHER.
2. HOLD THE SEWING-HEAD AND TURN THE HANDLE WITH THE MOTOR COUNTER-CLOCKWISE SO UNTIL THE SCREWS S CONTACT THE FLANGE.
3. TIGHTEN THE HEXAGON SCREWS S.

DISASSEMBLY OF THE MOTOR FROM THE SEWING-HEAD.

1. LOOSEN HEXAGON SCREWS S WITH WRENCH 116 ABOUT A HALF TURN.
2. HOLD THE SEWING HEAD AND TURN THE HANDLE WITH THE MOTOR CLOCKWISE SO UNTIL THE SCREWS S CONTACT THE FLANGE. THEN REMOVE MOTOR BY PULLING AXIALLY.

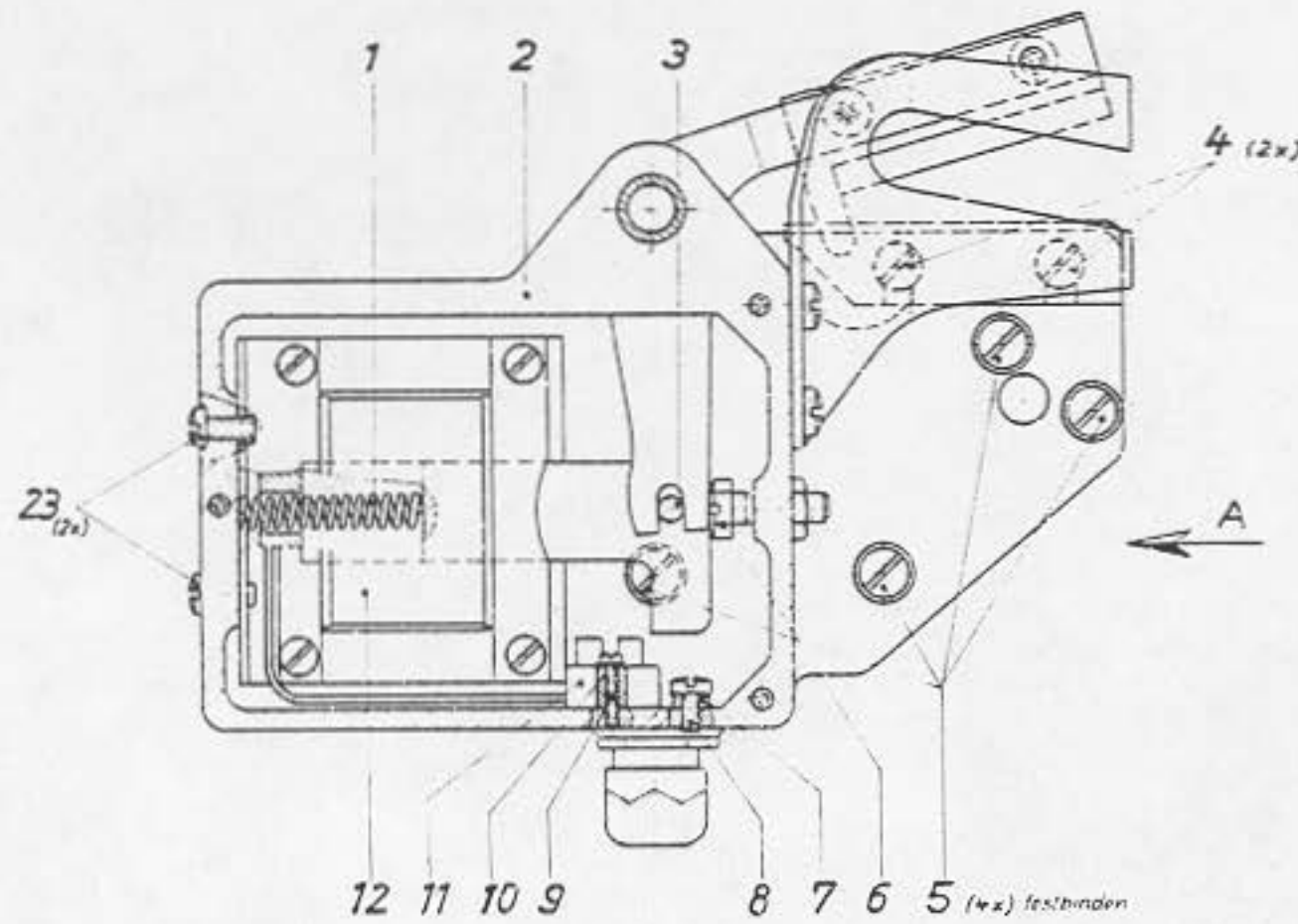
Bandeinfass - u. Abschneidapparat für Klasse 2100 (kpl.)
Tape-Folder and Cutting Device for Class 2100 (cpl.)
G 29901A-40, -50, -60



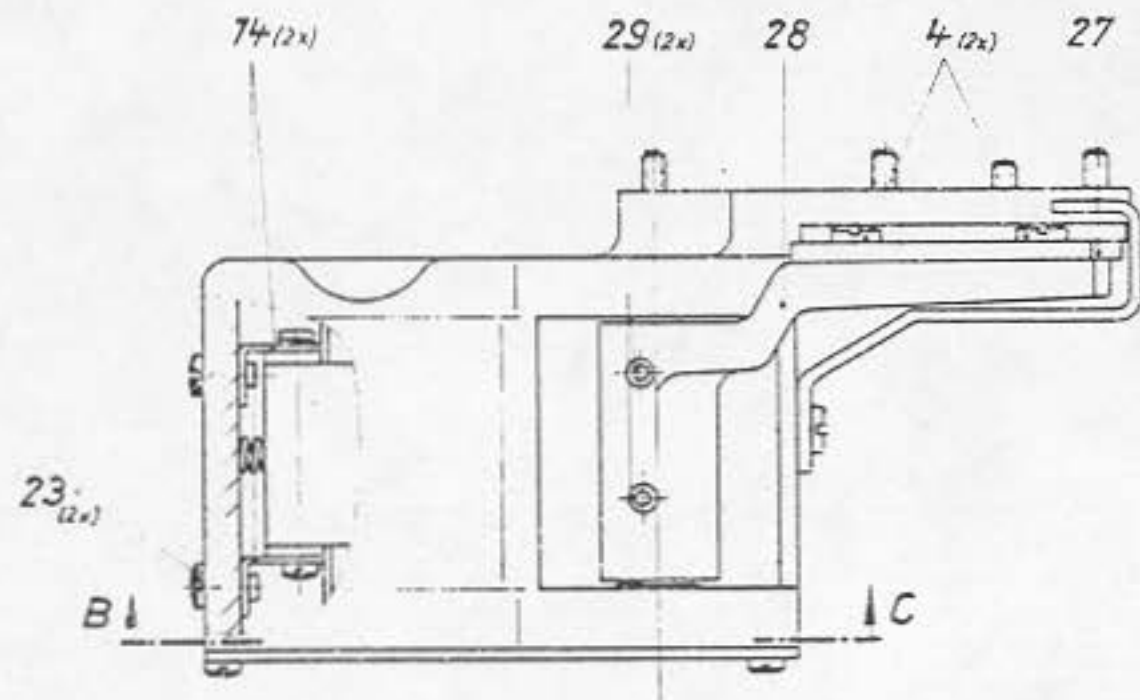
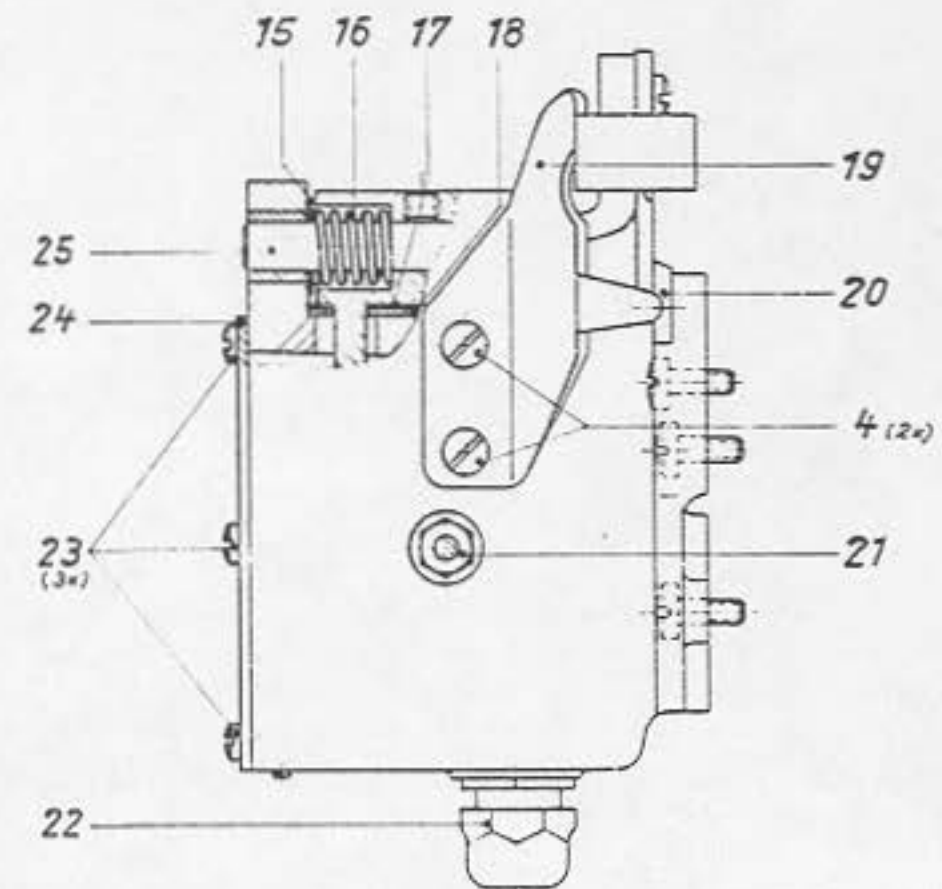
Pos. DET.	Stück AMT	Teil Nr. PART-NO.	Benennung	DESCRIPTION
1	2	22542	Schraube	SCREW
2	1	93077 B	Bandführung	TAPE GUIDE
3	2	93077 D	Bandrollenscheibe	TAPE HOLDER DISC
4	1	22837	Rändelschraube	THUMB SCREW
5	1	93077 A	Rollenhalter	TAPE REEL HOLDER
6	1	41031 E	Stellring	COLLAR
7	1	93077 C	Feder	SPRING
8	3	22596	Schraube	SCREW
9	1	2103AA	Apparat	ATTACHMENT
10	1	2103AB	App. Halter	BRACKET FOR ATTACHMENT
11	1	2103AC	Unterlegplatte	SHIM
12	1	99269	Ansatzschraube	SHOULDER SCREW
13	1	J1614	Federscheibe	SPRING WASHER
14	1	39250 J	Mutter	NUT
15	2	22585 A	Schraube	SCREW
16	2	22585 A	Schraube	SCREW
17	1	G29497 A	Stichplatte	THROAT PLATE CPL.
18	1	2188 C	Halter für Autostat	HANGER FOR TOP LOCK BALANCE

Pos. DET.	Stück AMT	Teil Nr. PART-NO.	Benennung	DESCRIPTION
19	1	99555	Messer Betätigungshebel	KNIFE ACTUATING LEVER
20	1	99556	Messerwellenlager	BRACKET FOR KNIFE SHAFT
21	3	22585 R	Schraube	SCREW
22	1	80275	Untermesser	LOWER KNIFE
23	1	99560	Fingerschutz	FINGER GUARD
24	1	22848	Schraube	SCREW
25	4	94	Schraube	SCREW
26	1	99558	Führungsblech	GUIDE
27	1	2170 A	Obermesser	UPPER KNIFE
28	1	22724	Schraube	SCREW
29	1	96701	Zugfeder	SPRING
30	1	99557	Messerwelle	KNIFE SHAFT
31	1	99559	Feder	SPRING
32	2	22570 A	Schraube	SCREW
33	1	402	Anschlagschraube	STOP SCREW
34	2	22562	Schraube für 99558	SCREW FOR 99558

Schnitt B-C



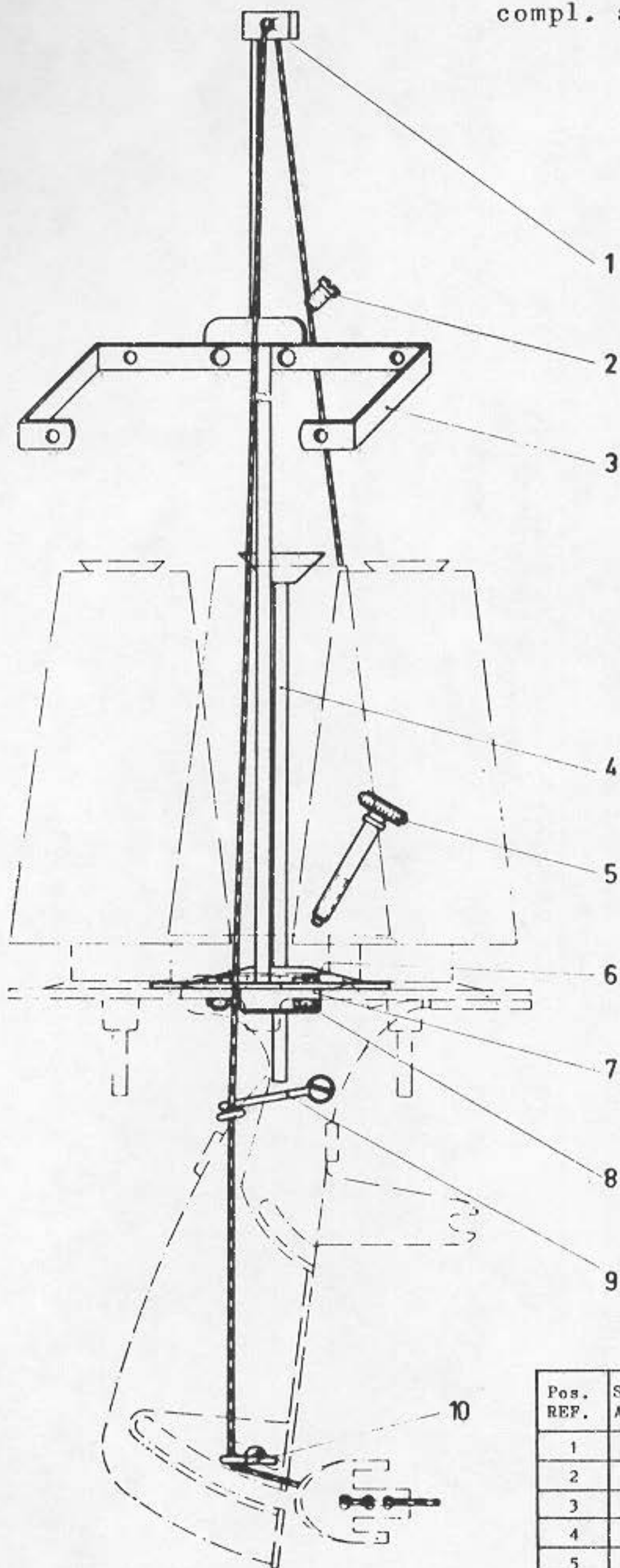
Ansicht A



ZUSATZTEILE UND EINFÄDELDIAGRAMM FÜR BEILAUFGARN
 ADDITIONAL ASSEMBLY AND THREADING DIAGRAM FOR FILTER CORD

kpl. Teilesatz G 29499

compl. set G 29499



Achtung!

Bohrungen im Drückerfuß für Beilaufgarn
 müssen gut verrundet und fadenpoliert
 sein

Caution!

Holes in presser foot for filter cord are
 to be rounded and thread polished

Pos. REF.	Stück AM'T	Teil-Nr.: PART-NR.:	Benennung	DESCRIPTION
1	1	2189 G	Führung	THREAD EYELET
2	2	22570 A	Schraube	SCREW
3	1	2189 CA	Fadenstange	THREAD WIRE
4	1	2189 B	Garnrollenhalter	SPOOL PIN
5	1	99270	Schraube	SCREW
6	2	22585 A	Schraube	SCREW
7	1	2189 EB	Platte	CONE, SUPPORT
8	2	41071 G	Sechskantmutter	NUT
9	1	2158 G	Fadenführung	THREAD EYELET
10	1	2158 F	Fadenführung	THREAD EYELET

ELEKTROMAGNETISCHER-BANDABSCHNEIDER KOMPLETT

ELECTRO MAGNETIC TAPE CUTTER COMPLETE

220 V/50 Hz

G 29909 A

<u>Pos. Nr.</u>	<u>Teil Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Description</u>	<u>Anzahl</u>
<u>Ref. No.</u>	<u>Part No.</u>			<u>Amt. Req.</u>
1	97008	Druckfeder	Pressure Spring	1
2	2129 C	Gehäuse	Bed	1
3	2172 B	Bolzen	Stud	1
4	22528	Schraube	Screw	6
5	22775	Schraube	Screw	4
6	22852 A	Sechskantschraube	Hexagonal Head Screw	1
7	51959 E	Zwischenring	Intermediate Ring	1
8	99313	Schraube	Screw	1
9	22767 A	Schraube	Screw	1
10	96150	Scheibe	Washer	1
11	998-59	Lüsterklemme	Terminal	1
12	998 A-312	Magnet (220 V/50 Hz)	Solenoid (220 V/50 Hz)	1
14	2185	Befestigungswinkel	Bracket	2
15	814 U	Scheibe	Washer	1
16	A 9285 C	Druckfeder	Pressure Spring	1
17	2182 F	Blattfeder	Plate Spring	1
18	2182 E	Dichtplatte	Sheet Gasket	1
19	2172 C	Messerschutzh	Shield for Knife	1
20	2149 A	Untermesser	Lower Knife	1
21	12538	Sechskantmutter	Hexagonal Nut	1
22	998-313	Kabelverschraubung	Cable Connection	1
23	22585	Schraube	Screw	7
24	2182 G	Abdeckblech	Cover Plate	1
25	2172 A	Welle	Shaft	1
27	2170 B	Obermesser	Upper Knife	1
28	2171 A	Gabelhebel	Forked Lever	1
29	22894 C	Schraube	Screw	2

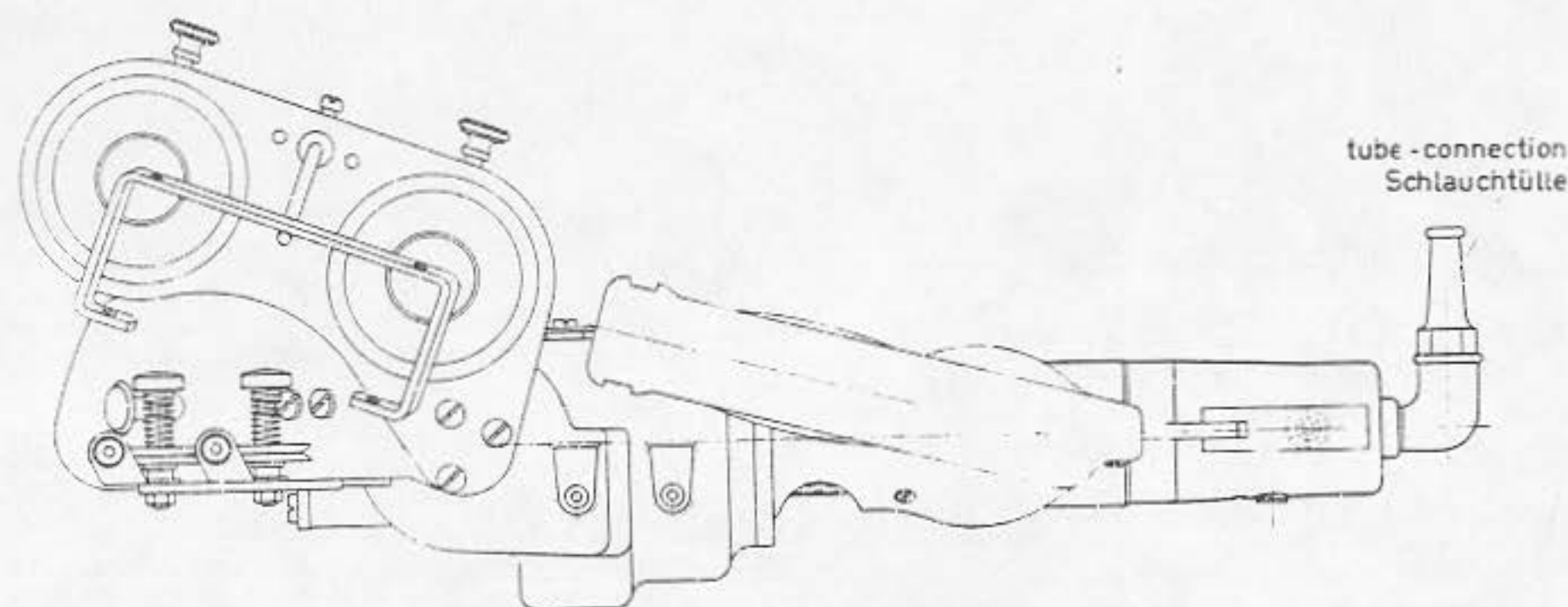
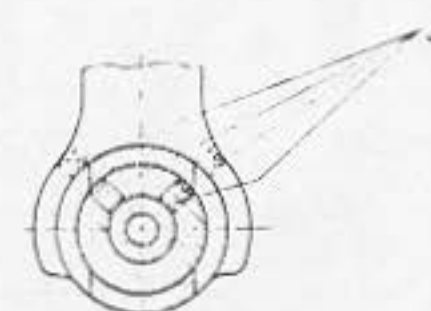
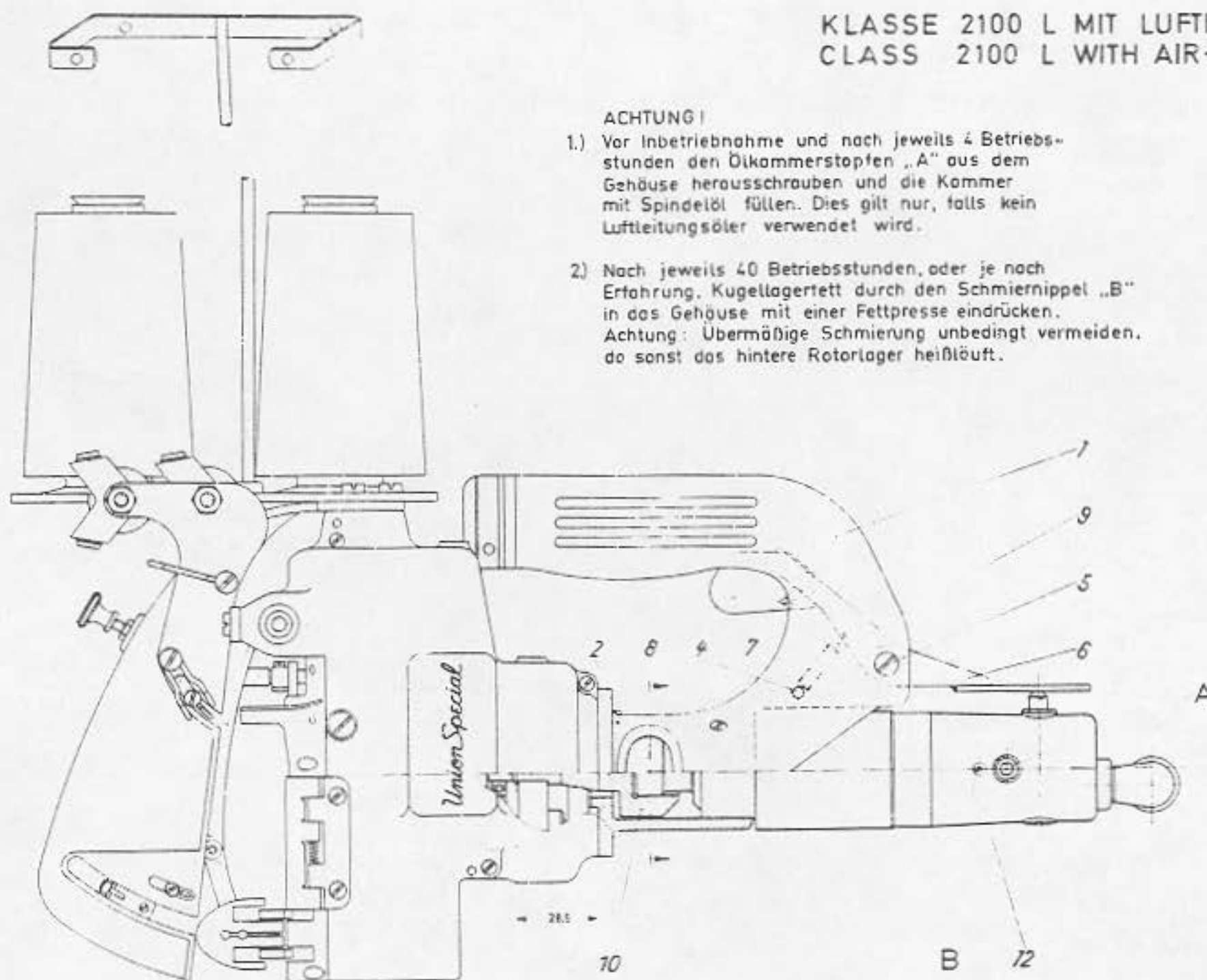
KLASSE 2100 L MIT LUFTMOTOR
CLASS 2100 L WITH AIR-MOTOR

ACHTUNG!

- 1.) Vor Inbetriebnahme und nach jeweils 4 Betriebsstunden den Ölkammerstopfen „A“ aus dem Gehäuse herausschrauben und die Kammer mit Spindelöl füllen. Dies gilt nur, falls kein Luftleitungsöler verwendet wird.
- 2.) Nach jeweils 40 Betriebsstunden, oder je nach Erfahrung, Kugellagertett durch den Schmiernippel „B“ in das Gehäuse mit einer Fettpresse eindrücken. Achtung: Übermäßige Schmierung unbedingt vermeiden, da sonst das hintere Rotorlager heißläuft.

NOTE!

- 1.) Before using the Grinder and after each four hours of operation, unless an air line lubricator is used, unscrew the Oil Chamber Plug „A“ from the Motor Housing and fill the chamber with a good grade, light-body, non-gumming, high speed spindle oil.
- 2.) After each forty hours of operation, or as experience dictates, insert a good quality, No.1 Cup Grease into the Grease Fitting „B“ in the Motor Housing.
Caution: Do not grease excessively; too much grease will cause the rear Rotor Bearing to heat.



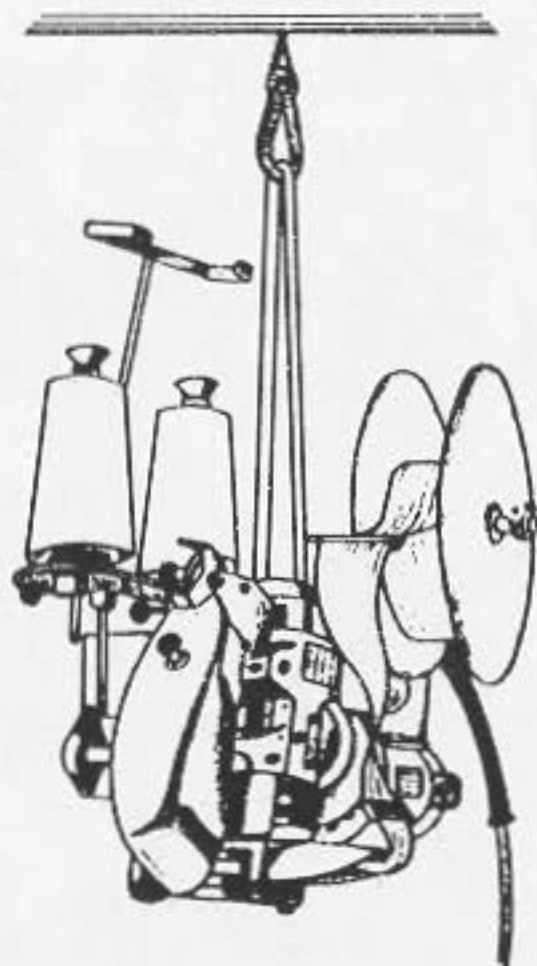
Pos. REF.	Stück AM'T	Teil-Nr.: PART-NR.:	Benennung	DESCRIPTION
1	1	2164 L	Handgr.f. Luftmotor	HANDLE FOR AIR-MOTOR
2	2	93	Schraube	SCREW
3	4	96 B	Schraube	SCREW
4	1	G 50-16	Stift 4 Ø	PIN
5	1	C 41	Schraube	SCREW
6	1	2164 LA	Hebel	LEVER
7	1	92125	Schraube	SCREW
8	1	2164 LB	Taste	SWITCH-LEVER
9	1	96700	Zugfeder	SPRING
10	1	2165 L	Ritzel	DRIVING GEAR
12	1	2112 H	Luftmotor kpl.	AIR-MOTOR COMPL.

2100 MIT ELEKTRO-MAGNETISCHEM BANDABSCHNEIDER
2100 WITH ELECTRO-MAGNETIC TAP CUTTER

KLASSE 2100 AB

HANDSACKZUNÄHMASCHINE mit elektro-magnetischem BANDABSCHNEIDER, 220 V-50 Hz; vorgesehen für Benutzung mit FEDERZUG G 20191 M.

Stichart 401 (Doppelkettenstich) mit BANDEINFASSAPPARAT.



STYLE 2100 AB

PORTABLE BAG CLOSER with electro-magnetic TAP CUTTER, 220 V-50 Hz, for use with SPRING BALANCER G 20191 M.

Seam Spec. 401 (double locked stitch) with TAPE FOLDER.

Maschine ist ausgestattet mit:

Motor und Handgriff mit Doppelschalter GA 29501 A

Machine is furnished with:

Motor and Handle with double switch GA 29501 A

Elektro-magnetischem BANDABSCHNEIDER G 29909 A
 BANDEINFASS-APPARAT 2103 A-40/50/60
 BANDROLLENHALTER 93077

Electro-magnetic TAPE CUTTER G 29909 A
 TAPE FOLDER 2103 A-40/50/60
 TAPE REEL HOLDER 93077

KLASSE 2100 AAB

Wie 2100 AB aber Stichart 101 (Einfachkettenstich) mit EINFASSBAND.

STYLE 2100 AAB

Like 2100 AB except Seam Spec. 101 (Single Locked Stitch) with TAPE FOLDER.

KLASSE 2100 AAZ 3215

HANDSACKZUNÄHMASCHINE mit elektro-magnetischem BANDABSCHNEIDER, 220 V-50 Hz; vorgesehen zum EINBAU in SPEZIAL-SACKZUNÄHANLAGEN

z. B. für die TORFINDUSTRIE

Stichart 101 (Einfachkettenstich) mit EINFASS-BAND Maschine wird im Gegensatz zu 2100 AAB ohne Handgriff und Bandrollenhalter geliefert.

STYLE 2100 AAZ 3215

PORTABLE BAG CLOSER with electro-magnetic TAPE CUTTER, 220 V-50 Hz, for use with SPECIAL BAG CLOSING UNITS

for example for TURF INDUSTRY

Seam Spec. 101 (Single Locked Stitch) with TAPE FOLDER Machine has no Handle and no Tape Reel Holder.

2100 MIT ELEKTRO-MAGNETISCHEM BANDABSCHNEIDER
2100 WITH ELECTRO-MAGNETIC TAP CUTTER

KLASSE 2100 AZ 3222

HANDSACKZUNÄHMASCHINE mit elektro-magnetischem BANDABSCHNEIDER, 220 V-50 Hz, vorgesehen zum Anbau an PEDESTAL H 1400 F.

Stichart 401 (Doppelkettenstich) mit EINFASSBAND.

Maschine ist ausgestattet mit:

- 1) Motor und Handgriff G 29501 A (Standard in 2100 A, AA).
- 2) Elektro-magnetischem BANDABSCHNEIDER G 29909 A
- 3) BANDEINFASS-APPARAT 2103 A-40/50/60
- 4) BANDROLLENHALTER 93077

KLASSE 2100 AAZ 3222 A

Wie 2100 AZ 3222 aber Stichart 101 (Einfachkettenstich) mit EINFASSBAND.

STYLE 2100 AZ 3222

PORTABLE BAG CLOSER with electro-magnetic TAP CUTTER, 220 V-50 Hz, for use with PEDESTAL H 1400 F.

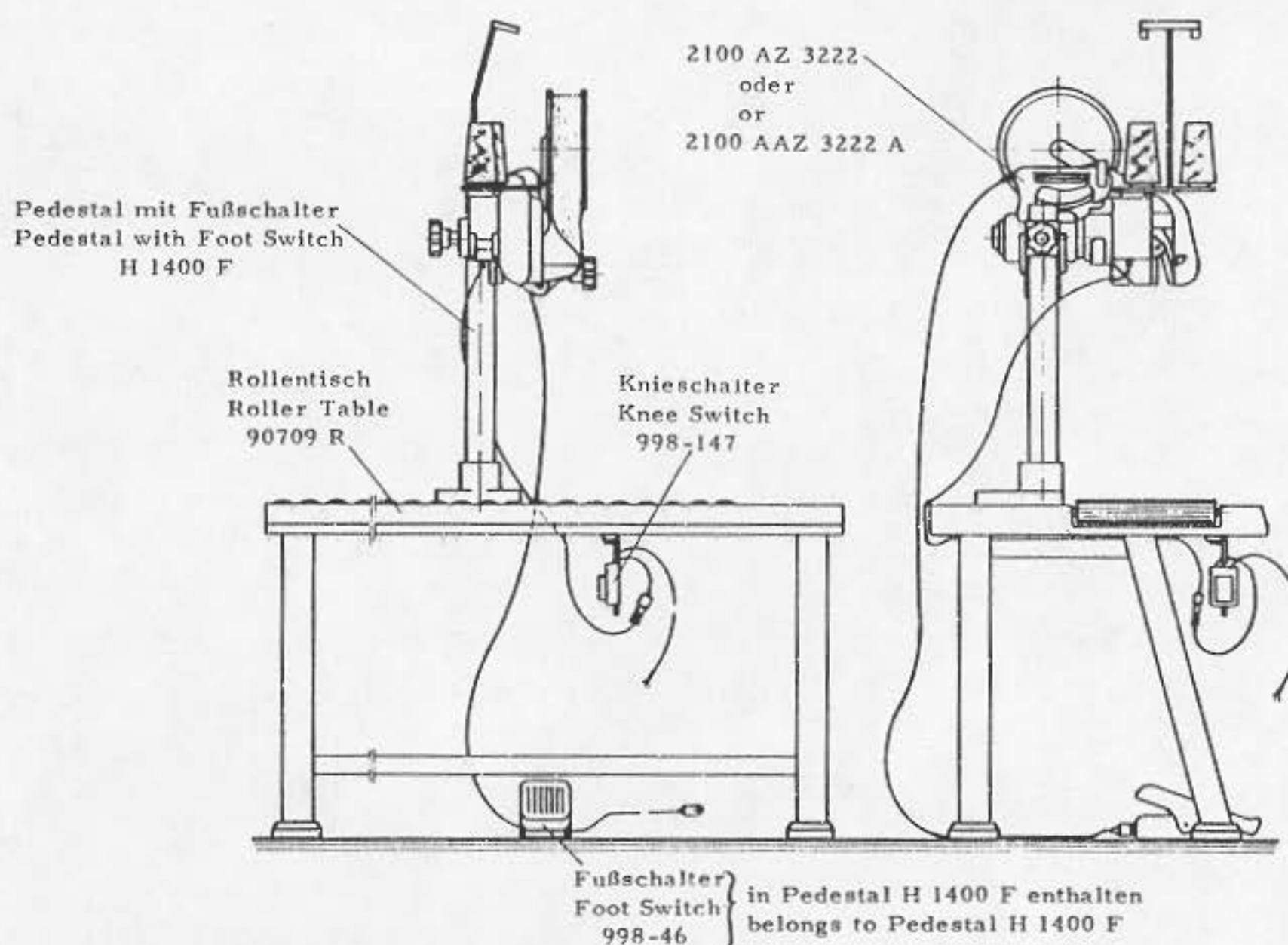
Seam Spec. 401 (double locked stitch) with TAPE.

The Machine is furnished with:

- 1) Motor and Handle G 29501 A (standard in 2100 A, AA).
- 2) Electro-magnetic TAP CUTTER G 29909 A
- 3) TAP FOLDER 2103 A-40/50/60
- 4) TAP REEL HOLDER 93077

STYLE 2100 AAZ 3222 A

Like 2100 AZ 3222 except Seam Spec. 101 (single locked stitch) with TAPE.



Gegen Extraberechnung lieferbar:

Pedestal H 1400 F enthält:

Fußschalter	998-46
Klemmfeder	2147 T

Rollentisch	90709 R
Knieschalter	998-147

Mit der Klemmfeder 2147 T wird der Schalter G 21233 CM im Handgriff geschlossen.

Knieschalter 998-147 kann fest an das Netz 220 V-50 Hz angeschlossen oder mit Stecker G 21233 E ausgestattet werden.

Maschine kann auch mit zwei Fußschaltern ausgerüstet werden. Dafür wird zusätzlich ein Fußschalter 998-46 und ein Stecker G 21233 E benötigt.

Deliverable against extra charge:

Pedestal H 1400 F includes:

Foot Switch	998-46
Clamping Spring	2147 T

Roller Table	90709 R
Knee Switch	998-147

Use Clamp Spring 2147 T to engage Switch G 21233 CM permanently.

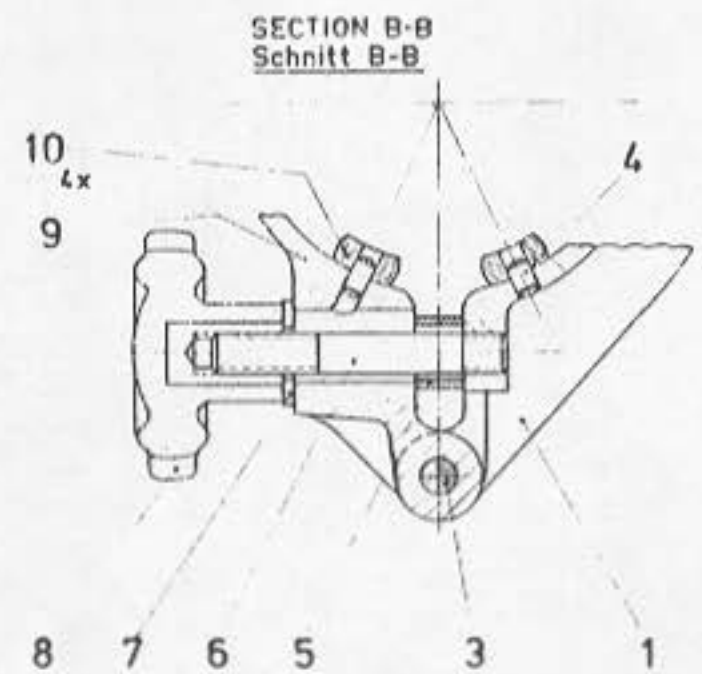
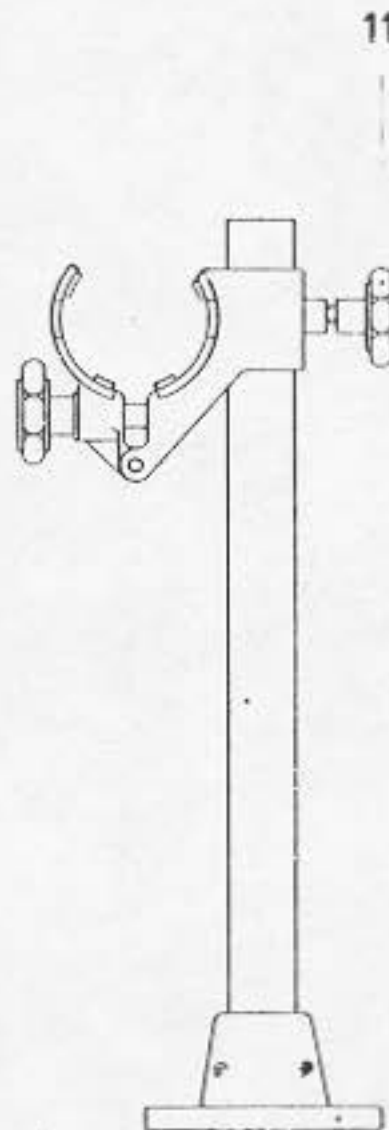
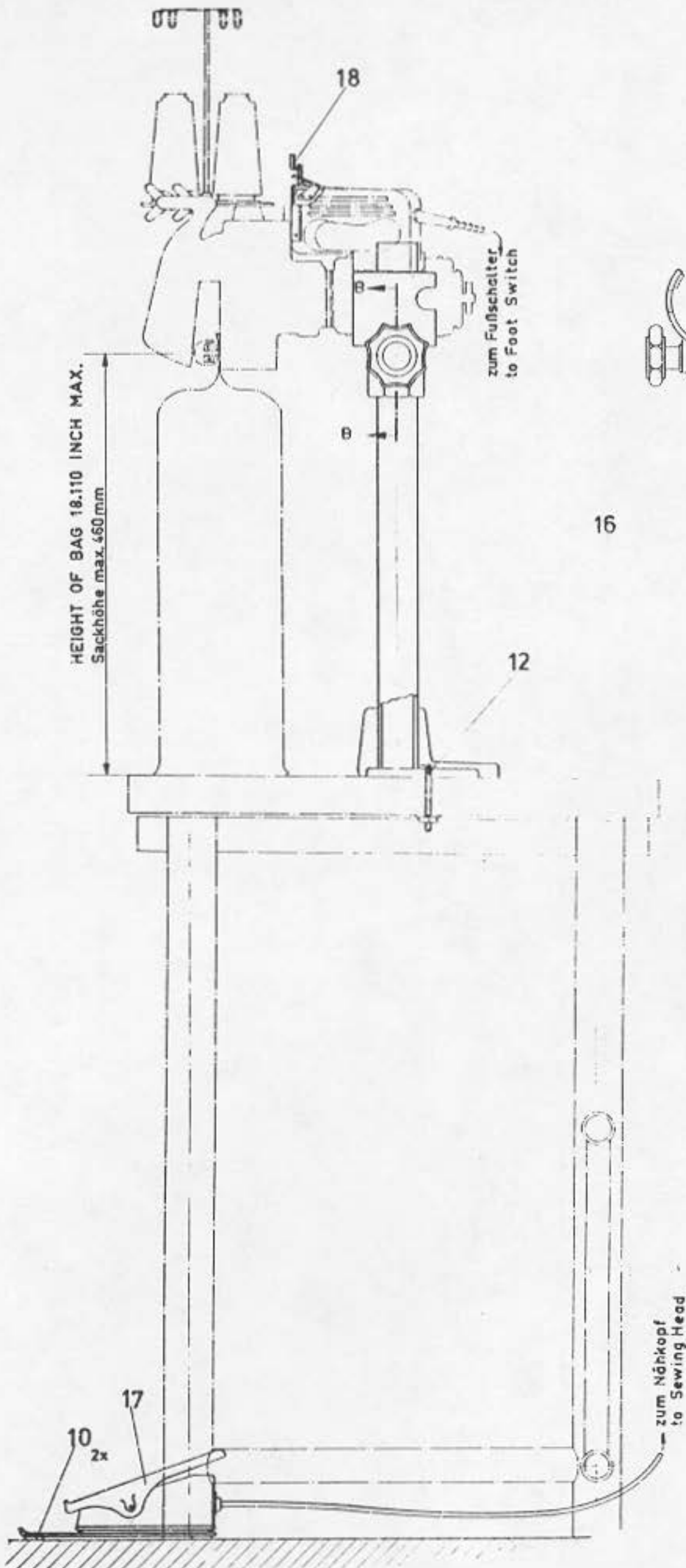
The Knee Switch 998-147 can be permanently joined, or furnished with a Plug G 21233 E.

Machine can be furnished with 2 Foot Switches therefore additional one Foot Switch 998-46 and one Plug G 21233 E would be needed.

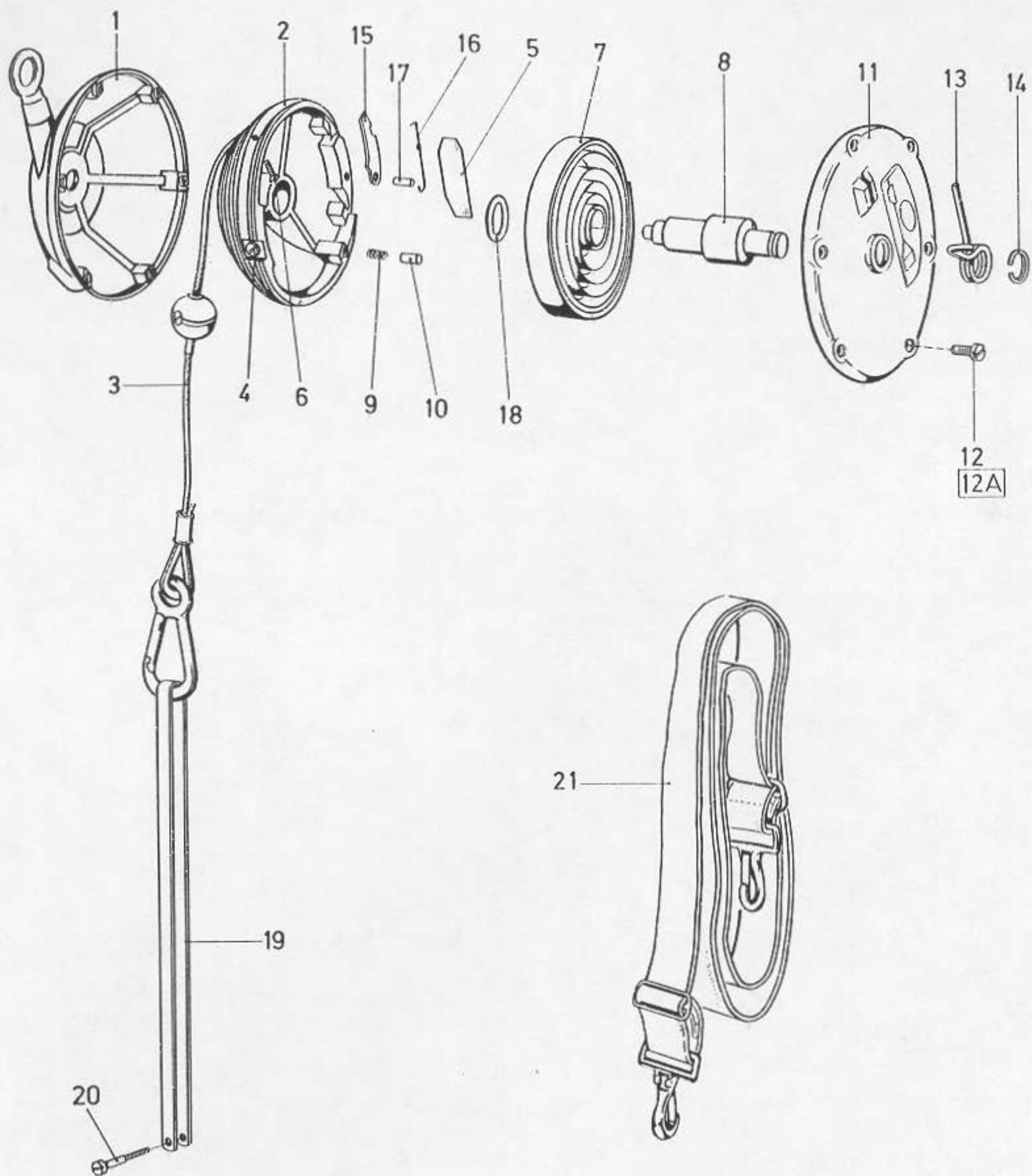
PÉDESTAL

H 1400 T { FÜR MASCHINEN KLASSE 2100 MIT TASTERSCHALTUNG OHNE LUFTMOTOR
FOR MACHINES CLASS 2100 WITH FEELER CONTROL WITHOUT AIR MOTOR

H 1400 F { MIT MICROFUSS-SCHALTER FÜR MASCHINEN KLASSE 2100 OHNE TASTERSCHALTUNG UND LUFTMOTOR
WITH MICRO FOOT SWITCH FOR MACHINES CLASS 2100 WITHOUT FEELER CONTROL AND AIR MOTOR



Pos.	Art. Stck.	Part No. Teil Nr.	DESCRIPTION	BENENNUNG
1	1	1460 P	Support	Maschinen-Träger
3	1	96854	Dowel Pin	Knebelkerbstift
4	12	96877	Pin	Stift
5	1	1460 V	Spacer	Distanzrohr
6	1	95800	Stud	Stiftschraube
7	1	1025 U	Washer	Unterlagscheibe
8	1	1460 W	Clamp nut	Griffmutter
9	1	1460 R	Clamp	Pratze
10	6	1460 X	Rubber insulator	Unterlage
11	1	1460 T	Clamp Screw	Griffschraube
12	3	6105 B	Wood Screw	Holzschraube
13	1	95215	Spot Screw	Spitzschraube
14	1	95204	Set Screw	Stellschraube
15	1	1401 D	Base	Säulenfuß
16	1	1403 B	Column	Säule
17	1	998-46	Foot Switch	Fußschalter
18	1	2147 T	Spring	Feder



FEDERZUGAUTOSTAT KOMPLETT
BALANCER COMPLETE
G 20191 M

FEDERZUGAUTOSTAT KOMPLETT
BALANCER COMPLETE
G 20191 M

<u>Pos. Nr.</u>	<u>Teil Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Description</u>	<u>Anzahl</u>
<u>Ref. No.</u>	<u>Part No.</u>			<u>Amt. Req.</u>
G 20191 M	G 20191 M-1	1 G 20191 M-4 Balancer-Gehäuse	Balance Housing	1
		2 G 20191 M-5 Seiltrommel	Cable Drum	1
		3 G 20191 M-2 Zusammengesetztes Drahtseil	Cable, compl. Assembly	1
		4 G 20191 M-16 Zylinderschraube	Cylindrical Screw	1
		5 G 20191 M-10 Blattfeder	Leaf Spring	1
		6 G 20191 M-17 Senkschraube	Countersunk Screw	1
		7 G 20191 MA Spiralfeder	Coil Spring	1
		8 G 20191 M-14 Spannbolzen mit Kugeldrucköler	Stud with Ball Oiler for Pressure Gun	1
		9 G 20191 M-3 Druckfeder	Compression Spring	1
		10 G 20191 M-9 Druckbolzen	Thrust Pin	1
		11 G 20191 M-13 Deckel	Cover	1
		12 G 20191 M-18 Linsenschraube	Slotted Screw	6
		*12 A G 20191 M-18 A Zylinderblechschraube	Sheet-Metal Screw	6
		13 G 20191 M-12 Biegefeder	Spring with Bending Tag	1
		14 G 20191 M-15 Sprengring	Snap Ring	1
		15 G 20191 M-6 Raste	Pawl	1
		16 G 20191 M-8 Haltefeder	Retaining Spring	1
		17 G 20191 M-7 Kerbstift	Notched Pin	1
		18 G 20191 M-11 Beilegering	Washer	1
19	2188	Haltebügel	Supporting Arm	1
20	99271	Schraube	Screw	1
<u>Gegen Extraberechnung lieferbar:</u>				
<u>Deliverable against extra charge:</u>				
21	2199	Tragegurt kompl.	Strap, complete	1

* Bei Autostaten, die ab 1. 1. 1970 ausgeliefert
For Balancer, delivered after the 1. 1. 1970

ERLÄUTERUNG ZUR AUFHÄNGUNG DER NÄHMASCHINE KLASSE 2100 MIT BALANCER INSTALLATION INSTRUCTIONS FOR BAG CLOSER CLASS 2100 WITH TOP LOCK BALANCER

AUFHÄNGEN DES BALANCERS:

Der Balancer muß in der drehbaren Ring-
 öse pendeln können. Einhängen des Gerätes
 in den Karabinerhaken des Seils.

EINSTELLUNG:

Der Balancer besitzt vom Werk aus eine
 Tragkraft-Einstellung von 4,5 kg. Der
 Balancer muß zuerst dem anzuhängen-
 den Gewicht angeglichen werden.

EINSTELLEN DES GLEICHGEWICHTS

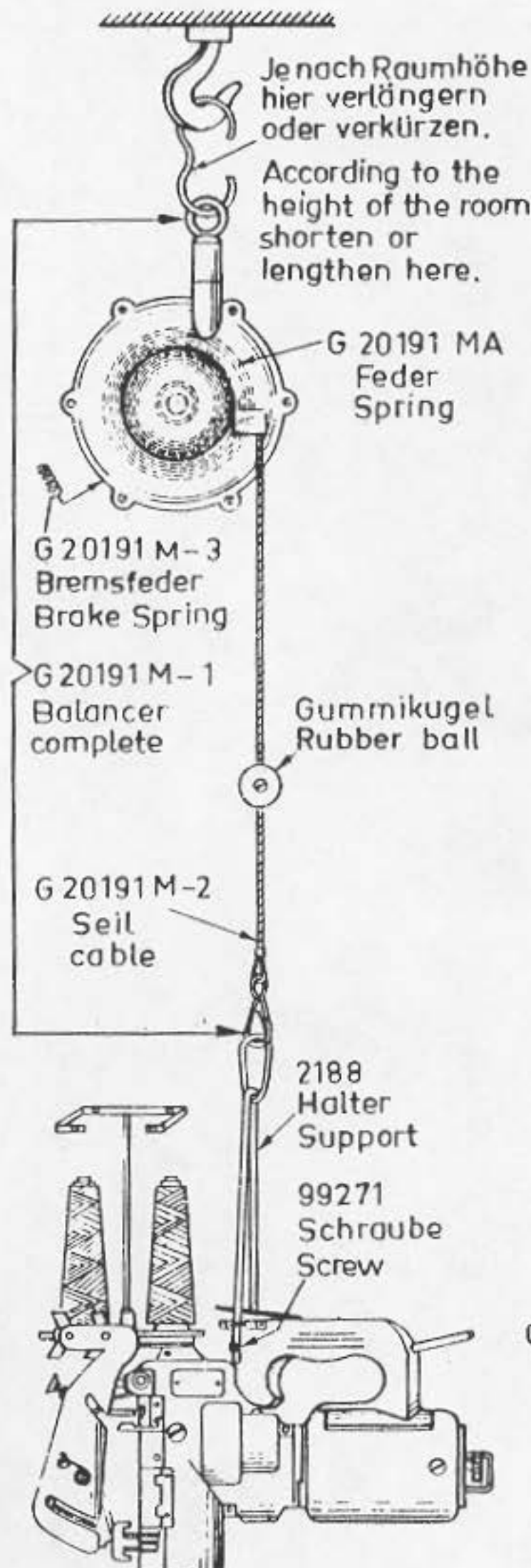
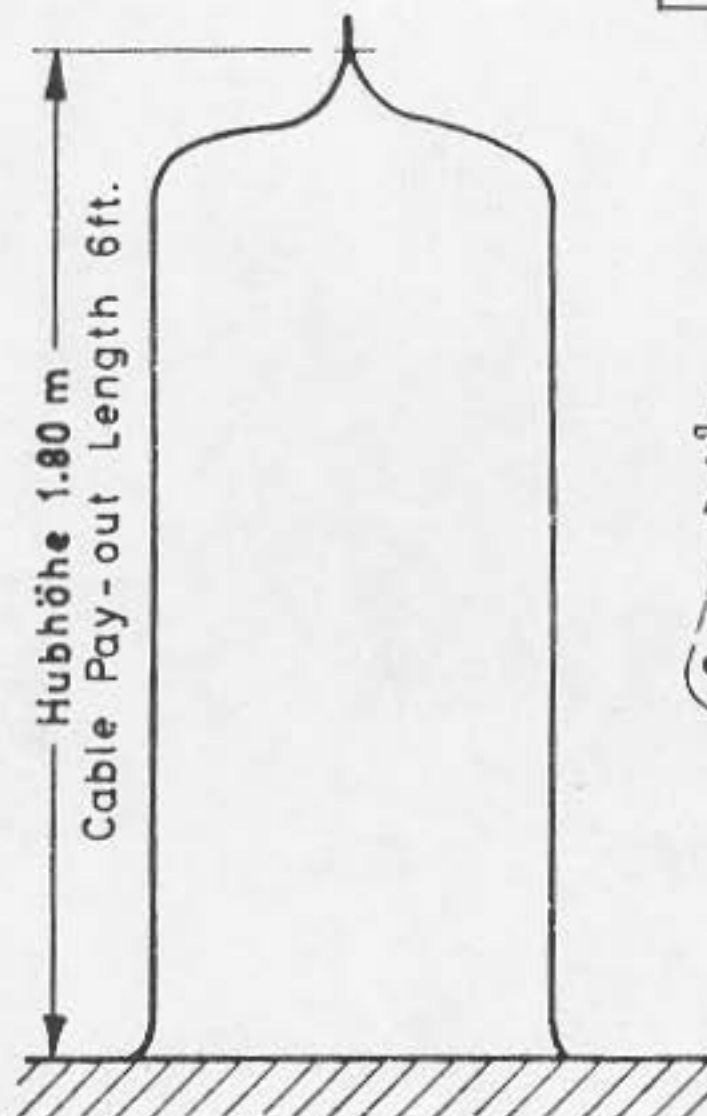
Federkraft ist zu schwach, Gerät fällt
 nach unten. Balancerachse mit Schrauben-
 schlüssel SW 10 mm solange nach links
 drehen, bis angehängte Maschine schwebt.
 Die Einstellung ist richtig, wenn der
 Schwebebereich nach nochmaligem Aus-
 ziehen bestehen bleibt.

Federkraft ist zu groß, Gerät wird nach
 oben gezogen. Balancerachse rechts
 drehen wobei die Biegefeder auf der
 Gegenseite soweit entspannt werden
 muß, daß die Rechtsdrehung ausgeführt
 werden kann. Bei Entspannung der Biege-
 feder entsteht ein Drehmoment am
 Schlüssel! Die Federkraft ist angeglichen,
 wenn Gleichgewicht zwischen Gerät und
 Balancer herrscht.

Die Einstellung des minimalen Auszugs
 kann am Seil durch die verstellbare als
 Anschlag dienende Gummikugel vorge-
 nommen werden.

WARTUNG UND SCHMIERUNG

Nach 500 Betriebsstunden ist die
 Lagerung der Seiltrommel über
 den zentrisch an der Achse ange-
 brachten Schmiernippel zu schmieren.
 (1-2 Stöße der Fettresse)
 Der Seilverschleiß ist in Zeitabständen
 von ca. 8 Wochen zu prüfen.



MOUNTING BALANCER:

Balancer must swing freely
 by its eyelet. Suspend tool
 from bayonet clip of the cable.

SETTING:

Balancers are set at the
 works for a load capacity of
 4,5 kg. It must, first of all,
 be adjusted to the weight of
 the suspended tool.

SETTING FOR CORRECT BALANCE

Spring force too weak, tool
 drags down. With a spanner
 (WAF 10 mm/0.4") turn
 balancer spindle anti-clock-
 wise until tool is freely sus-
 pended. Setting is correctly
 in balance if the tool remains
 in floating suspension after
 you pulled out and returned
 cable.

Spring force too great, tool
 is pulled up. Turn spindle
 clockwise first unloading the
 retaining spring with ben-
 ding tag on the opposite
 side sufficiently to allow
 clockwise turning of the
 spindle. Note that unloading
 of this spring sets up a torque
 at the spanner. Spring force
 is correctly adjusted when
 balancer and tool are in
 balance.

Minimum cable pay-out can
 be set by the sliding rubber
 ball stop on the cable.

MAINTENANCE AND LUBRICATION

Every 500 duty hours, lubricate
 the cable drum bearing via
 the central grease nipple on
 the spindle (1-2 shots from
 the grease gun).

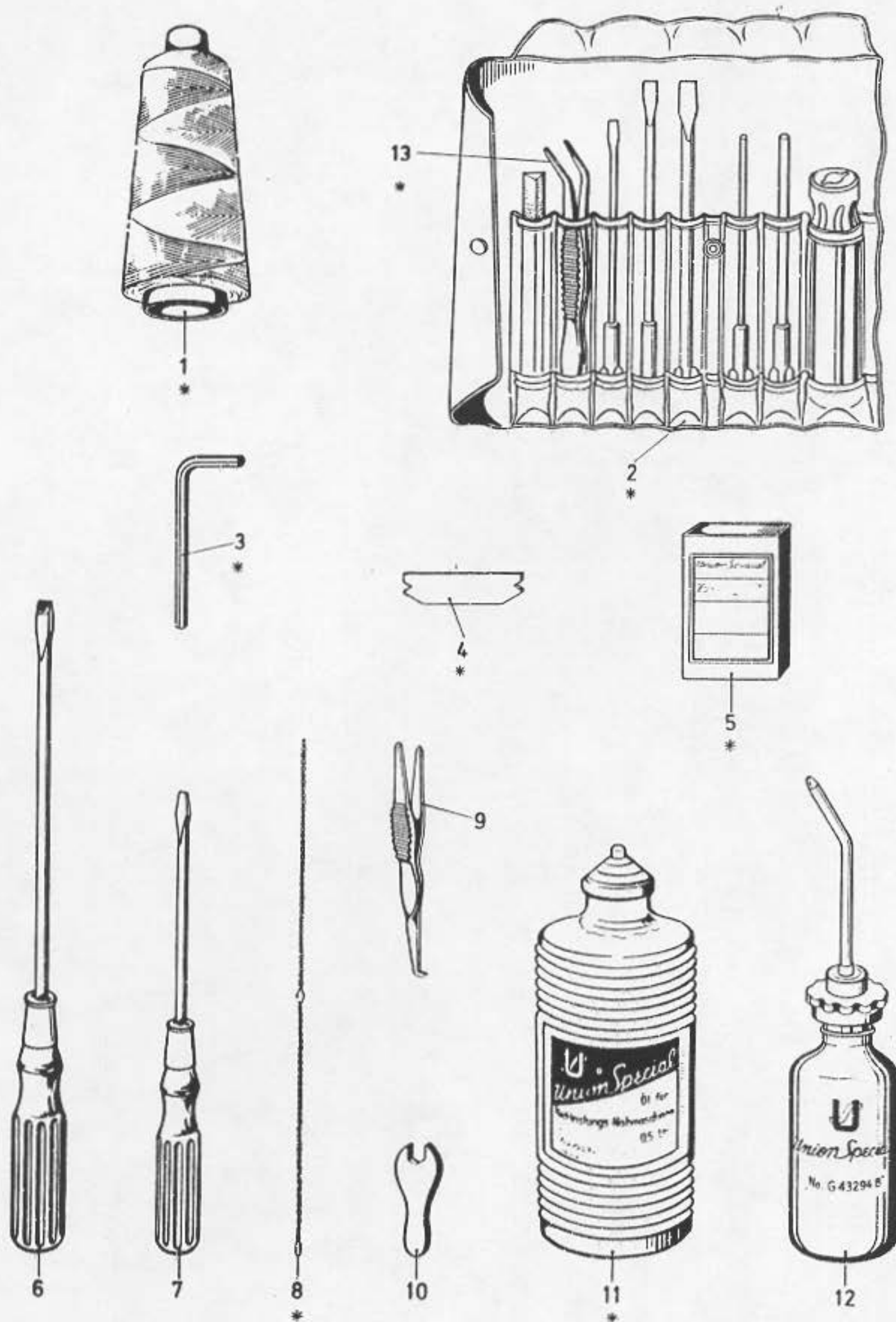
Every 2 months or so, check
 cable for possible wear.

GEGEN EXTRABERECHNUNG KONNEN ZU-
SÄTZLICH FOLGENDE TEILE GELIEFERT
WERDEN

H 1400	Pedestal mit mechanischer Einschaltvorrichtung durch Fußtritt A 8998, der den Schalter G 21233 CM im Handgriff 2164 M betätigt. Zum Zunähen von gefüllten Beuteln und Säcken bis 450 mm Höhe. (Nicht für Maschinen mit Taster-schaltung oder Luftmotor).
H 1400 F	Pedestal mit Mikrofußschalter 998-46 zum Ein-schalten der Maschine. Schalter G 21233 CM im Handgriff 2164 M wird durch Blockierfeder 2147 T verriegelt. Zum Zunähen von gefüllten Beuteln und Säcken bis 450 mm Höhe. (Nicht für Maschinen mit Taster-schaltung oder Luftmotor).
H 1400 T	Pedestal für Maschinen mit Taster 2197 T und Mikroschalter G 21233 P 80/90 für autom. start und stopp. Zum Zunähen von gefüllten Beuteln und Säcken bei 450 mm Höhe. Und für Maschinen mit Teile-satz G 29901 AP.
2158 F 2158 G	Führungen für Dichtungskordel für Einfachketten-stichmaschinen.
2199	Traggurt zum Umhängen der Maschine.
G 20191 M	Federzug-Autostat für stationären Gebrauch der Maschine.
G 29499	Zusatzeinrichtung kompl. für Dichtungskordel an Doppelkettenstichmaschinen.
G 29901 A-40	Teilesatz bestehend aus Bandeinfassapparat 2103 A-40, 50, 60 und Bandabschneidapparat kompl. G 29486 E mit Bandrollenhalter 93077. Zum Zunähen von Papiersäcken und gleichzeitigem Einfassen der Naht mit 40 mm breitem Krepppapier-band. Für Maschinen ohne Tasterschaltung. Teile-satz wird vorzugsweise mit Federzug-Autostat G 20191 M verwendet.
G 29901 A-50	Wie G 29901 A-40, jedoch für 50 mm Papier-bandbreite.
G 29901 A-60	Wie G 29901 A-40, jedoch für 60 mm Papier-bandbreite.
G 29901 AP-40	Teilesatz bestehend aus Bandeinfassapparat 2103 A-40, 50, 60 und Bandabschneidapparat G 29486 E mit Band-rollenhalter 93077, Fußtritt A 8998, Umlenkrolle 99562 und Elektroschalter kpl. Zum Nähen von Papier-säcken und gleichzeitigem Einfassen der Naht mit 40 mm breitem Krepppapierband. Für Maschinen ohne Tasterschaltung. Teilesatz wird in Verbindung mit Pedestal H 1400 T verwendet.
G 29901 AP-50	Wie G 29901 AP-40, jedoch für 50 mm Papier-bandbreite.
G 29901 AP-60	Wie G 29901 AP-40, jedoch für 60 mm Papier-bandbreite.
G 29909 A	Elektro-magnetischer Bandabschneider.
90709 R	Rollentisch kpl. für Pedestal H 1400, H 1400 F und H 1400 T.

AGAINST EXTRA CHARGE THE FOLLOWING
PARTS CAN BE DELIVERED

Pedestal with foot treadle A 8998 for actuating switch G 21233 CM in machine handle 2164 M. For closing filled bags up to a height of 17 3/4". (Not for machines with feeler controlled switch or with air operated motor).
Pedestal with micro foot switch 998-46 for actuating machine. A spring 2147 T keeps switch G 21233 CM in machine handle 2164 M permanently engaged. For closing filled bags up to a height of 17 3/4" $\approx$ 450 mm. (Not for machines with feeler controlled switch or with air operated motor).
Pedestal for machines with feeler 2197 T and micro switch G 21233 P 80/90 for automatic start and stop. For closing filled bags up to a height of 17 3/4" $\approx$ 450 mm. Also for machines equipped with tape folder and cutter assembly G 29901 AP.
Guides for Filter cord on single chain stitch machines.
Lanyard for carrying machine.
Top lock balancer for stationary use.
Filter cord assembly for two thread chain stitch machines.
Kit consists of Paper tape folder 2103 A-40, 50, 60 and cutter Assembly G 29486 E with Tape Reel Holder 93077. For closing filled bags with a paper tape of 1 9/16" $\approx$ 40 mm width. Used on machines with top lock balancer. Not for machines with feeler controlled switch.
Same as G 29901 A-40 except with paper tape width of 1 31/32" $\approx$ 50 mm.
Same as G 29901 A-60 except with paper tape width of 2 3/8" $\approx$ 60 mm.
Kit consists of Paper tape folder 2103 A-40, 50, 60 and cutter Assembly G 29486 E complete with tap reel holder 93077, foot treadle A 8998 and switch for closing filled bags with a paper tape of 1 9/16" $\approx$ 40 mm width. Used in connection with pedestal H 1400 T. Not for machines with feeler controlled switch or with air operated motor.
Same as G 29901 AP-40 except with paper tape width of 1 31/32" $\approx$ 50 mm.
Same as G 29901 AP-40 except with paper tape width of 2 3/8" $\approx$ 60 mm.
Electromagnetic Tape Cutter.
Roller-Table, for use with pedestals H 1400, H 1400 F and H 1400 T.



Anleitung zur Inbetriebnahme der
UNION SPECIAL Maschinenklasse 2100

Einfädel- und Oelanleitung Zchg. Nr. 23221-1

Anleitung zum An- und Abbau des Motors

Zchg. Nr. 23292-2

Greifereinstell-Lehre 21225 - 4 + 0,4

Drehrichtung der Maschine siehe Zeichnungs Nr.
23292-2

Elektro-Antrieb

Die Klasse 2100 hat einen eingebauten Allstrom-Motor, der für Einphasen-Wechselstrom und Gleichstrom verwendet werden kann. Bei Bestellung ist es unbedingt erforderlich, die vorhandene Stromspannung, und bei Wechselstrom auch die Periodenzahl anzugeben.

Vor Inbetriebnahme der Maschine muß beachtet werden, daß die Steckdose, von der der Strom entnommen wird, einen auch wirklich angeschlossenen Erdkontakt hat. Ist dies nicht der Fall, so können Unfälle vorkommen.

Die Kohlebürsten des Motors sollten nach jeweils 500 Betriebsstunden überprüft, und wenn nötig, erneuert werden. Auf keinen Fall darf der Metallteil der Bürsten auf dem Kollektor schleifen. Um einwandfrei passende Bürsten zu erhalten, empfehlen wir, diese von uns zu beziehen.

Schalterbetätigung

Die Maschine wird durch einen leichten Daumen-Druck auf die Schaltfeder am Handgriff in Gang gesetzt. Wird diese Feder nicht mehr niedergedrückt, so schaltet die Maschine aus.

Einfädeln der Maschine

Das Einfädeln der Maschine wird in der Einfädelanleitung Zeichnung Nr. 23221-1 gezeigt. Das Einführen des Fadens in Fadenführung und Nadel wird wesentlich erleichtert, wenn dazu die beigegebene Pinzette Nr. 118 B benützt wird. Für die Einfädelung des Greifers empfehlen wir den Einfädler J 118 B.

Schmierung

Das Ölen der Maschine ist sehr einfach. Einige Tropfen Öl täglich genügen, um die Maschine in Betrieb zu halten. Die Ölstellen sind in der Ölanleitung Zeichnung Nr. 23221-1 ersichtlich.

GENERAL OPERATING INSTRUCTION
UNION SPECIAL MACHINES CLASS 2100

Threading and Oiling Diagram Drawing No. 23221-1

Instruction for Assembling Motor to Machine

Drawing No. 23292-2

Looper gauge 21225 - 4 + 0,4

Operating direction of the machine see Drawing No.
23292-2

Electrical Equipment

Your machine is equipped with a universal motor which can be used on either single phase alternating or direct current.

Before operating the machine, make sure that the wall socket or receptacle is properly grounded.

When ordering a machine please specify the necessary electrical details as voltage and periods.

The carbon brushes should be checked after each 500 hours of operation and renewed if it is necessary. In any case the metal part of the carbon brushes is not allowed to contact the commutator. In order to get suitable carbon brushes it is recommended to order them from our branches.

Operation

A slight pressure on the thumb switch on the motor handle will start the machine. Releasing the pressure will stop it.

Threading

For your reference, the threading is illustrated in Threading and Oiling Diagram Drawing No. 23221-1. Using tweezers No. 118 B for threading eyelets and needle, will be helpful. For threading looper use threading wire J 118 B.

Oiling

Oiling of the machine is very simple. A few drops applied to the various oiling points daily will be sufficient to insure proper lubrication. The location of the oiling points is illustrated in the diagram No. 23221-1.

Z U B E H Ö R
A C C E S S O R I E S

<u>Pos. Nr.</u>	<u>Teil Nr.</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Description</u>	<u>Anzahl</u>
<u>Ref. No.</u>	<u>Part No.</u>			<u>Amt. Req.</u>
* 1	Z-1-124	125 g Baumwollgarn	125 gramm Cotton Thread	1
* 2	G 21208	Werkzeugtasche	Tool-Bag	1
* 3	95601	Sechskantstiftschlüssel 4 mm SW	Socket Wrench 4 mm across flats	1
* 4	21225-4, -0, 45	Greiferabstandslehre	Looper Gauge	1
* 5	9854-Div.	Nadel-Type für Kl. 2100	Needle-Type for Styles 2100	1
6	21202	Schraubenzieher 5,5 mm Klingenbreite	Screw Driver 1/8" wide	1
7	21201	Schraubenzieher 3 mm Klingenbreite	Screw Driver 7/32" wide	1
* 8	J 118 B	Einfädler	Threading Wire for Looper	1
9	660-240	Pinzette	Thread Tweezers	1
10	116	Mutterschlüssel, SW 7,2 mm	Wrench	1
* 11	G 28604 L	Ölkanne	Container of Oil	1
12	G 43294 B	Öler	Oil Can	1
* 13	118 B	Pinzette, gebogen	Thread Tweezers, curved	1

* Gehört nicht zum Standardzubehör. Falls gewünscht extra bestellen.

Not included in accessories. If desired, order as an extra.

AUF WELCHER SEITE FINDE ICH TEILE UND IHRE ABBILDUNGEN

NUMERICAL INDEX OF PARTS

<u>Teil Nr.</u>	<u>Seite</u>	<u>Teil Nr.</u>	<u>Seite</u>	<u>Teil Nr.</u>	<u>Seite</u>	<u>Teil Nr.</u>	<u>Seite</u>
<u>Part No.</u>	<u>Page</u>	<u>Part No.</u>	<u>Page</u>	<u>Part No.</u>	<u>Page</u>	<u>Part No.</u>	<u>Page</u>
SSa-1	4, 5	995-516	33	2100 KA	6, 7	2152	21
Z-1-124	47	995-517	14	2100 KT	6, 7	2152 B	21
28	21, 23	995-518	33	2100 LA	6, 7	2153	21
28 C	17, 19, 21	995-519	33	2100 AAT	6, 7	2154	23
C 41	38	995-520	33	2100 AAZ 3215	39	2155	23
G 50-16	38	995-521	33	2100 AAZ 3222 A	40	2156	21
G 50-480	41	995-522	33	2100 BAT	6, 7	2157	23
G 50-853	32, 33	997 A-500	26, 28, 30	2100 CAT	6, 7	2157 T	25
HA 61 D	21	997 B-500	26, 28	2100 DAT	6, 7	2158 A	17
73	23	997 C-500	26, 28	2100 FAT	6, 7	2158 B	21
73 A	25	997 D-500	26, 28	2100 KAT	6, 7	2158 C	17
73 C	21	997 F-500	27, 29	2101	23	2158 D	17
74	25	997 K-500	26, 28	2101 B	23	2158 E	21
77 K	21, 23	997 Y-500	31	2103A-40/50/60	39, 40, 45, 35	2158 F	9, 45
77 L	21	998-46	40, 45	2103AA-40/50/60	35	2158 G	9, 45
79	17	998-53	26, 28, 30	2103 AB	35	2159 A	17
87 A	17, 19, 21, 23	998-55	27, 29	2103 AC	35	2160	17
87 U	17, 21, 23	998-56	27, 29	2105	21	2161	23
88	23	998-58	26, 28, 30	2108	21	2162	23
88 B	21	998-59	37, 26, 27, 28	2108 A	21	2163	17
90	23		29, 30, 31	2111	23	2164 L	38
91	25, 30	998-147	40	2112 B	38	2164 M	26, 27, 28, 45
93	17, 19, 21, 38	998-172	26, 27, 28	2115	21		29, 30, 31
94	35		29, 30, 31	2120	17, 19	2164 LA	38
		998 A-312	37	2120 T	25	2164 LB	38
96 B	38	998 A-313	37	2121	26, 27, 28, 29, 31	2165	23
101	4, 5, 39, 40	999-266	27	2121 BT	28, 29	2165 A	21, 23
G 105 B	41	1025 U	41	2122	23	2165 B	21, 23
109	17	H 1400	45	2124	23	2165 C	21, 23
116	47	H 1400 F	40, 41, 45	2124 T	25	2165 D	21
118 B	10, 47	H 1400 T	41, 45	2125	21	2165 L	38
J 118 B	10, 47	1401 D	41	2126	17, 19	2166	17
138	25	1403 B	41	2127	23	2166 A	19
G 303	23	1460 P	41	2127 A	23	2167	17
318 B	23	1460 R	41	2127 B	23	2167 A	19
401	4, 5, 39, 40			2127 C	23	2168	17
402	35	1460 T	41	2129 B	23	2168 A	19
421 C-53	41	1460 V	41	2129 C	37	2169	17
538	23	1460 W	41	2130	23	2169 A	19
660-210	21	1460 X	41	2131	21	2170	23
G 660-210	21	J 1614	23, 35	2132	21	2170 A	35
660-240	47	2100 A	6, 7	2133	21	2170 B	37
668-27	17	2100 B	6, 7	2134	21	2171	23
814 U	37	2100 C	6, 7	2134 A	21	2171 A	37
907	17	2100 D	6, 7	2135	21	2172	23
995 E-500	32	2100 E	6, 7	2136	21	2172 A	37
995 A-501	32	2100 F	6, 7	2139	21	2172 B	37
995 B-501	32	2100 K	6, 7	2140	15, 21	2172 C	37
995 C-501	32	2100 L	6, 7	2141	23	2173	21
995 D-501	32	2100 AA	6, 7	2142	21	2174	21
995 E-501	32	2100 AB	39	2143	17, 19	2175	17
995 F-501	32	2100 AT	6, 7	2144	21	2175 A	19
995-502	32	2100 AZ 3222	39	2145	23	2176	17
995-503	32, 33	2100 BA	6, 7	2145 A	21	2176 A	17
995-504	32, 33	2100 BT	6, 7	2146	17	2176 B	17, 19
995-505	32, 33	2100 CA	6, 7	2146 A	17	2176 C	19
995-506	32, 33	2100 CT	6, 7	2147 T	40, 45, 25, 28, 29	2176 D	19
995-507	32, 33	2100 DA	6, 7	2149	23	2177	21
995-508	32	2100 DT	6, 7	2149 A	37	2178	17, 19
995-509	32	2100 FA	6, 7	2150	23	2179	17, 19
995 E-509	32	2100 FT	6, 7	2151	21	2180	17, 19

AUF WELCHER SEITE FINDE ICH TEILE UND IHRE ABBILDUNGEN

NUMERICAL INDEX OF PARTS

<u>Teil Nr.</u>	<u>Seite</u>	<u>Teil Nr.</u>	<u>Seite</u>	<u>Teil Nr.</u>	<u>Seite</u>	<u>Teil Nr.</u>	<u>Seite</u>
<u>Part No.</u>	<u>Page</u>	<u>Part No.</u>	<u>Page</u>	<u>Part No.</u>	<u>Page</u>	<u>Part No.</u>	<u>Page</u>
2182.....	23	G 20191 M10.....	43	22767 A.....	37	G 43294 B.....	47
2182 A.....	21	G 20191 M11.....	43	22804.....	23	51292 A.....	17
2182 B.....	23	G 20191 M12.....	43	22825.....	23	51292 C.....	17
2182 C.....	23	G 20191 M13.....	43	22837.....	35	51292 G.....	17
2182 D.....	21	G 20191 M14.....	43	22848.....	35	51292 F-1.....	17
2182 E.....	37	G 20191 M15.....	43	22849.....	25	51292 F-8.....	17
2182 F.....	37	G 20191 M16.....	43	22852 A.....	37	51758.....	17
2182 G.....	37	G 20191 M17.....	43	22894 C.....	37	51959 E.....	37
2183.....	23	G 20191 M18.....	43	G 28604 L.....	47	76099 B.....	15
2184 T.....	25	G 20191 M18A.....	43	G 29486 E.....	35, 45	76099 D.....	15
2185.....	37	G 20191 MA.....	43, 44	G 29490.....	23	80175.....	17, 19, 21
2185 T.....	25	21114 M.....	17	G 29492.....	21	80265.....	23, 26, 27
2186.....	17	21201.....	47	G 29493 A.....	19		28, 29, 30
2188.....	43, 44	21202.....	47	G 29495.....	21	80275.....	35
2188 C.....	35	21225-4+0, 45...	10, 11	G 29496.....	17	90565.....	9
2189.....	17	G 21208.....	47	G 29497.....	23	90709 R.....	40, 45
2189 B.....	9, 17	G 21233 D.....	26, 28, 30	G 29497 A.....	35	92125.....	38
2189 C.....	17	G 21233 E.....	26, 28, 30, 40	G 29497 T.....	25	93077.....	35, 39, 40, 45
2189 CA.....	9	G 21233 H.....	26, 27, 28, 29, 30	G 29499.....	45	93077 A.....	35
2189 E.....	17	G 21233 I.....	26, 27, 28, 29, 31	G 29499 T.....	28, 29	93077 B.....	35
2189 EB.....	9	G 21233 K.....	26, 27, 28, 29, 30	G 29500 L cpl.....	38	93077 C.....	35
2189 G.....	9	G 21233 P-80/90...	45, 25	G 29501 A.....	26	93077 D.....	35
2190.....	15	G 21233 R.....	25	G 29501 B.....	26	93640.....	17
2191.....	15	G 21233 S.....	25	G 29501 C.....	26	95110.....	25
2192.....	15	G 21233 W.....	25	G 29501 D.....	26	95151.....	26, 27, 28,
2193.....	15, 17, 19, 21	G 21233 X.....	25	G 29501 K.....	26		29, 30, 31
2193 A.....	15	G 21233 Y.....	25	G 29501 Y.....	31	95204.....	41
2194.....	15, 21, 23	G 21233 Z.....	25	G 29501 AA.....	26	95215.....	41
2195.....	15, 21, 23	G 21233 BT.....	27, 29	G 29501 BA.....	26	95601.....	47
2196.....	17	G 21233 CH.....	31	G 29501 CA.....	26	95800.....	41
2196 A.....	17	G 21233 CM.....	26, 27, 40, 45	G 29501 DA.....	26	96150.....	37
2196 B.....	19		28, 29, 31	G 29501 KA.....	26	96500.....	15, 23, 25, 29
2197 T.....	25, 45	G 21233 DA.....	26, 28, 29	GA 29501 A.....	30, 39	96501.....	21
2197 AT.....	15, 25	G 21233 DE.....	26, 27, 28	GT 29501 A.....	28	96502.....	21
2197 BT.....	25	G 21233 FU.....	32	GT 29501 B.....	28	96602.....	21
2199.....	43, 45	G 21233 FQ.....	32	GT 29501 C.....	28	96603.....	21
A 8998.....	41, 45	G 21233 FQ-42.....	32	GT 29501 D.....	28	96650.....	23
A 8999 A.....	41	G 21233 FV.....	32	GT 29501 F.....	29	96700.....	38
A 8999 B.....	41	G 21233 FZ.....	32	GT 29501 K.....	28	96701.....	35
A 8999 C.....	41	G 21233 GQ.....	32	GT 29501 AA.....	28	96854.....	41
A 8999 D.....	41	G 21233 GQ-42.....	23	GT 29501 BA.....	28	97008.....	37
A 8999 E.....	41	G 21233 HW.....	30	GT 29501 CA.....	28	99013.....	25
A 9285 C.....	37	G 21233 HX.....	33	GT 29501 DA.....	28	99266.....	15, 23
A 9355 cpl.....	41	22528.....	17, 23, 37	GT 29501 FA.....	29	99267.....	21
9854-Div.....	4, 5, 47	22542.....	23, 35	GT 29501 KA.....	28	99268.....	17
9857 T-080...	4, 5, 11	22560 B.....	21, 23	G 29901 A-40.....	45	99269.....	23, 35
G 10349.....	23	22562.....	35	G 29901 A-50.....	45	99270.....	9, 17
12538.....	37	22562 A.....	25, 28, 29	G 29901 A-60.....	45	99271.....	41, 43, 44
12934 A.....	19, 21	22570 A.....	9, 35	G 29901 AP.....	45	99277.....	21
12984.....	25	22571 A.....	15, 23	G 29901 AP-40.....	45	99279.....	25
20191 M... 39, 40, 43, 44		22575.....	21, 37	G 29901 AP-50.....	45	99313 .. 25, 26, 28, 30, 37	
G 20191 M1.....	44	22585.....	23, 26, 27, 28,	G 29901 AP-60.....	45	99510 A.....	43, 44
G 20191 M2.....	43, 44		29, 30, 31, 37	G 29909 A.....	37, 39, 40, 45	99521.....	21
G 20191 M3.....	43, 44	22585 A.....	9, 35, 17	39236 A.....	17, 21, 23	99555.....	35
G 20191 M4.....	43	22585 R.....	35	39250 J.....	21, 35	99556.....	35
G 20191 M5.....	43	22596.....	35	G 39290 A.....	25, 28, 29, 30	99557.....	35
G 20191 M6.....	43	22724.....	35	41031 E.....	35	99558.....	35
G 20191 M7.....	43	22764.....	23	41046 G.....	15	99559.....	35
G 20191 M8.....	43	G 22764 A.....	21, 23, 26, 27,	41071 G.....	9, 17, 21	99560.....	35
G 20191 M9.....	43		28, 29, 31	G 43266.....	17	1229001.....	27, 29, 30
						1229008.....	31
						1310108.....	27, 29

BITTE BEACHTEN SIE FOLGENDE, IN DER ZWISCHENZEIT AUFGETRETENE, ÄNDERUNGEN

PLEASE NOTE THE FOLLOWING CHANGES WHICH HAVE OCCURED MEANWHILE

<u>Seite/Page 6, 7</u>	<u>ALT/OLD</u>	<u>NEU/NEW</u>
	39236 A	51225 W
	2100 CT	entfällt/discontinued
	2100 DT	entfällt/discontinued
	2100 KT	entfällt/discontinued
	2100 BAT	entfällt/discontinued
	2100 CAT	entfällt/discontinued
	2100 DAT	entfällt/discontinued
<u>Seite/Page 15</u>	2195	2195 N
	41046 G	G 41046 G
	76099 D	96523
	22571 A	999-104 A
<u>Seite/Page 17</u>		
Pos. 7	668-27	entfällt/discontinued
Pos. 8	21114 M	entfällt/discontinued
Pos. 31	39236 A	51225 W
Pos. 32	Stückzahl hat sich von 2 in 1 Stück geändert/Amount required changed from 2 to 1	
Pos. 35	2176 B	2176 E
Pos. 38	2146 A	entfällt/discontinued
Pos. 60	2160	2160 N
<u>Seite/Page 19</u>		
Pos. 3	2176 B	2176 E
<u>Seite/Page 21</u>		
Pos. 32	G 29495	2173 A
Pos. 34	39236 A	51225 W
Pos. 37	2139	2139 N
Pos. 58	87 A	entfällt/discontinued
Pos. 59	77 K	22561 A
Pos. 60	2165 B	entfällt/discontinued
Pos. 62	2165 C	2165 C-0,5
Pos. 64	G 22764 A	22764 A
Pos. 66	2165 D	2165 D-0,5
Pos. 67	2195	2195 N
<u>Seite/Page 23</u>		
Pos. 81	G 22764 A	22764 A
Pos. 82	2195	2195 N
Pos. 83	2165 C	2165 C-0,5
Pos. 84	87 A	entfällt/discontinued
Pos. 85	2165 B	entfällt/discontinued
Pos. 116	2172	2172 D
Pos. 127	318 B	entfällt/discontinued
Pos. 133	22571 A	999-104 A
Pos. 136	39236 A	2148
<u>Seite/Page 25</u>		
Pos. 17	G 21233 Z	G 21233 AZ
<u>Seite/Page 32</u>		
Pos. 14	995-521	entfällt/discontinued
<u>Seite/Page 33</u>		
Pos. 14	995-521	entfällt/discontinued
<u>Seite/Page 35</u>		
Pos. 11	2103 AC	2157 E
<u>Seite/Page 41</u>		
Pos. 4	Stückzahl hat sich von 12 in 6 geändert/Amount required changed from 12 to 6	
Pos. 5	1460 V	entfällt/discontinued
<u>Seite/Page 47</u>		
Pos. 5	9854-Div.	9854 G-Div.
Pos. 6	21202	gehört nicht zum Standardzubehör/not included in accessories
Pos. 10	116	gehört nicht zum Standardzubehör/not included in accessories

Justieranleitung

Sollte es im Falle einer normalen Abnutzung oder eines Bruches notwendig sein einzelne Maschinenteile auszuwechseln, so werden die folgenden Anweisungen die erforderlichen Einstellungen erleichtern.

Einsetzen der Nadel (Fig.1)

In dieser Maschine werden Nadeln der Type 9854 (Normalstärke 080) verwendet.

Die Nadel wird so eingesetzt, daß die Befestigungsschraube A (Fig.1) auf die flache Kolbenseite der Nadel drückt.

Die Nadel soll so weit nach oben eingeschoben werden, bis sie anstößt.

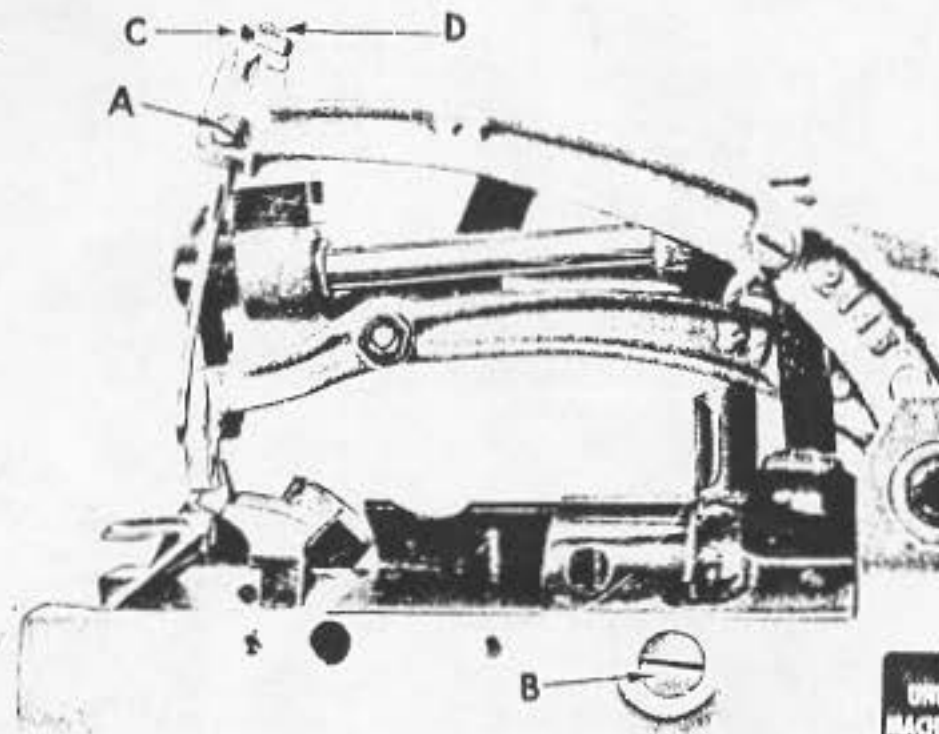


Fig.1

Greifer-Einstellung (Fig.2)

Wenn sich der Greifer A (Fig.2) in seiner rechten Endstellung befindet, soll der Abstand von Nadelmitte B bis zur Greiferspitze 4,0 mm betragen. (Einstell-Lehre dazu = 21225-4+0,4). Um diese Einstellung zu ermöglichen, entferne die Verschlusschraube B (Fig.1). Durch diese Oeffnung kann die Befestigungsschraube der Greiferachse erreicht werden. Löse diese Schraube und verschiebe die Achse nach links oder rechts, bis der richtige Abstand von 4,0 mm erreicht ist. Ziehe die Befestigungsschraube wieder gut an.

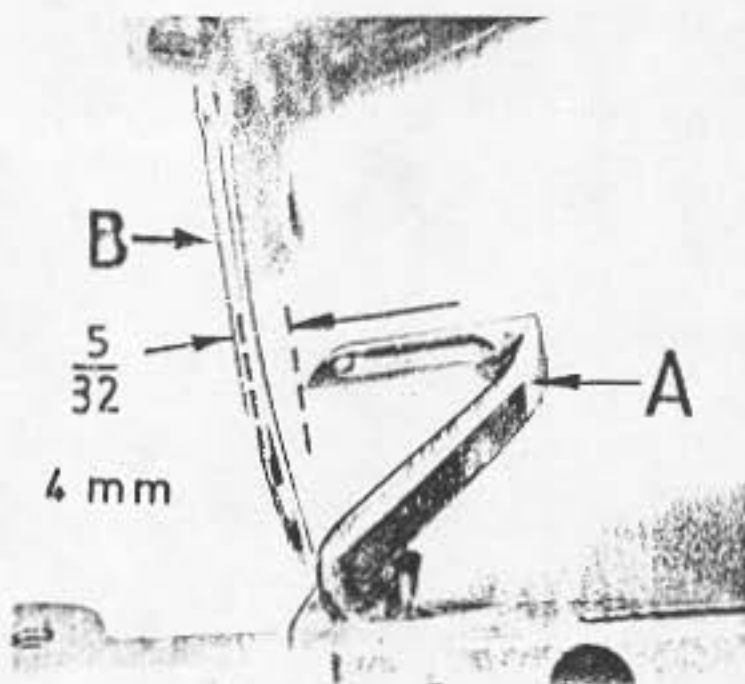


Fig.2

Nadelhöhe (Fig.3)

Die Nadelhöhe muß so eingestellt werden, daß die Unterkante der Greiferklinge mit der Oberkante des Nadelöhrs bündig ist, wenn bei der Bewegung des Greifers nach links die Greiferspitze sich mit der linken Nadelseite deckt.

Zum Verstellen der Nadelhöhe entferne die Nadel, dann löse die Feststelmutter C (Fig.1) und stelle die Anschlagsschraube D (Fig.1) entsprechend der gewünschten Höhe ein.

Ziehe die Feststelmutter an, wobei die

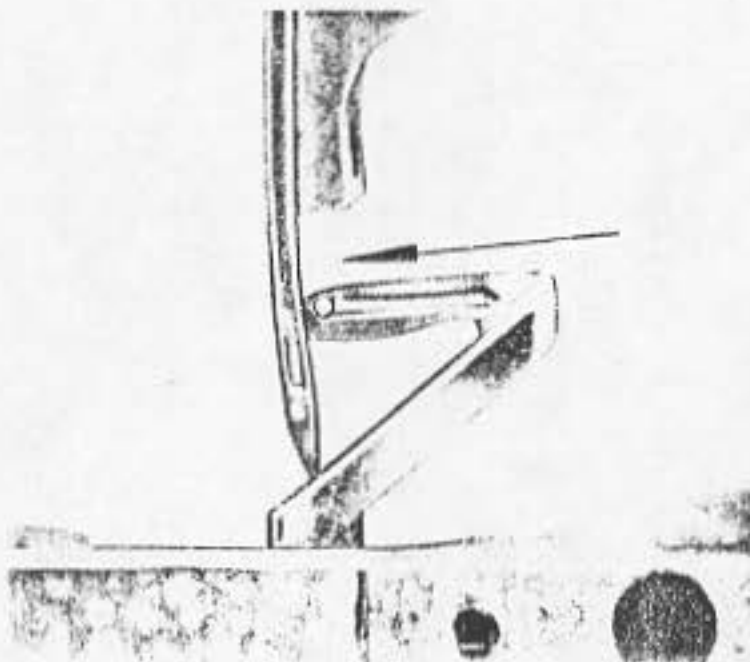


Fig.3

Adjusting Instructions

Should it ever become necessary, through normal wear or breakage, to replace any parts of the machine, the following instructions will aid in making the necessary adjustments.

Inserting the Needle (Fig.1)

This machine uses needle Type 9854 size 080. It is inserted in the needle lever with its flat directly under the set screw (A, Fig.1). The needle should be pushed up in its holder as far as it will go.

Looper Gauge (Fig.2)

The looper gauge is the distance between the point of the looper (A, Fig.2) and the center of the needle (B) when the looper is in its extreme position to the right. This distance should be $\frac{5}{32}$ " (Fig.2). In order to make this adjustment remove the plug screw from the front of the frame casting (B Fig.1). Here will be found a set screw which holds the looper shaft. Loosen this screw and move the looper shaft to right or left to secure the $\frac{5}{32}$ " looper gauge. Re-tighten set screw.

Needle Height (Fig.3)

The needle height should be set so that when the looper moves to the left and its point is even with the left side of the needle (Fig.3), the lower edge of the looper is in line with the top of the needle eye. To change the height of the needle loosen set screw (A, Fig.1), then loosen lock nut (C) and regulate the height adjusting screw (D) to the desired position.

While re-tightening lock nut do not turn adjusting screw.

Transporteurhöhe (Fig.4)

Der untere Transporteur soll die Stichplattenoberseite um 1 bis 1,2 mm überragen.

Um diese Einstellung zu erreichen, löse die Schraube A (Fig.5) und stelle den Transporteur auf die gewünschte Höhe ein. Zur Fixierung dieser eingestellten Höhe wird die im Transporteur befindliche Anschlagsschraube nachgestellt. Die Feststellschraube A (Fig.5) dient gleichzeitig zum Befestigen des Nadelanschlages B.

Nadelanschlag

Der Nadelanschlag B (Fig.5) der nach jeder Neueinstellung der Stichlänge zu überprüfen ist, soll in seiner vordersten Stellung die Nadel nur leicht berühren. Zur Einstellung wird die Schraube A (Fig.5) gelöst und der Nadelanschlag B in seiner Führungsnute verschoben.

Messer-Einstellung (Fig.6)

1. Feststehendes Messer

Das Messer A (Fig.6) muß so eingestellt werden, daß seine Spitze an der unteren Stichplattenunterseite B (Fig.6) anliegt.

Nach Lösen der Schraube C (Fig.6) kann das Messer bis zur richtigen Lage verschoben werden.

2. Bewegliches Messer

Dieses Messer D (Fig.6) soll bei seiner Bewegung die Stichplattenunterseite nicht berühren. In seiner äußersten Stellung soll der Zapfen E (Fig.6) noch 3 mm das feststehende Messer A (Fig.6) überdecken. In Schneidstellung soll das bewegliche Messer mindestens 1 mm über das feststehende Messer gleiten. Das Messer D kann nach Lösen der Schraube F (Fig.6) in die richtige Lage gebracht werden.

Stichlänge

Die Stichverstellungsschraube B (Fig.7) wird zugänglich, wenn der Deckel unter der Seriennummer der Maschine abgeschraubt wird. Nach Lösen der Sechskantmutter A (Fig.7) kann die Stichverstellungsschraube B gedreht werden. Durch Rechtsdrehen wird die Stichlänge kürzer, durch Linksdrehen wird eine grössere Stichlänge erreicht. Nach Einstellung der gewünschten Stichlänge muß die Mutter A (Fig.7) wieder angezogen und der Deckel wieder aufgeschraubt werden.

Jede Veränderung der Stichlänge macht eine Neueinstellung des Nadelanschlages erforderlich (Fig.5).

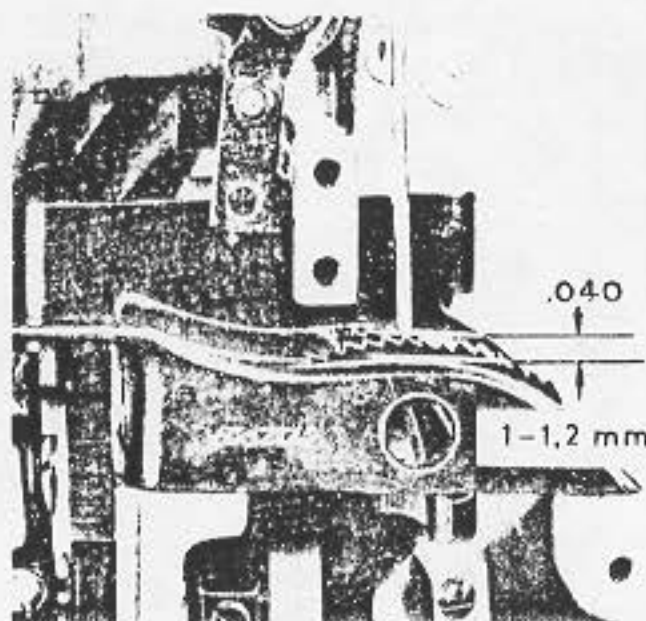


Fig.4

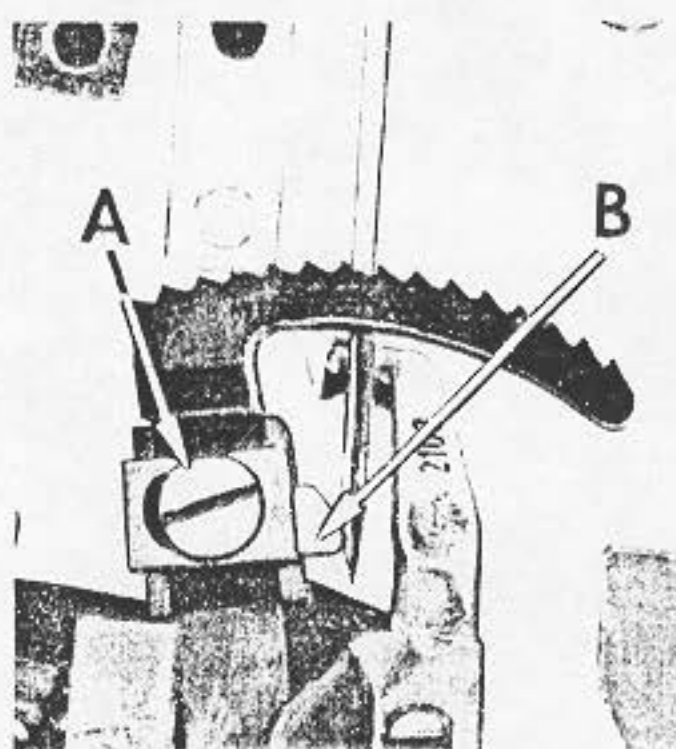


Fig.5

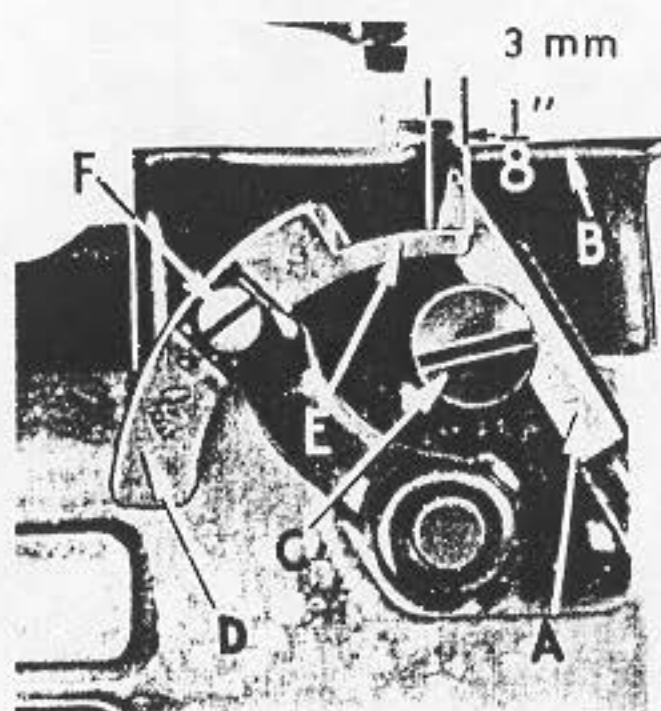


Fig.6

Lower Feed Dog Height (Fig.4)

The height of the lower feed dog is correctly set when, at its highest point of travel, its teeth extend .040 inch above the throat plate (Fig.4). This is slightly more than 1/32 inch.

To make this adjustment, loosen screw (A, Fig.5) and set the feed dog to desired height. This screw also holds the needle guard, so after making any change in the feed dog height setting always re-check the needle guard setting.

Needle Guard

The needle guard is set correctly when, at its most forward point of travel, it just contacts the needle (B, Fig.5). This adjustment is made by loosening screw (A) and moving the guard in the desired direction. There is a seat milled in the feed dog holder to receive the needle guard. Make sure that the guard is squarely seated in it.

As described in the "Lower Feed Dog Height" instructions, the screw which holds the needle guard also holds the feed dog, so after making any change in the needle guard position, always re-check the lower feed dog height.

Knife adjustment (Fig.6)

1. Stationary Knife

The stationary knife (A, Fig.6) should be set so that its top edge is even with the lower side of the throat plate (B).

To make this adjustment, loosen the screw (C) and move the knife up or down in its holder as required.

2. Movable Knife

The movable knife (D, Fig.6) should be set so that in its entire arc of travel, it just clears the throat plate and so that in its open position its pilot (E) overlaps the stationary knife by 1/8 inch. To make this adjustment, loosen holding screw (F) and move the knife in the required direction.

Stitch Length

To change the stitch length, remove the cover plate located on the back of the machine directly below the serial number. Loosen the lock nut (A, Fig.7) and turn screw (B) clockwise to shorten stitch or counter-clockwise to lengthen it. After desired stitch length has been obtained, re-tighten the lock nut and replace the cover.

Note ! Any change in the stitch length will necessitate a change in the needle guard setting. Please proceed according to instructions under "Needle Guard".

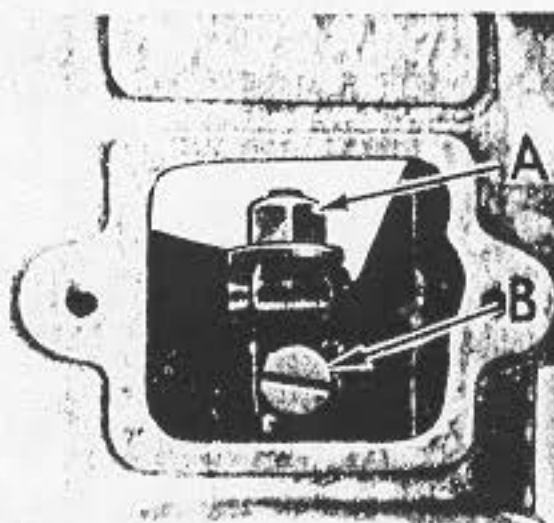


Fig.7

Fadenführungen

Der Nadelfadenabzug B (Fig.8) muß so eingestellt werden, daß der Nadelfaden den Haken kurz vor der tiefsten Stellung der Nadel, leicht berührt.

Die Nadelfadenöse C (Fig.8) muß so eingestellt werden, daß bei der Auf- und Abwärtsbewegung der Nadel jeweils die gleiche Fadenmenge durch die Spannung gezogen wird. Die Oese C steht etwa 30° nach links geneigt.

Die Greiferfadenöse D (Fig.8) soll den sich bei der Greiferrückbewegung lockern den Faden anziehen. Sie ist richtig eingestellt, wenn bei Beginn der Rückbewegung des Greifers auch das Anziehen des Fadens beginnt.

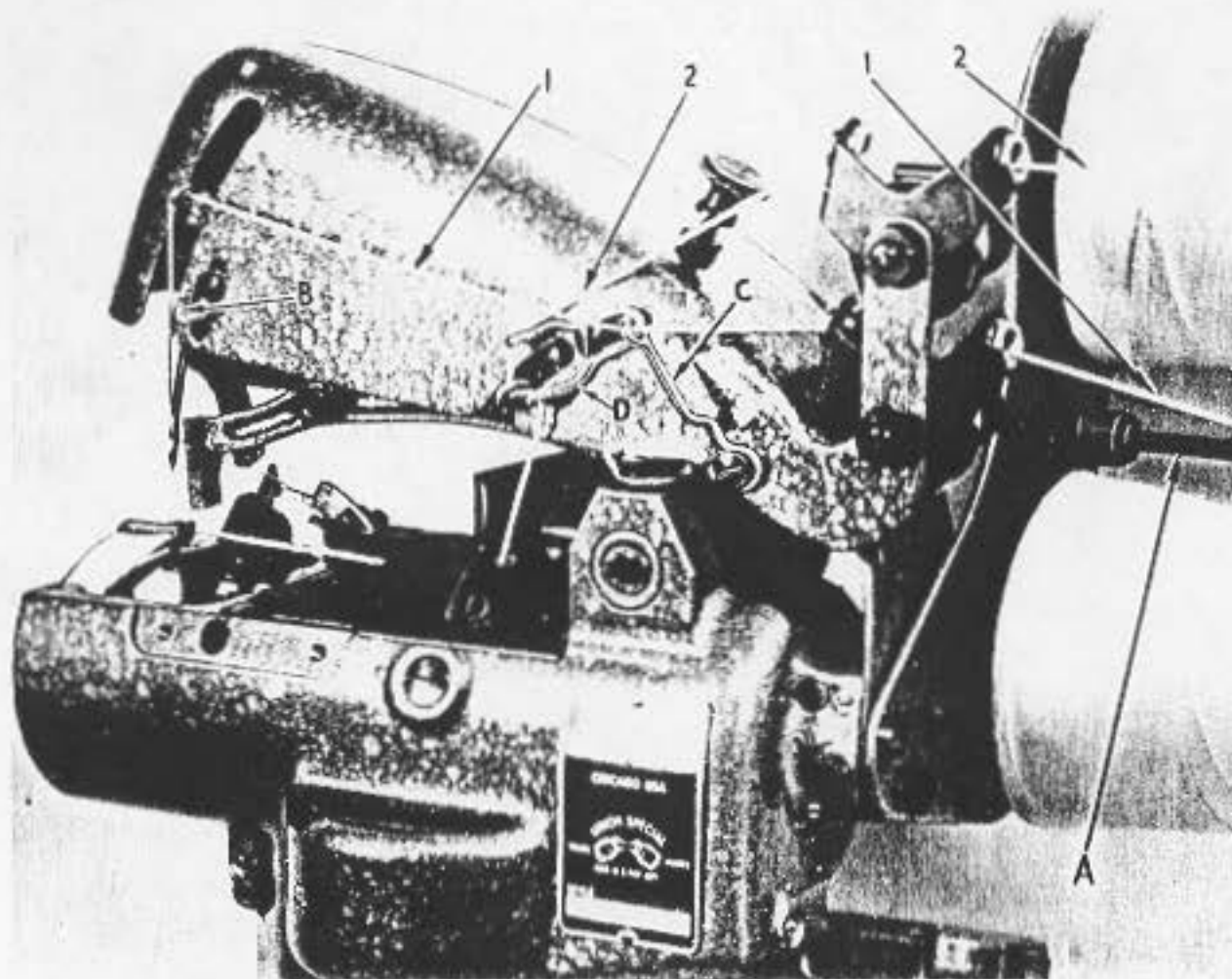


Fig.8

Thread Handling Members

The needle thread take-up (B, Fig.8) should be set so that on the down stroke of the needle, the needle thread contacts the take-up just before the needle has completed its down stroke.

The needle thread eyelet (C, Fig.8) is correctly set when an equal quantity of needle thread is drawn through the tension discs on both the up and down strokes of the needle bar. At this setting the eyelet will be about 30° to the left of vertical.

The looper thread eyelet (D, Fig.8) should be set so that the holding screw is about in the middle and the shank is approximately in line with the slot in the cover.

Fadenspannung

Die Spannungen für die Fäden befinden sich an der Abdeckhaube. Die Spannung A (Fig.9) reguliert den Greiferfaden, die Spannung B (Fig.9) den Nadelfaden.

Der Greiferfaden soll nur leicht gespannt sein. Der Nadelfaden dagegen kann 4 x so stark gespannt sein, je nach Stärke des Fadens und der Dicke des Nähguts.

Die Veränderung der Spannung wird durch Verdrehen der Mutter C erreicht.

Drückerfuß

Der Druck auf den Drückerfuß wird durch Verstellen der geränderten Einstellschraube D (Fig.9) reguliert. Es soll nur so viel Druck erzeugt werden, wie zum gleichmäßigen Transportieren erforderlich ist.

Nach dem Lösen der Feststellmutter (E) kann der Druck durch Drehen der Einstellschraube nach rechts verstärkt und durch Drehen nach links vermindert werden.

Thread Tensions

The needle and looper thread tensions are mounted on top of the machine (Fig.9). The upper tension (A) controls the looper thread and the lower tension (B) controls the needle thread.

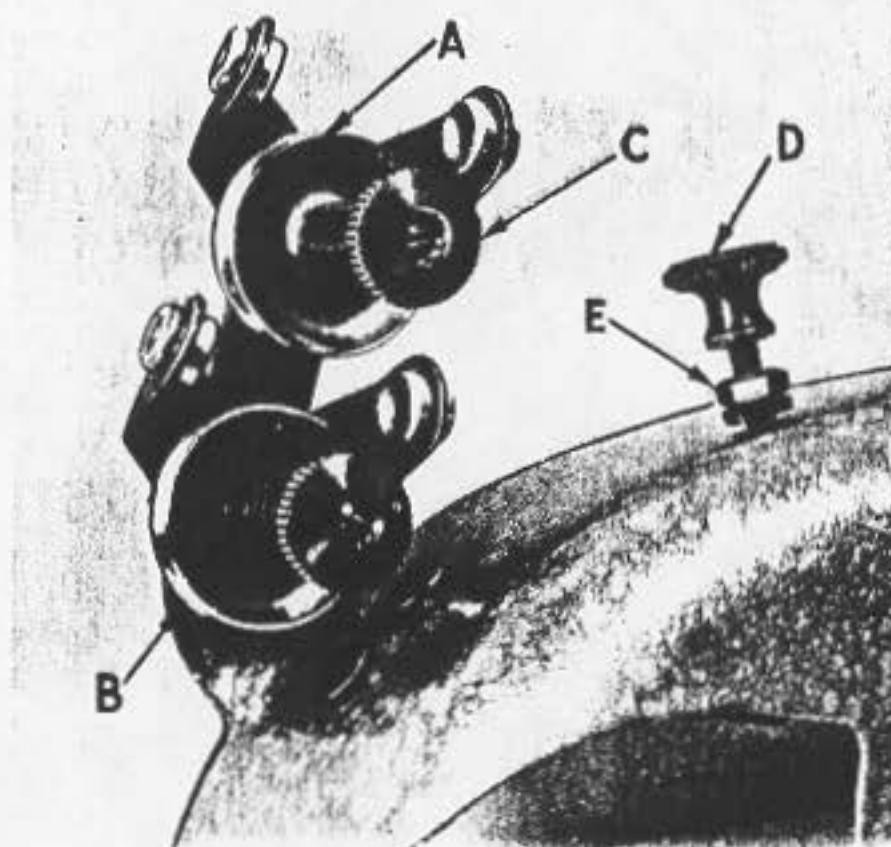


Fig.9

The tension applied on the needle thread should be about one half of the breaking strength of the thread. A comparatively light tension is applied on the looper thread, only barely sufficient to steady it when passing thru the machine.

Tension is increased or released by manipulation of the nuts (C). Be sure that the threads are between the discs at all times.

Considerable variation of the stitch formation can be caused by improper tension on the threads.

Foot Pressure

The pressure on the presser foot is regulated by means of the knurled adjusting screw (D, Fig.9). Only enough pressure to feed the work uniformly should be applied.

Loosen the lock nut (E) and turn the adjusting screw clockwise to increase pressure and counterclockwise to decrease it.

